

Concurs pentru ocuparea postului poz. 14, de conferențiar universitar,
 Departamentul de Tehnologia Construcțiilor de Mașini,
 Facultatea de Construcții de Mașini și Management Industrial,
 Disciplinele: Tehnologii neconvenționale,
 Conceptul și managementul tehnologiilor neconvenționale,
 Sisteme și tehnologii de prelucrare neconvențională a materialelor metalice,
 Domeniul Inginerie Industrială și Management,
 Post publicat în Monitorul Oficial al României nr. 368 din data de 06.05.2021

LISTA DE LUCRĂRI

Candidat: COTEATĂ V. Margareta - Dr./ din 2009, șef de lucrări/ din 2011
 (NUME, inițială și prenume (anul) (Titlul didactic/ echiv.)(anul)

1° Teza(-ele) de doctorat (T1, T2)

T1 2001-2009, Universitatea Tehnică "Gheorghe Asachi" din Iași, Facultatea de Construcții de Mașini, domeniul Inginerie Industrială, conducător prof. dr. Ing. Slătineanu Laurențiu.
 (inclusiv anul, universitatea, domeniul, conducătorul de doctorat)

2° Cărți/ cursuri/ manuale publicate în edituri recunoscute din țară sau din străinătate (Ca1, Ca2 etc.), îndrumare publicate/culegeri de probleme (I1, I2 etc.), sisteme de laborator funcționale etc. (D1, D2 etc.) cursuri proprii pe Web, sisteme e-learning etc. (W1, W2 etc.), după caz, precum și alte lucrări (M1, M2 etc.) prin care se aduc contribuții la dezvoltarea activităților didactice/ profesionale.

	Carte/ curs/ manual publicată în străinătate	Punctaj

	Capitol carte/ curs/ manual publicat în străinătate	2,1
Ca	Ca1. Slătineanu L, Nagiț G, Dodun O, Coteață M, Munteanu A, Beșliu-Băncescu I, Gherman L, Hrițuc A, Chinesta F, Gonçalves-Coelho A, Teixeira JP, san Juan M, Santo L, Santos F. <i>Electrophysical and Chemical Manufacturing Processes</i> Ed. Tehnica Info, Chișinău, 2020, ISBN : 978-9975-63-454-0, p. 406	1,74
	Ca2. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Beșliu I. <i>Nanoreliefs Obtained by Various Machining Methods. In vol. Nanostructures and Thin Films for Multifunctional Applications. Technology, Properties and Devices</i> , Springer, 2016, p. 447-471, DOI : 10.1007/978-3-319-30198-3_14, ISBN : 978-3-319-30198-3; 978-3-319-30197-6, ISSN: 1434-4904 (indexat ISI)	0,36
	Ca3. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Grănescu T. Machinability evaluation by facing test. În volumul „Advanced Technologies. Research-development-application”. Mammenodorf (Germania): Pro literatur Verlag Robert Mayer-Scholz, 2006, ISBN 3-86611-197-5, p. 833-858;	0,37
	Ca4. Slătineanu L, Nagiț G, Dodun O, Coteață M, Chinesta F, Gonçalves-Coelho A, Pamies Teixeira J, San Juan M, Santo L, Santos F. Non-traditional manufacturing processes. Chișinău: Editura Tehnica Info, 2004, 300 p., ISBN 9975-63-164-9;	1,8
	Ca5. Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G, Coteață M, Bălan I. Theoretical and experimental modelling of the roughness parameter Ra. Best of Book 2004. Valladolid (Spain) – September 22- 24, 2004, 114-125;	0,13
	Carte/ curs/ manual publicată în editură recunoscută CNCS (unic/ prim autor sau co-autor)	13,5
	Ca1. Coteață M, <i>Tehnologii neconvenționale de fabricație : suport de curs</i> , Ed. PIM, Iași, 2021, 120 pag, ISBN : 978-606-13-6300-1	6
	Ca2. Coteață M, <i>Metode hibride în tehnologiile de fabricație</i> , Ed. PIM, Iași, 2021, 150 pag ISBN : 978-606-13-6301-8	7,5
	Ca3. Slătineanu L, Coteață M, Munteanu A, Anton DA, Apetrei L, Iosub A, Ilie S-M, Tanasă R, Carp I. Microfabricația prin metode neconvenționale. Iași: Editura Cermi, ISBN 978-973-667-231-6, 249 pag. 2008).	2,07
	Ca4. Slătineanu L, Grănescu T, Dodun O, Ciofu C, Coteață M, Anton O, Grosu C, Neșțian G, Neculai L, Pocol C, Radu D, Sîrbu V. Tehnologii de finisare în construcția de mașini. Iași: Editura Politehnicum, 2005, 250 p., ISBN 973-621-107-X	1,04

I	Ca5. Slătineanu L, Iuraș E, Moraru A, Coteață M, Sîrbu V, Ion S. Prelucrarea prin electroeroziune cu electrod masiv. Iași: Editura Tehnopress, 2001, 100 p., ISBN 973-8048-63-x;	0,83
	Capitol curs/ manual publicat în editură recunoscută CNCS	
	Indrumar/ culegere de probleme (publicat sau disponibil pe Web)	2,43
	I1. Slătineanu L, Bohosievici C, Grănescu T, Paraschiv D, Musca G, Dodun O, Nagiț G, Nedelcu D, Sover A, Tăbăcaru L-L, Cărașu C, Crețu G, Merticaru V, Coteață M, Boca M, Mihalache MA, Rîpanu MI, Mazurchevici SN, Mîndru TD, Boca MA, Hrițuc A, Motaș IG. Aplicații de Ingineria Fabricației, Iași, Editura PIM, 2021, 417 p, ISBN 978-606-13-6104-5	0,75
D	I2. Dodun, O., Coteață, M., Slătineanu, L., Prelucrări neconvenționale cu energii concentrate. Indrumar de laborator. Iași: Editura Performantica, 2014, 126 p., ISBN978-606-685-110-7	1,68
	I3. Dodun, O., Slătineanu, L., Coteață, M. Prelucrări neconvenționale cu scule materializate. Indrumar de laborator. Chișinău: Editura Tehnica – Info, 2005, 180 p., ISBN 9975-63-256-4 (SI – 80 p.);	2,4
	Sisteme de laborator funcționale	17,3
	D1. Tehnologii de tăiere cu fascicul laser - studiul influenței poziției planului focal la prelucrarea cu fascicul laser – 2014, L3 din I2.	2
W	D2. Studiul influenței parametrilor de lucru la curățirea catodică a materialelor metalice.	
	D3. Prelucrarea cu fascicul laser - principii fundamentale, fenomene, etape tehnologice L1, din I2.	1,5
	D4. Elaborarea manuală a programului de comandă numerică pentru o operație de gravare prin frezare (discipline TCM, PST) – A12 din I1.	1,5
	D5. Analiza suprafeței procesate cu microscopul AFM (discipline STPNMM, Master SIM) din 2014	
W	Contribuție la dotarea laboratoarelor, în valoare echivalentă cu 500 Euro	
	1. Imprimanta 3D PRUSA SL1, tip SLA DLP (Imprimanta 3D, Digital Light Processing – Stereolitograf, DLP-SLA cu incinta post-procesare). 2. Osciloscop digital cu sondă diferențială de tensiune mare Siglet SDS1104X-E + DPB4080. 3. Videoproiector Epson EH-TW740, 4. Calculator PC, ASUS Expert D340MC, 5.Laptop HP 255 G7. 6. Tabla magnetica, Flipchart, Ecran de proiectie – valoarea totala: 30.175,25 lei/ (4,87lei/euro)/ 500 euro=12,3	12,3
	Utilizarea sistemelor de predare/ învățare/ evaluare de tip e-learning/ on-line/ multimedia etc.	1
	W1. Suport de curs pentru disciplina: Tehnologii neconvenționale, accesibil pe Google Classroom, cod curs: mosiy2n (ppt)	1

Total punctaj de la ultima promovare: 36,33
/ Total punctaj: 44,97

3° Cărți/ capitole cărți de specialitate publicate în edituri recunoscute din țară sau din străinătate (Cb1, Cb2 etc.), articole/ studii publicate în reviste din țară/ străinătate, cu factor de impact/ indexate în BDI/ neindexate în BDI (R1, R2 etc.), brevete de invenție (B1, B2 etc.), creații artistice prezentate la manifestări recunoscute din țară/ străinătate (A1, A2 etc.), articole/ studii publicate în volumele manifestărilor științifice naționale/ internaționale indexate BDI/ neindexate BDI (V1, V2 etc.), după caz, precum și alte lucrări (N1, N2 etc.) prin care se aduc contribuții științifice la dezvoltarea domeniului.

Cb	Carte de specialitate publicată în editură din străinătate	Punctaj
	Capitol carte de specialitate publicată în editură din străinătate	
	Carte de specialitate/ capitol publicat în editură din țară, recunoscută CNCS	
	...	

R	Articol publicat în revistă cotate ISI, cu factor de impact	30=6*5 102=6*17
	R1. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Nagit G, Beșliu Băncescu I, Hrițuc A. 2020. Wire Electrical Discharge Machining—A Review. Machines. 8(4):69. https://doi.org/10.3390/machines8040069 IF/2020=0	6
	R2. Hrițuc A, Mihalache A, Mares M, Coteață M, Dodun O, Nagit G, Slatineanu L. 2020. Mechanical Behaviour of 3D Printed PLA Hollow Spherical Parts Under Axial Compression. Mater Plast. 57(1):13-20. https://doi.org/10.37358/MP.20.1.5307 IF/2020=1.517	6
	R3. Dodun O, Slatineanu L, Nagit G, Mares M, Hrițuc A, Coteață M, Besliu I. 2020. Mechanical Properties of Composites Reinforced with Textile. Mater Plast. 57(1):21-27. https://doi.org/10.37358/MP.20.1.5308 IF/2020=1.517	6
	R4. Slatineanu L, Dodun O, Nagit G, Coteață M, Bosoanca G, Besliu I. 2018. Fine Details Obtained by 3D Printing and Using Polymers. Mater Plast. 55(4):474-477 https://doi.org/10.37358/MP.18.4.5056 IF/2018=1.393	6
	R5. Coteață M, Schulze H-P, Slătineanu L. 2011. Drilling of difficult-to-cut steel by electrochemical discharge machining. Mater Manuf Process. 26(12):1466-1472. https://doi.org/10.1080/10426914.2011.557286 IF/2011 =1.058	6
	R6. Topală P, Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Pinzaru N. 2010. Electrospark Deposition by Using Powder Materials, Mater Manuf Process. 25(9):932-938. https://doi.org/10.1080/10426910903447238 IF/2010 =0.802	6
	R7. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Iosub A, Sîrbu V. 2010. Some consideration regarding finishing by abrasive flap wheels. Int J Mater Form. 3:123–134. https://doi.org/10.1007/s12289-009-0665-8 IF/2010 =0.327	6
	R8. Besliu I, Schulze HP, Coteață M, Amarandei D. 2010. Study on the dry electrical discharge machining. Int J Mater Form. 3:1107-1110. https://doi.org/10.1007/s12289-010-0965-z IF/2010 =0.327	6
	R9. Slătineanu L, Coteață M, Beșliu I, Dodun O. 2010. Thermal Phenomena at the Laser Beam Machining, Int J Mater Form. 3:1103-1106. https://doi.org/10.1007/s12289-010-0964-0 IF/2010 =0.327	6
	R10. Coteață M, Ciofu C, Slătineanu L, Dodun O. 2009. Establishing the electrical discharge weight in electrochemical discharge drilling. Int J Mater Form. 2(1):673-676. https://doi.org/10.1007/s12289-009-0612-8 IF/2009 =0.139	6
	R11. Ilii SM, Coteață M. 2009. Plasma arc cutting cost. Int J Mater Form. 2(1):689-692. https://doi.org/10.1007/s12289-009-0588-4 IF/2009 =0.139	6
	R12. Uliuliuc D, Rădeanu A, Tanasă R, Coteață M. 2009. Some considerations on concerning the electrical discharge threading. Int J Mater Form. 2(1):677-680. https://doi.org/10.1007/s12289-009-0584-8 IF/2009 =0.139	6
	R13. Slătineanu L, Mikhaylov E, Coteață M, Mikhaylov A. 2009. Impact phenomena within the plasma vacuum deposition. Int J Mater Form. 2(1):653-656. https://doi.org/10.1007/s12289-009-0603-9 IF/2009 =0.139	6
	R14. Slătineanu L, Coteață M, Gonçalves-Coelho A, Braha V, Purcariu R, Rădeanu A. 2009. Metallurgical phenomena at the surface alloying and deposition by electrical discharges. Metalurgia International. XIV(12):229-234. ISSN 1582-2214 IF/2009 =0.09	6
	R15. Coteață M, Slatineanu L, Dodun O, Ciofu C. 2008. Electrochemical discharge machining of small diameter holes. Int J Mater Form. 1(1):1327-1330. https://doi.org/10.1007/s12289-008-0148-3 IF/2008=0	6
	R16. Dodun O, Olaru D, Nagit G, Negoescu F, Coteață M. 2008. Experimental study regarding electrostatic spray coating of solid lubricant for gears. Int J Mater Form. 1(1):1335-1338. https://doi.org/10.1007/s12289-008-0110-4 IF/2008=0	6
	R17. Slatineanu L, Coteață M, Dodun O, Iosub A, Apetrei L. 2008. Impact phenomena in the case of some non-traditional machining processes. Int J Mater Form. 1(1):1391-1394. https://doi.org/10.1007/s12289-008-0124-y IF/2008=0	6
	Articol publicat în revistă indexată în baze de date internaționale (BDI)	87=3*29 126=3*42
	R1. Tudora CI, Cimpoesu N, Stanciu S, Anghel DC, Plaiasu GA, Coteață M, Roman AM, Cimpoesu R, Abrudeanu M. 2020. Activation of CuAlNi SMAs using solar energy. Mat Int. 2(3):0297-0302. https://doi.org/10.33263/Materials23.297302	3

R2. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Nagiț G, Mircescu CI, Beșliu-Băncescu I, Hrițuc A. Influence of some process input factors on the surface roughness amplitude parameters at edm when using tubular tool electrodes Nonconventional Technologies Review / Revista de Tehnologii Neconventionale, ISSN 2359-8646, ISSN 2359-8654, Vol. 23 Issue 2, 2019, 29-34, Ebsco, Index Copernicus, Proquest	3
R3. Dodun O, Stoica Ș, Coteață M, Nagiț G, Slătineanu L, Hrițuc A, Beșliu-Băncescu I. Obtaining external cylindrical surfaces by electrical discharge machining using plate type tool electrode. Nonconventional Technologies Review / Revista de Tehnologii Neconventionale . Sep2019, Vol. 23 Issue 3, p43-47. 5p.	3
R4. Dodun O, Coteață M, Bosoancă G, Slătineanu L, Hrițuc A, Beșliu-Băncescu I. Establishing conditions for wire electrical discharge cutting using Grey relational analysis. Nonconventional Technologies Review / Revista de Tehnologii Neconventionale . Sep2019, Vol. 23 Issue 3, p31-36. 6p. EBSCO	3
R5. Coteață M, Slătineanu L, Olaru S, Radovanovic M, Beșliu-Băncescu I. Tool electrode massic wear in electrochemical discharge drilling. Buletinul Institutului Politehnic din Iași, Secția Construcții de Mașini, 63 (67), 2, 2017, 57- 67, Index Copernicus	3
R6. Stoica S, Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Nagiț G, Beșliu-Băncescu I. Obtaining external cylindrical surfaces using a tool electrode type plate with holes Nonconventional Technologies Review / Revista de Tehnologii Neconventionale . Sep2017, Vol. 21 Issue 3, p12-17. 6p.(EBSCO, ProQuest, IndexCopernicus, Google Scholar)	3
R7. Slătineanu L, Bangu S, Coteață M, Dodun O, Boca M, Beșliu I. Surface roughness at plasma cutting, Nonconventional Technologies Review, nr. 1, 6-10, 2017, ISSN: 2359 – 8646, ISSN-L: 2359 - 8646 (EBSCO, ProQuest, IndexCopernicus, Google Scholar)	3
R8. Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G, Coteață M, Beșliu I. A review on magnetic abrasive machining, Nonconventional Technologies Review, nr. 2, 2017, 10-21, ISSN: 2359 – 8646, ISSN-L: 2359 - 8646 (ProQuest, IndexCopernicus, Google Scholar)	3
R9. Slătineanu L, Stoica Ș, Coteață M, Dodun O, Nagiț G, Beșliu I. Machining speed at obtaining external cylindrical external surfaces by electrical discharge machining using plate type tool electrodes, Buletinul Institutului Politehnic Din Iași, Secția Construcții de Mașini, 63 (67), 1, 2017, 39-50	3
R10. Bosoancă G, Coteață M, Manole V, Badanac A. Analysis of a device for WEDM by means of principles specific to axiomatic design, Nonconventional Technologies Review, 3/2016, p. 19-24, Indexat ProQuest, Ebsco, IndexCopernicus	3
R11. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Nagiț G, Beșliu I. Establishing requirements for mechanical equipment design. Academic Journal of Manufacturing Engineering . 2016, Vol. 14 Issue 4, p106-111. 6p, indexat EBSCO	3
R12. Caracaș G, Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Beșliu I. Behavior of some distinct metallic materials during the electrochemical machining with forced hydrodynamic depassivation, Nonconventional Technologies Review, nr. 2, 2016, 17-22, ISSN: 2359 – 8646, Indexat ProQuest, Ebsco, IndexCopernicus	3
R13. Coman I, Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Nagiț G, Beșliu I. Device for threading by electrical discharge. Nonconventional Technologies Review, 20(4) 2016, Indexat ProQuest, Ebsco, IndexCopernicus	3
R14. Slătineanu L, Caracaș G, Radovanovic M, Dodun O, Coteață M, Beșliu I. Behaviour of conical surfaces during the electrochemical machining process, Nonconventional Technologies Review, nr. 1, 2016, 22-27, ISSN: 2359 – 8646, Indexat ProQuest, Ebsco, IndexCopernicus	3
R15. Beșliu I, Coteață M. Investigation of material removal rate in electrical discharge machining (EDM) of small cylindrical surfaces. Nonconventional Technologies Review Nr. 2, vol. 2, 2015, p. 14-18	3
R16. Coteață M, Dodun O, Slătineanu L, Beșliu I, Olaru S. Material removal rate in electorchemical discharge machining of small diameter holes. Revista de Tehnologii Neconventionale, vol. 19, nr. 4, 2015, 60-65	3
R17. Dodun O, Slătineanu L, Coteață M, Nagiț G. Tool Electrode Wear at wire electrical discharge machining, Academic Journal of Manufacturing Engineering, Vol. 13, 2, 2015, 8-23, ISSN: 15837904 Indexat Scopus, EBSCO	3
R18. Mircescu C, Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Besliu I. Machining speed evaluation at electrical discharge drilling with tubular tool electrode, Revista de Tehnologii Neconventionale, vol. 19, 2 (Jun 2015), 30-34 Indexat ProQuest	3

R19. Stoica Ș, Dodun O, Slătineanu L, Cotea M, Beșliu I. Electrode tool wear at electrical discharge machining of small diameter external cylindrical surfaces, Revista de Tehnologii Neconventionale, vol. 19, 2 (Jun 2015), 40-44 Indexat ProQuest	3
R20. Caracaș G, Slătineanu L, Goncalves-Coelho A, Cotea M, Beșliu I. Sharpened peaks behaviour in electrochemical machining process. Nonconventional Technologies Review, vol. XVIII, 3, 2014, 32-37, ISSN: 2359-8646, ISSN-L: 2359-8646, Indexat ProQuest, Ebsco, IndexCopernicus	3
R21. Mircescu C, Slătineanu L, Cotea M, Beșliu I, Dodun O, Radovanovic M. Work speed at ram electrical discharge machining of external cylindrical surfaces, Academic Journal of Manufacturing Engineering, vol. 12, 2, 2014, ISSN 1583-7904. 55-60, Indexat Scopus	3
R22. Slătineanu L, Cotea M, Dodun O. Points of view concerning the concept of non-conventional technologies and their current development. Nonconventional Technologies Review, vol. XVIII, 3, 2014, 9-14, ISSN: 2359-8646, ISSN-L: 2359-8646, Indexat ProQuest, Ebsco, IndexCopernicus	3
R23. Stoica Ș, Slătineanu L, Cotea M, Dodun O, Radovanovic M. Material removal rate at electrical discharge machining of small diameter external cylindrical surfaces. Nonconventional Technologies Review, vol. XVIII, 4, 2014, 105-110, ISSN: 2359-8646, ISSN-L: 2359-8646,	3
R24. Slătineanu L, Cotea M, Beșliu I, Gherman L. Layers affected by thermal processes in the case of some nonconventional machining methods. Nonconventional Technologies Review/Revista de Tehnologii Neconventionale, 17(2), 2013	3
R25. Slătineanu L, Cotea M, Gherman L, Dodun O, Beșliu I, Stoica S. Ram electrical discharge machining of small diameter external surfaces of revolution. Academic Journal of Manufacturing Engineering. 2013, Vol. 11 Issue 3, p44-49. 6p.	3
R26. Slătineanu L, Rădeanu A, Cotea M, Gherman L, Grigoraș I. Thickness of the heat affected layer at deposition and surface alloying by electrical discharges. Nonconventional Technologies Review, 3, 2011, 69-72	3
R27. Slătineanu L, Potârniche Ș, Gherman L, Cotea M, Pop N. Glass behaviour at abrasive jet engraving. Buletinul Institutului Politehnic din Iași. Publicat de Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași, Tom LVII (LXI), fasc. 4, Secția Știința și Ingineria Materialelor, 2011, Editura Politehnicum, ISSN 1453-1690, 217-222	3
R28. Potârniche Ș, Slătineanu L, Cotea M, Coelho A, Gherman L, Grigoras I. Jet shape at abrasive jet machining. Nonconventional Technologies Review, 2, 2011, 59-64	3
R29. Slătineanu L, Potârniche Ș, Cotea M, Grigoraș I, Gherman AL. Roughness at surface abrasive jet machining, Buletinul Institutului Politehnic din Iași, publicat de Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași, tom LVII (LXI), fasc. 4, Secția Construcții de Mașini, 2011, Editura Politehnicum, ISSN 1011-2855, 220-227	3
R30. Ilii SM, Cotea M, Munteanu A. Experimental results concerning the variation of surface roughness parameter (Ra) at plasma arc cutting of a stainless steel workpiece International Journal of Modern Manufacturing Technologies, 11/1 (2010), pp. 31-36, Scopus si Copernicus	3
R31. Petroi D, Cotea M. Elastic deflection of the chucked workpiece at turning. Buletinul Institutului Politehnic din Iași. Vol. LVI (LX), fasc. 2b, 2010, Secția Construcții de Mașini, p. 285-292, 2010	3
R30. Gherman L, Petroi D, Iosub L, Isachi D, Cotea M. Machinability evaluation by the constant feed force method. Buletinul Institutului Politehnic din Iași. Vol. LVI (LX), fasc. 2b, 2010, Secția Construcții de Mașini, p. 243-250, 2010	3
R32. Cotea M, Slătineanu L, Pop N. Mass wear of the electrode tool at the electrochemical discharge drilling. Buletinul Institutului Politehnic Iași (publicat de Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași), tom. LVI (LX), fasc. 1, Secția Construcții de mașini, 2010, 77-85, ISSN 1011-2855	3
R33. Ilii SM, Cotea M, Slătineanu L. Plasma arc cutting of a mild steel workpiece. 1. The kerf and plasma-cut edges analyses. Buletinul Institutului Politehnic Iași, publicat de Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași, tom LVI (LX), fasc. 2b, 2010, Secția Construcții de Mașini, 187-194 ISSN 1011-28	3
R34. Potârniche Ș, Slătineanu L, Santo L, Dodun O, Cotea M, Pop N. Requirements in the case of an equipment for the study of the abrasive jet machining. Nonconventional Technologies Review, 3, 2010, 39-42	3

R35. Uliuliuc D, Gonçalves Coelho A, Slătineanu L, Coteață M. Electrical discharge machining of the curvilinear axis holes. Nonconventional Technologies Review, 2, 2010, 44-47	3
R36. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Pop N, Beșliu-Grigoraș I. Plastic deformation of bodies under the action of the laser beam. Buletinul Institutului Politehnic Iași, publicat de Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași, tom LVI (LX), fasc. 4a, 2010, Secția Construcții de Mașini, 537-544, ISSN 1011-2855	3
R37. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Anton DA. Method for the evaluation of the materials machinability by electrical discharge machining. International Journal of Machining and Machinability of Materials 2009 - Vol. 5, No.2/3 pp.290 – 307; (Scopus, Elsevier, CSA, Gale) https://doi.org/10.1504/IJMMM.2009.023396	3
R38. Besliu I, Coteață M. Characteristics of the dry electrical discharge machining. Non Conv Tech. Review, 2, p 5-8, 2009	3
R39. Slătineanu L, Coteață M, Pop N, Mazuru S, Coelho A, Beșliu I. Impact phenomena at the abrasive jet machining. Revista de Tehnologii Neconvenționale-Nonconventional Technologies Review, 1, 96-99, 2009.	3
R40. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Goncalves-Coelho A, Beșliu I, Pop N. Machining methods based on the impact effects. International Journal of Modern Manufacturing Technologies. Vol. 1, 1, 2009, Politechnium Publishing House, 83-88, ISSN 2067-3604;	3
R41. Slătineanu L, Dodun O, Santo L, Coteață M. The evaluation of the micromachinability by electrical erosion. Nonconventional Technologies Review –no. 1/2008, p.31-34	3
R42. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Tănăsă R. Compulsions and opportunities for improving the level of the didactic activities. Buletinul Institutului Politehnic Iași, Romania, tomul LII (LVI), Fasc. 5, Științe socio-umane. Primul Simpozion Național Educație-Profesionalizare-Creație, 2006, p. 389-392, ISSN 1224-5860	3
Articol/studiu publicat în revistă de specialitate neindexată în baze de date	7=1*7 24=1*24
R1. Coteață M, Bosoancă G, Beșliu Băncescu I, Grănescu T, Hrițuc A, Slătineanu L. Experimental results concerning the wire electrical discharge machining of high-speed steel. 17-25, Tehnomus 2019, Suceava, New Technologies and Products in Machine Manufacturing Technologies, P - ISSN-1224-029X, E - ISSN-2247-6016	1
R2. Slătineanu L, Dulgheru V, Banciu F, Coteață M, Nagit G, Besliu I, Dodun O. Development of Technical Creativity in Higher Education, Managing Innovation and Diversity in Knowledge Society Through Turbulent Time: Proceedings of the MakeLearn and TIIM Joint International Conference 2016, p. 213-221, 2016	1
R3. Beșliu I, Slătineanu L, Coteață M, Amarandei D. Chip deformation in high speed face milling of the hard tool steel X210CR12, ANNALS OF THE ORADEA UNIVERSITY Fascicle of Management and Technological Engineering XXIII (XIII), 2014/1(1) DOI: https://doi.org/10.15660/AUOFMTE.2014-1.2955	1
R4. Slătineanu L, Dodun O, Seghedin N, Coteață M, Beșliu I, Gherman L. Axiomatic design principles in teaching manufacturing technology design-preliminary approach. Proceedings of the Eighth Conference on Axiomatic Design, p. 43-50, 2014, p. 43-50, https://run.unl.pt/handle/10362/13764 , https://axiomaticdesign.com/technology/icad/icad2014/7-Slatineanu-et-al-paper.pdf https://www.academia.edu/download/52090557/ICAD_2014.pdf#page=57	1
R5. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Beșliu I. Surface roughness at finish turning. Academic Journal of Manufacturing Engineering, 10, 2, 2012, 114-119, ISSN 1583-7904	1
R6. Slătineanu L, Tăbăcaru L, Coteață M, Tilică T, Boca M, Grigoraș I. Static Deformation of a Workpiece Fixed in Universal Chuck and Life Centre. TEHNOMUS 233-238, 2011.	1
R7. Slătineanu L, Coteață M, Uliuliuc D, Manole I. Device for electrical discharge machining of curved holes. Proceedings The 5th International Conference on Manufacturing Science and Education- MSE 2011. Vol.I, June 2-5 2011, Editor. D.M. Dușe, P.D. Brîndașu, L. D. Beju, Sibiu, Romania, pag. 345-348, ISSN: 1843-2522	1
R8. Coteață M, Slătineanu L, Merticar V, Dodun O. Electrochemical discharge drilling by use of a semi-dielectric liquid. Journal of Modern Manufacturing Technology, 1, 2/ 2009, 105-115, ISSN: 0974-8415;	1

R9. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Toca A. The ideas diagram in creative design. Proceedings of the Fifth International Conference on Axiomatic Design (ICAD 2009), Gonçalves-Coelho A.M. (Ed.), Faculty of Science and Technology, The New University of Lisbon, Campus de Caparica, Portugal, March 25-27, 2009, 79-84, ISBN 978-989-20-1535-4.	1
R10. Slătineanu L, Coteață M, Uliuliuc D, Rădeanu A, Rotman I. Evaluation of the machinability by face turning. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XVI mejdunarodnoi naucino-tehnicesoi konferenții. Tom 4. 2009. Donețk. 14-19 sentiabria 2009 g. v gorode Sevastopole. Donețk, 2009, 221-225;	1
R11. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Santo L. Study of the surface roughness at the machining of the plane surface with end mills. Progressivnâe tehnologii i sistemă mașinostroenia. Mejdunarodnâi sbornik naucinâh trudov. Donețkii Naționalnâi Tehniceskii Universitet, Ucraina, Vâpusk 28, 2004, p. 265-270, ISBN 966-7907-16-3;	1
R12. Coteață M, Slătineanu L, Dodun O, Ciofu C, Pocol C. On the anodo-mechanical cutting. Progressivnâe tehnologii sistemă mașinostroenia. Mejdunarodnoi sbornik naucinâh trudov. Donețkii Naționalnâi Tehniceskii Universitet. Donețk (Ucraina). Vâpusk 26, 2003, 200-204, ISBN 966-7907-12-0;	1
R13. Slătineanu L, Grănescu T, Braha V, Dodun O, Coteață M. The absorbed energy – criterion for the machinability apreciation.. Donețkii Naționalnâi Tehniceskii Universitet. Donețk (Ucraina). Vâpusk 26, 2003, 247-251, ISBN 966-7907-12-0; Progressivnâe tehnologii sistemă mașinostroenia. Mejdunarodnoi sbornik naucinâh trudov	1
R14. Slătineanu L, Nagiț G, Dodun O, Hatnean C, Coteață M. Dispozitiv de honuit. Vol. TEHNOMUS XII. Tehnologii și produse noi în construcția de mașini. A XII-a conferință științifică cu participare internațională. Editura Universității Suceava, 2003, 186-191;	1
R15. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Nagiț G. Device for cutting on a lathe using electric methods. Book of Abstracts. International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems, 23_24 October 2003, Transilvania University of Brașov, 273-278;	1
R16. Coteață M, Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G, Ciofu C. Possibilities to apply an electrochemical discharge machining process on an EDM machine that uses a masive electrode, Book of Abstracts. International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems, 23_24 October 2003, Transilvania University of Brașov, 175-179;	1
R17. Coteață M, Slătineanu L, Iuraș E, Nagiț G. Some considerations concerning the hybrid electrochemical discharge machining. În vol. „Progresivnâe tehnologii i sistemă mașinostroenia. Mejdunarodnâi sbornik naucinâh trudov”, Fascicula 20, Donețkii Gosudarstvennâi Tehniceskii Universitet, Donețk (Ucraina), 2002, p. 244-248, ISBN 966-7907-05-8;	1
R18. Iuraș E, Slătineanu L, Mănăilă M, Coteață M. New theoretical model designed for EDM manufacturing of the conical exterior surfaces. În vol. „Progresivnâe tehnologii i sistemă mașinostroenia. Mejdunarodnâi sbornik naucinâh trudov”, Fascicula 20, Donețkii Gosudarstvennâi Tehniceskii Universitet, Donețk (Ucraina), 2002, p. 248-251, ISBN 966-7907-05-8;	1
R19. Slătineanu L, Coteață M, Nagiț G, Dodun O. The using of the facing test to evaluate the machinability. În vol. „Progresivnâe tehnologii i sistemă mașinostroenia. Mejdunarodnâi sbornik naucinâh trudov”, Fascicula 21, Donețkii Gosudarstvennâi Tehniceskii Universitet, Donețk (Ucraina), 2002, p. 281-285, ISBN 966-7907-06-6;	1
R20. Slătineanu L, Nagiț G, Dodun O, Coteață M, Severincu M. Inovarea tehnologică și dezvoltarea durabilă. În Meridian ingineresc, Republica Moldova, nr. 2, 2002, p. 118-121;	1
R21. Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G, Coteață M. Soluții de dispozitive penru rotirea electrodului – sculă la prelucrarea prin electroeroziune. În vol. „C2I. Conferința Internațională de Inginerie Integrată”, 25-26 aprilie 2002 (ed: George Drăghici, Serge Tichkiewitch), ISBN 973-8247-92-6, p. 195-196 (lucrarea în extenso pe CD);	1
R22. Coteață M, Dodun O, Nagiț G, Slătineanu L. Cercetări privind posibilitățile de prelucrare prin electroeroziune pe o mașină ELER. În vol. „C2I. Conferința Internațională de Inginerie Integrată”, 25-26 aprilie 2002 (ed: George Drăghici, Serge Tichkiewitch), ISBN 973-8247-92-6, p. 83-84 (lucrarea în extenso pe CD);	1

	R23. Coteață M, Slătineanu L, Nagit G, Dodun O, Iuras E. Innovation in the field of hybrid electrochemical and electrical discharge machining. In volumul II- Organe de masini. Transmisii mecanice Simpozion national cu participare internationala PRASIC 2002, 7-8 noiembrie 2002, Editura Universitatii Transilvania din Brasov, ISBN 973-635-075-4, p. 105-108 ;	1
	R24. Slătineanu L, Dodun O, Nagit G, Coteață M. The differences reducing as objective of the technological innovation. Proceedings of 2 nd International Conference on the Management of Technological Changes. Technical University "Gh. Asachi", Iași, October 25-26, 2001, p. 51-56;	1
	Brevet de invenție acordat în țară	36=4*9
B	B1. Slătineanu, L., Uliuliuc, D., Coteață, M., Grigoraș, I. Dispozitiv pentru prelucrarea prin electroeroziune a găurilor cu axă în formă de arc de cerc, Descriere de invenție nr. RO 128374 B1, BOPI 3/2018	4
	B2. Slătineanu L, Potârniche S, Coteață M, Uliuliuc, D. Dispozitiv pentru studiul efectului de impact generat de o granulă abrazivă. Descriere de invenție nr. RO125928-B1, BOPI 4/2018	4
	B3. Gherman L, Slătineanu L, Coteață M. Dispozitiv pentru evaluarea prelucrabilității prin găurire cu forță constantă de avans. Descriere de invenție nr. RO128618-B1/30.03.2017	4
	B4. Pop N, Coteață M, Mașină pentru realizarea orificiilor cu secțiunea transversală circulară prin eroziune complexă, electrică și electrochimică. Brevet de invenție RO126546 B1/ 28.11.2014, BOPI nr.11/2014 ISSN: 2065-2100	4
	B5. Coteață M, Slătineanu L, Ciofu CD, Dispozitiv pentru realizarea orificiilor cu secțiune transversală circulară prin eroziune complexă, electrică și electrochimică. Descriere de invenție R)123597 B1, BOPI nr.11/2014 ISSN: 2065-2100	4
	B6. Slătineanu L, Coteață M, Gușă N, Ilie SM, Munteanu A, Dispozitiv pentru prelucrare electrochimică. Descriere de invenție RO 123566 B1 / 2013, BOPI nr.10/2013, ISSN:2065-2100	4
	B7. Slătineanu L, Dodun-des-Perrieres O, Coteață M, Uliuliuc D. Dispozitiv de prelucrat cu ultrasunete Descriere de invenție nr. RO125894-A2, 2009/2012	4
	B8. Slătineanu, L., Rădeanu, A., Coteață, M. Dispozitiv pentru aliere superficiala și depunere prin scantei electrice. Descriere de invenție nr. RO127084-A2, RO127084-B1, BOPI nr.11/2016 ISSN: 2065-2100	4
	B9. Slătineanu, L., Anton, A.D., Coteață, M., Carp, I. Dispozitiv pentru studiul microprelucrabilității prin eroziune electrică. Descriere de invenție nr. 122666 B1, 2007/2009	4
V1	Articol/studiu publicat în volumul unei manifestări științifice indexate în baze de date internaționale (BDI)	112=4*28 116=4*29
	V1. Lutcanu M, Istrate B, Coteață M, Chicet DL, Ionita I, Paraschiv C, Stirbu I, Badarau G, Cimpoeșu N. 2021. Structural aspects and chemical analyses on cutting process of metallic-ceramic materials. IOP Conf Ser: Mater Sci Eng. 1037(1):012033. https://doi.org/10.1088/1757-899X/1037/1/012033	4
	V2. Slătineanu L, Oroian B, Condrea I, Botezatu C, Hrițuc A, Boca MA, Coteață M, Dodun O. 2021. Elaboration of the initial requirements in the design activities. IOP Conf Ser: Mater Sci Eng. 1037(1):012002. https://doi.org/10.1088/1757-899X/1037/1/012002	4
	V3. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Nagit G, Hrițuc A, Beșliu-Băncescu I. 2021. Ways for determining the intermediate dimensions when designing the machining technology. IOP Conf Ser: Mater Sci Eng. 1018(1):012019. https://doi.org/10.1088/1757-899X/1018/1/012019	4
	V4. Dodun O, Slătineanu L, Arcidiacono G, Coteață M, Nagit G, Hrițuc A. 2021. Selecting an alternative to solve a problem from several available alternatives. IOP Conf Ser: Mater Sci Eng. 1009(1):012018. https://doi.org/10.1088/1757-899X/1009/1/012018	4
	V5. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Nagit G, Hrițuc A, Beșliu-Băncescu I, Munteanu A (2020). Correlations between the values of some surface roughness parameters when abrasive jet machining. Proceedings in Manufacturing Systems, 15(1):35-40, ISSN 2067-9238	4
	V6. Hrițuc A, Coteață M, Dodun O, Nagit G, Slătineanu L, Rîpanu MI, Beșliu I, Mikhailov A. 2020. Wear of the tool electrode at simultaneous electrical discharge machining of different materials. Procedia CIRP. 95:419-424. https://doi.org/10.1016/j.procir.2020.02.312	4

V7. Hrițuc A, Nagiț G, Dodun O, Slătineanu L, Coteață M, Mihalache AM, Boca M, Ețcu M. 2020. Behavior of conical peaks under the action of the electrical discharges. Procedia CIRP. 95:204-209. https://doi.org/10.1016/j.procir.2020.02.313	4
V8. Luțcanu M, Cimpoeșu N, Istrate B, Coteață M, Manole V, Știrbu I, Dimitriu F (2020). Analyze of Cutting Effect on Ceramic Coated Steels. Procedia Manufacturing, 47:808-811; https://doi.org/10.1016/j.promfg.2020.04.249	4
V9. A Hrițuc, M Coteață, O Dodun, G Nagiț, L Slătineanu. 2019. Analysis of Equipment for Testing the Processability by Injection Molding of Plastics on the Basis of Axiomatic Design Principles. Materials Science Forum. 957:437-444. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/MSF.957.437	4
V10. Nagiț G, Dodun O, Coteață M, Dușa P, Rîpanu MI, HrițucA, Slătineanu L. Analysis of the educational design activity in the field of cold pressing technology by means of the axiomatic design. MATEC Web of Conferences 301, 00004, Volume 301, 2019 The 13th International Conference on Axiomatic Design (ICAD 2019) https://doi.org/10.1051/mateconf/201930100004	4
V11. Coteață M, Slătineanu L, Beșliu I. Optimization of electrochemical discharge drilling process by means of grey relational analysis, TEHNOMUS - New Technologies and Products in Machine Manufacturing Technologies, 16-21, 2017	4
V12. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Dulgheru V, Dușa P, Banciu F, Beșliu I. Selection of a Solution When Using Axiomatic Design. MATEC Web Conf., 127 (2017) 01019; https://doi.org/10.1051/mateconf/201712701019	4
V13. Beșliu I, Coteață M, Slătineanu L. Investigation of Surface Accuracy Obtained by RAM Electro Discharge Machining of Small Cylindrical Surfaces, Innovative Manufacturing Engineering 2015 (IManE 2015), May 21-22, 2015, Iași, Romania, Applied Mechanics and Materials, Vols. 809-810, pp. 381-386, Nov. 2015, https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.809-810.381 , ISBN-13: 978-3-03835-663-9	4
V14. Madić M, Radovanović M, Coteata M, Janković P, Petković D. Multi-Objective Optimization of Laser Cutting Using ROV-Based Taguchi Methodology. AMM 2015;809–810:405–10. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/amm.809-810.405 .	4
V15. Bosoancă G, Slătineanu L, Coteață M, Badanac A. Application of the Ideas Diagram Method for Device Design in Wire Electrical Discharge Machining, Innovative Manufacturing Engineering 2015 (IManE 2015), May 21-22, 2015, Iași, Romania, Applied Mechanics and Materials, Vols. 809-810, pp. 393-398, Nov. 2015, https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.809-810.393 , ISBN-13: 978-3-03835-663-9	4
V16. Caracaș G, Slătineanu L, Mourão A, Coteață M, Beșliu I. Premises for Experimental Research of the Electrochemical Machining, Innovative Manufacturing Engineering 2015 (IManE 2015), May 21-22, 2015, Iași, Romania, Applied Mechanics and Materials, Vols. 809-810, 387-392, Nov. 2015, https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.809-810.387 , ISBN-13: 978-3-03835-663-9	4
V17. Coteață M, Slătineanu L, Morar MC, Beșliu I. Obtaining Holes in Plexiglas Using Low Power CO2 Laser Beam, Polcom 2014, October 23-24, Applied Mechanics and Materials, Vol. 760, pp. 563-568, May. 2015, https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.760.563 , ISBN-13: 978-3-03835-443-7	4
V18. Dodun O, Merticaru V, Slătineanu L, Coteață M. Optimization of the wire electrical discharge machining process using grey relational analysis and Taguchi method, 18th International ESAFORM Conference on Material Forming, ESAFORM 2015, Graz; Austria, 15 -17 April 2015, Key Engineering Materials, Vol. 651-653, 2015, 738-743, ISSN: 10139826 ISBN: 978-303835471-0, doi:10.4028/www.scientific.net/KEM.651-653.738	4
V19. Dodun O, Slătineanu L, Coteață M, Merticaru V, Nagiț G. Surface Roughness at Wire Electrical Discharge Machining, ICAMaT2014, București, October 23-24, 2014, Advanced Technologies in Designing and Progressive Development of Manufacturing Systems, Applied Mechanics and Materials, Vol. 760, pp. 551-556, May. 2015, doi: 10.4028/www.scientific.net/AMM.760.551, ISBN-13: 978-3-03835-443-7	4
V20. Martinho A, Coteață M, Slătineanu L, Gonçalves-Coelho A, Mourão A. Training Mechanical Design for Sustainability through the Development of Systems with End-of-Life Components, Innovative Manufacturing Engineering 2015 (IManE 2015), May 21-22, 2015, Iași, Romania, Applied Mechanics and Materials, Vols. 809-810, pp. 652-657, Nov. 2015, doi: 10.4028/www.scientific.net/AMM.809-810.652, ISBN-13: 978-3-	4

03835-663-9	
V21. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Mircescu C, Beșliu I, Radovanovic M. Use of Taguchi Method and Grey Relational Analysis for Optimizing a Ram Electrical Discharge Machining Process, ICAMaT2014, October 23-24, București, 2014, Advanced Technologies in Designing and Progressive Development of Manufacturing Systems, Applied Mechanics and Materials, Vol. 760, pp. 533-538, May. 2015, doi: 10.4028/www.scientific.net/AMM.760.533, ISBN-13: 978-3-03835-443-7	4
V22. Slătineanu L, Coteață M, Schulze HP, Dodun O, Mircescu C, Beșliu I. Roughness of Small Diameter External Cylindrical Surfaces Obtained by Ram Electrical Discharge Machining, Innovative Manufacturing Engineering 2015 (IManE 2015), May 21-22, 2015, Iași, Romania, Applied Mechanics and Materials, Vols. 809-810, pp. 411-416, Nov. 2015, doi: 10.4028/www.scientific.net/AMM.809-810.411, ISBN-13: 978-3-03835-663-9	4
V23. Manole V, Munteanu A, Coteață M, Slătineanu L. Some Considerations Concerning the Analysis of Drilling Process, ICAMaT 2014, București, October 23-24, Advanced Technologies in Designing and Progressive Development of Manufacturing Systems, Applied Mechanics and Materials, Vol. 760, pp. 495-500, May. 2015, doi: 10.4028/www.scientific.net/AMM.760.495, ISBN-13: 978-3-03835-443-7	4
V24. Slătineanu L, Coteață M, Beșliu I, Dodun O, Radovanovic M. Surface generation by material removal in manufacturing process from machine building, Applied Mechanics and Materials Vol. 659 (2014) pp 112-117, doi:10.4028/www.scientific.net/AMM.659.112 (Iași: ACME 2014)	4
V25. Slătineanu L, Coteață M, Beșliu I, Gherman L, Dodun O. Machining of external cylindrical surfaces on a ram electrical discharge machining. Key Engineering Materials, vol. 554-557, 2013, 1800-1805, doi: 10.4028/www.scientific.net/KEM.554-557.1800	4
V26. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Gonçalves-Coelho A, Beșliu (Grigoraș) I, Gherman L, Poienaru M. A preliminary study on the rotational molding process. Proceedings in Manufacturing Systems, 7, 1, 2012, 25-30, ISSN 2067-9238 Google Scholar	4
V27. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Poienaru M, Oancea A, Beșliu I. Applying principles of axiomatic design in the case of a device for rotational molding. Proceedings in Manufacturing Systems, 7, 4, 2012, 223-228, ISSN 2067-9238 Google Scholar	4
V28. Slătineanu L, Potârniche Ș, Coteață M, Grigoraș I, Gherman AL, Negoescu F. Surface roughness at aluminium parts sand blasting. Proceedings in Manufacturing Systems, 6, 2, 2011, 69-74	4
V29. Slătineanu L, Dodun O, Santo L, Coteață M, Munteanu A, Ilii S. Some considerations the surface microasperities evolution at the electrochemical dissolution. Scientific Bulletin of Rzeszów University of Technology, No. 231, Mechanics 68, Mechanics 2006. Proceedings of the International Scientific Conference. Edited by Miechysław Korziński, Rzeszów, July 2006, 199-206, ISSN 0209-2689.	4
Articol/studiu publicat în volumul unei manifestări științifice neindexate în baze de date	3=1*3 38=1*38
V1. Slătineanu L, Gherman L, Coteață M, Beșliu I, Dodun O, Seghedin N. Using creative resources in applying axiomatic design. Proceedings of ICAD2013, The Seventh International Conference on Axiomatic Design, Worcester – June 27-28, 2013, p. 84-90	1
V2. Slătineanu L, Coteață M, Radovanovic M, Potârniche Ș, Gherman L, Beșliu I. Surface roughness at abrasive jet engraving of glass parts. Proceedings, 34th International Conference on Production Engineering, 29-30 September 2011, Nis, Serbia, University of Nis, Faculty of Mechanical Engineering, 413-416, ISBN 978-86-6055-019-6	1
V3. Gherman L, Coteață M, Slătineanu L. Device for the evaluation of the machinability by drilling. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XVIII mejdunarodnoi naucino-tehnicesoi konferenții. Tom 4?. 2011. Donețk. ??sentiabria 2011 g. v gorode Sevastopole. Donețk, 2011, ISSN 2079-2670?, 58-61? http://donntu.edu.ua/ukr/7/konf/sevastopol/arhiv/tom4_2011.pdf	1
V4. Slătineanu L, Grosu V, Coteață M, Dodun O. Generator of single electrical discharge. TEHNOMUS XV. New technologies and products in machine manufacturing technologies. The 15-th International Conference Tehnomus. Matrix Rom, București, 2009, 435-438, ISSN 1224-029X	1

V5. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Uliuliuc D. Material behaviour at the machining methods with accelerated particles. Proceedings. The 4 th International Conference on Manufacturing Science and Education – MSE 2009. Volume I, June 4-6, 2009. Editors: Dan Maniu Dușe, Paul Dan Brîndașu, Livia Dana Beju, "Lucian Blaga" University of Sibiu, "Herman Oberth" Engineering Faculty, Sibiu, Romania, Editura Universității "Lucian Blaga" din Sibiu, 83-86, ISSN 1843-2522	1
V6. Slătineanu L, Coteață M, Pop N, Negoescu F. Impact of the accelerated particles with plexiglas objects surfaces. Proceedings of the 2nd International Conference on Polymers Processing in Engineering. PPE 2009, Dunărea de Jos University of Galați, Romania, 22-23 October 2009, 327-334, ISSN 2066-9984.	1
V7. Slătineanu L, Coteață M, Toca A, Nagiț G. Altshuller's algorithm in identifying new solutions. TRIZFuture Conference 2009-Innovative Product Design, Timișoara, Romania, November 4-6 2009, Edited by George Drăghici, Editura Politehnica, ISBN 978-973-625-969-2, 174-178	1
V8. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Uliuliuc D, Pop N. Evaluation of the Electroconductive Materials Machinability by Electrical Discharge Erosion. The 4 th edition of the Interdisciplinarity in Engineering International Conference, Inter-Eng 2009, Proceedings, "Petru Maior" University of Târgu Mureș, 12-13 November 2009, Tg. Mureș, România, 390-395, ISSN 1843-780X	1
V9. Slătineanu L, Coteață M, Drăghici A, Dodun O, Neaga I. New methods for enhanced study of the electrochemical machining process. Advances in Manufacturing Technology – XXII, Proceedings of the Sixth International Conference on Manufacturing Research (ICMR08), 9-11 September 2008, incorporating the 24th National Conference on Manufacturing Research (NCMR), Volume One, Editors: Professor Kai Cheng, Dr. Harris Makatsoris and Professor David Harrison, 91-99;	1
V10. Slătineanu L, Coteață M, Anton D, Dodun O. Device for electrochemical discharge drilling. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XV mejdunarodnoi naucino-tehniceskoi konferenții. Tom 4. 15-20 sentjabria 2008 g., v gorode Sevastopole. Donețk -2008, ISBN 966-7907-23-6;	1
V11. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Anton D, Munteanu A, Ilii SM. Impact phenomena during electrical discharge machining. Proceedings. 3-rd International Conference on Manufacturing Engineering, ICMEN and Eureka Borkerage Event, Editor: prof. K.-D. Bouzakis, 1-3 October 2008, Kallithea of Chalkidiki, Greece, 193-198, ISBN 978-960-243-649-3;	1
V12. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Ilii S-M. Some considerations concerning the electrochemical drilling. Proceedings of the International Conference on Manufacturing Systems, ICMA S (Editors: C. Ispas, A. Ghionea, G. Constantin), 13 th -14 th November 2008, Editura Academiei Române, Bucharest 2008, 305-308, ISSN 1842-3183	1
V13. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Ilii S, Onofrei R. Energy distribution within the laser spot. Tehnologii moderne, calitate, structurare. Vol. 4. Ediția XI-a. Culegere de lucrări științifice. Chișinău, Editura U.T.M., 2007, 59-62;	1
V14. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Anton D, Fetecău C. Device for the study of machinability by electrical discharge machining. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XIV mejdunarodnoi naucino-tehniceskoi konferenții. Tom 5. 17-22 sentjabria 2007 g., v gorode Sevastopole. Donețk -2007, ISBN 966-7907-22-8, 228-232;	1
V15. Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G, Coteață M. Finishing by abrasive flat wheels. Volumul „TEHNOMUS XIV. Tehnologii și produse noi în construcția de mașini. A XIV-a conferință științifică cu participare internațională”. Suceava: Editura Universității, 2007, ISBN 973-666-154-7 p. 129-132.	1
V16. Slătineanu L, Dodun O, Mazuru S, Coteață M. Some geometrical considerations concerning the applying of the facing test for the machinability studying. Proceedings. The 5th International Conference on advanced manufacturing technologies. ICAMaT 2007. 12th-14th July 2007. Sibiu. AGIR Publishing House. Academy of Technical Science of Romania. ISSN 1843-3162, 21-24;	1
V17. Slătineanu L, Dodun O, Santo L, Coteață M, Munteanu A. Modelling of the electrochemical machining process. IFAC MCPL 2007. The 4th International Federation of Automatic Control Conference on Management and Control of Production and Logistics. September 27-30, Sibiu, Romania, 475-480, ISBN 978-973-739-481-1. Preprints, II.	1
V18. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Nagiț G, Iosub A. Hypotheses and premises concerning the applying of non-traditional technologies in the case of	1

plastics. Proceedings of the 1st International Conference on Polymers Processing in Engineering, PPE 2007. Galați, 25-26 October, 2007, 87-94, ISBN 978-973-30-1970-1;	
V19. Slătineanu L, Coteață M, Iosub A, Munteanu A. Influence of the cutting conditions on some less known parameters for characterizing the surface roughness. Proceedings of the 16th International Conference on Manufacturing Systems – ICMS. Editors: Constantin Ispas, Adrian Ghionea, George Constantin. 22 November, 2007. București: Editura Academiei Române 195-198, ISSN 1842-3183;	1
V20. Slătineanu L, Coteață M, Anton O, Santo L, Quadrini F. Diode Laser Welding of an Austenitic Stainless Steel. Interdisciplinarity In Engineering. Proceedings of the International Scientific Conference, Inter-Ing 2007, Petru Maior University, Faculty of Engineering, Tg. Mureș, 15 -16 November 2007, p. I-34-1 – I-34-4. Lucrare publicată pe CD.	1
V21. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Anton D. Some consideration concerning the microcavities forming in the case of the single electrical discharge. MicroCAD 2006. International Scientific Conference. 16-17 March 2006. M Szekció: Gépgyártástechnológia és gyártórendszerek. Section M. Production Engineering and Manufacturing Systems. University of Miskolc, Ungaria, p. 127-132, ISBN 963 661 700 7 Ö, ISBN 963 661 713 9;	1
V22. Coteață M, Slătineanu L, Carp I, Ciofu C. Study regarding the energy balance of an ECDM process. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XIII mejdunarodnoi naucino-tehniceskoi konferenții. Tom 4. 11-16 sentiabria 2006 g., v gorode Sevastopole. Donețk -2006, ISBN 966-7907-20-1, 214-218;	1
V23. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Ilii S. Some aspects concerning the plasma microetching. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XIII mejdunarodnoi naucino-tehniceskoi konferenții. Tom 5. 11-16 sentiabria 2006 g., v gorode Sevastopole. Donețk -2006, ISBN 966-7907-20-1, 163-167;	1
V24. Slătineanu L, Santo L, Coteață M, Dodun O. Point of view concerning the failure in the technical creativity. Vol. "Conferința Internațională Inventică – Performanță și Creativitate Tehnică, ediția a XVIII-a". Iași: Editura Performantica, 2006, p. 126-129, ISBN (10):973-730-231-1, ISBN (13): 978-973-730-231-1;	1
V25. Slătineanu L, Dodun O, Gonçalves-Coelho A, Apetrei L, Coteață M. Some considerations concerning the ultrasonic microdrilling. Proceedings of the International Conference on Manufacturing Systems ICMS, 26-27 October 2006 (Editors: Constantin Ispas, Adrian Ghionea, George Constantin, „Politehnica University of Bucharest), București: Editura Academiei Române, 2006, p. 411-414, ISSN 1842-3183;	1
V26. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Apetrei L. Some considerations concerning the electrical discharge machining of small-diameter holes. Conferința Științifică Internațională „Tehnologii moderne, calitate, restructurare”, Chișinău, 19 mai – 21 mai 2005, vol. 2, Chișinău: Editura U.T.M., 2005, p. 278-281, ISBN 9975-9875-5-9;	1
V27. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Apetrei L. Some considerations concerning the ultrasonic micromachining. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XII mejdunarodnoi naucino-tehniceskoi konferenții. Tom 5. 12-17 sentiabria 2005, v gorode Sevastopole. Donețk -2005, ISBN 966-7907-19-8, 251-255;	1
V28. Slătineanu L, Dodun O, Grănescu T, Coteață M. Prelucrarea orificiilor cu diametre mici prin procedee electrice. În volumul „TEHNOMUS XIII. Tehnologii și produse noi în construcția de mașini. A XIII-a conferință științifică cu participare internațională”. Suceava: Editura Universității, 2005, ISBN 973-666-154-7 p. 630-635;	1
V29. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Nagiț G. Some considerations concerning the electrochemical dissolution process. Vol. Annals of MteM for 2005 & Proceedings of the 7th International Conference Modern Technologies in Manufacturing, 6th-8th October, 2005 (Editor: Cs. Gyenge), ISBN 973-9087-83-3, 369-372;	1
V30. Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G, Coteață M. The analyzis of technological solutions to obtain small-diameter holes by electrical discharge machining. Rezumat publicat în Book of Abstracts. ICEEMS. International Conference on Economic Engineering and Manufacturing Systems. 20-21 October 2005, Brasov: Editura Universității, 2005, p. 48, ISBN 973-635-589-6. Lucrarea publicata pe CD, p. 242-247;	1
V31. Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G, Coteață M. The modelling of the roughness parameter R_a at face milling. Rezumat extins publicat in vol. C21 2005. International Conference on Integrated Engineering. 16-18 October, Timișoara-Romania (editor: George Drăghici), p. 127-128, Timișoara: Editura Politehnica, 2005, ISBN 973-625-259-0. Lucrarea publicată pe CD, 4 pagini;	1

	V32. Slătineanu L, Teti R, Dodun O, Coteață M, Ciofu C. Some considerations concerning the monitoring of the non-traditional machining processes. Proceedings of the 4 th International Conference on Advanced Manufacturing Technologies ICAMaT 2005, Academia Română, Editura Academiei Române, p. 287-290, ISBN 973-27-1254-6;	1
	V33. Coteață M, Barletta M, Dodun O, Slătineanu L. About the electrochemical machining process evolution. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XI mejdunarodnoi naucino-tehniceskoi konferenții. Tom 4. 13-18 sentiabria 2004 g v gorode Sevastopole. Donețk (Ucraina), 2004, 57-60, ISBN 966-7907-17-1;	1
	V34. Dodun O, Coteață M, Slătineanu L, Nagiț G. Aspects about the increasing dry lubricated powertrains durability by coating. Mașinostroenie i tehnosfera XXI veka. Sbornik trudov XI mejdunarodnoi naucino-tehniceskoi konferenții. Tom 4. 13-18 sentiabria 2004 g v gorode Sevastopole. Donețk (Ucraina), 2004, 72-75, ISBN 966-7907-17-1;	1
	V35. Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G, Coteață M. Theoretical and Experimental Modelling of the Roughness Parameter R_a . În volumul „Decision & Simulation in Engineering and Management Science. International Conference on Modelling & Simulation (ICMS'04). Valladolid, 22-24 September 2004”, University of Valladolid, Association for Modelling and Simulation. Extended abstracts, 183-184, ISBN 84-688-7867-7, lucrarea în extenso (10 pagini) pe CD;	1
	V36. Slătineanu L, Dodun O, Cărașu C, Coteață M. Modelling of the roughness parameter R_a at cutting. The 1st International Conference on Computing and Solutions in Manufacturing Engineering. Extended abstracts of communicated papers. Transilvania University of Brașov, România, 16-18 September 2004, Brașov – Sinaia, p.165-166, ISBN 973-635-372-9 (lucrarea în extenso pe CD);	1
	V37. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Nagiț G, Santo L. Some considerations concerning a device for electrochemical honing. În vol. „Tehnologii moderne, calitate, restructurare 2003”, vol. 2, Universitatea Tehnică a Moldovei, Republica Moldova, Chișinău, 2003, p. 257-260, ISBN 9975-9748-2-1;	1
	V38. Coteață M, Slătineanu L, Dodun O, Nagiț G. Study on electrochemical machining process. În vol. „Tehnologii moderne, calitate, restructurare 2003”, vol. 2, Universitatea Tehnică a Moldovei, Republica Moldova, Chișinău, 2003, p. 45-47, ISBN 9975-9748-2-1;	1
	Articol/studiu publicat în volumul unei manifestări științifice indexate ISI Proceedings	168=4*42 248=4*62
N	N1. Hrituc A, Slătineanu L, Boca MA, Sover A, Nagiț G, Dodun O, Coteață M, Mihalache A. 2021. Abrasive Erosion Behavior of Some Plastic Parts Obtained by 3D Printing. Macromol. Symp. 396(1), 2000288. https://doi.org/10.1002/masy.202000288	4
	N2. Hrituc A, Slătineanu L, Mihalache A, Dodun O, Coteață M, Nagiț G. 2020. Accuracy of Polylactide Parts Made by 3D Printing. Macromol Symp. 389(1):1900064. https://doi.org/10.1002/masy.201900064	4
	N3. Coteață M, Slătineanu L, Beșliu Băncescu I, Hrituc A. 2019. Analysis of EDM drilling of porous SiC/Al-Mg composite. AIP Conference Proceedings 2113(1):110010. Esaform 2019, Victoria-Gasteiz, Spania. https://doi.org/10.1063/1.5112653	4
	N4. A Hrituc, M Coteață, O Dodun, G Nagiț, L Slătineanu. 2019. Optimal Selection of Equipment for Injection Molding Process using the AHP Method. MATEC Web of Conferences. 290:03005 https://doi.org/10.1051/mateconf/201929003005	4
	N5. Beșliu I, Cîcu A, Beșliu E, Agrigoroae C, Coteață M. 2019. Surface roughness at facing on a lathe. IOP Conf Ser: Mater Sci Eng. 564:012010. IManEE 2019. https://doi.org/10.1088/1757-899X/564/1/012010	4
	N6. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Nagiț G, Coteata M, Tabacaru L, Beșliu-Băncescu I. 2018. Evaluation of the surface profile obtained by abrasive jet machining. IOP Conf Ser: Mater Sci Eng. 444:032005. https://doi.org/10.1088/1757-899X/444/3/032005	4
	N7. Dodun O, Panaite E, Dusa P, Nagiț G, Coteata M, Slătineanu L. 2018. Axiomatic Design in Obtaining a Device for Ultrasonic Machining. MATEC Web of Conferences. 223:01021. https://doi.org/10.1051/mateconf/201822301021	4
	N8. Mihalache A, Nagiț G, Ripanu MI, Slătineanu L, Dodun O, Coteata M. 2018. Laser Marking as a Result of Applying Reverse Engineering. AIP Conference Proceedings. 1960(1):100010. Esaform 2018. https://doi.org/10.1063/1.5034950	4
	N9. Nagiț G, Slătineanu L, Dodun O, Coteata M, Beșliu I, Merticaru V. 2017. Surface roughness at vibroburnishing. AIP Conference Proceedings. 1896:050011. ESAFORM	4

2017, Dublin. https://doi.org/10.1063/1.5008056	
N10. Slatineanu L, Dodun O, Carp I, Coteata M, Besliu I. 2017. Tool electrode wear in electrical discharge of small diameter holes. MATEC Web of Conferences. 94:03013. COSME'16, Brasov, Romania. https://doi.org/10.1051/mateconf/20179403013	4
N11. Slătineanu L, Radovanovic M, Coteață M, Beșliu I, Dodun O, Coman I, Olaru S-C. 2017. Requirements in designing a device for experimental investigation of threading accuracy. MATEC Web Conf. 112:01005. https://doi.org/10.1051/mateconf/201711201005	4
N12. Olaru S-C, Slatineanu L, Silitra M, Mihalache A-M, Coteata M. 2017 Investigation of the sound intensity level in the case of a universal lathe. MATEC Web of Conferences. 112:01025. https://doi.org/10.1051/mateconf/201711201025	4
N13. Coteata M, Floca A, Dodun O, Ionescu N, Nagit G, Slatineanu L. 2016. Pulse generator for obtaining surfaces of small dimensions by electrical discharge machining. Procedia CIRP. 42:715-720. https://doi.org/10.1016/j.procir.2016.02.307	4
N14. Dodun O, Ilii Bangu S, Slătineanu L, Merticaru V, Coteata M, Besliu I. 2016. Kerf Generation during the Plasma Cutting Process. AIP Conference Proceedings, 1769:050008. Esaform 2016. https://doi.org/10.1063/1.4963436	4
N15. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Coman I, Manole V, Gika CV. 2016. Requirements statement in product design. IOP Conf Ser: Mater Sci Eng. 161:296-303. https://doi.org/10.1088/1757-899X/161/1/012042	4
N16. Slatineanu L, Dodun O, Coteata M, Coman I, Nagit G. 2016. Manufacture of threads with variable pitch by using noncircular gears. IOP Conf Ser: Mater Sci Eng. 147:012009. https://doi.org/10.1088/1757-899X/147/1/012009	4
N17. Coteata M, Pop N, Schulze H-P, Slatineanu L, Dodun O. 2016. Investigation on hybrid electrochemical discharge drilling process using passivating electrolyte. Procedia CIRP. 42:778-782. https://doi.org/10.1016/j.procir.2016.02.318	4
N18. Slatineanu L, Dodun O, Coteata M, Nagit G, Merticaru V, Gramescu T, Epureanu A, Besliu I. 2016. Disparities among states in the field of patenting activities. International Conference on Production Research - Africa, Europe and the Middle East (ICPR-AEM) / 4th International Conference on Quality and Innovation in Engineering and Management (QIEM) ISBN:978-606-737-180-2 WOS:000436122900049	4
N19. Besliu I, Slatineanu L, Coteata M. 2014. Machinability Aspects Investigations in Hard Milling of AISI W1 Hardened Tool Steel. Appl Mech Mater. 657:83-87. IMANEE 2014. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.657.83	4
N20. Bosoanca G, Slatineanu L, Coteata M, Badanac A, Manole V. 2014. Device for Wire Electrical Discharge Machining. Appl Mech Mater. 657:569-573. IMANEE 2014. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.657.569	4
N21. Ciubotariu V, Cacu A, Rotundu I-A, Cucos MM, Coteata M. 2014. Influence of Some Factors on Surface Roughness Parameters at Electrical Discharge Machining. Appl Mech Mater. 657:291-295. IMANEE 2014. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.657.291	4
N22. Coteata M, Cretu G. 2014. ECDM Drilling Process Analysis via Taguchi Method. Appl Mech Mater. 657:337-341. IMANEE 2014. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.657.337	4
N23. Slatineanu L, Coteata M, Besliu I, Caracas G, Bosoanca G, Mircescu C. 2014. Nonconventional Machining Based on Electrical Charged Particles Motion in Liquid. Appl Mech Mater. 657:291-295. IMANEE 2014. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.657.316	4
N24. Coteață M, Slătineanu L, Pop N. 2014. Material removal rate at the electrochemical discharge drilling. 2014 International Conference on Production Research - Europe, Africa and Middle East 3rd International Conference on Quality and Innovation in Engineering and Management, July 1-5, 2014, Cluj-Napoca, Romania, ISBN: 978-973-662-978-5, 119-124, WOS:000346410700021	4
N25. Slătineanu L, Coteață M, Schulze HP, Dodun O, Beșliu I, Gherman L. 2014. Small Diameter External Cylindrical Surfaces Obtained by Ram Electrical Discharge Machining. Key Eng Mater. 611-612:650-655. ESAFORM 2014. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.611-612.650	4
N26. Slătineanu L, Mircescu C, Coteață M, Dodun O, Beșliu I, Radovanovic M. 2014. Characteristics of obtaining external cylindrical surfaces by ram electrodischarge machining, 2014 International Conference on Production Research - Europe, Africa and Middle East 3rd International Conference on Quality and Innovation in Engineering and Management, July 1-5, 2014, Cluj-Napoca, Romania, ISBN: 978-973-662-978-5,	4

457-462, WOS:000346410700086	
N27. Coteață M, Beșliu I, Schulze HP, Pop N, Slătineanu L. 2013. Experimental investigation on dry electrical discharge drilling. Key Eng Mater. 554-557:1845-1850. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.554-557.1845	4
N28. Cretu G, Coteață M. 2013. Contributions on the Influence of the Cutting Parameters and Constructive Geometrical Parameters of the Tool on the Precision of the Worm Gears Manufactured Using Whirling Thread Cutting. Appl Mech Mater. 371:54-58. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.371.54	4
N29. Slătineanu L, Coteață M, Gherman L, Beșliu I, Radovanovic M, Mircescu C, Stoica Ș. 2013. Diminishing Shape Errors at Electrical Discharge Machining of External Cylindrical Surfaces, Appl Mech Mater. 371:305-309, https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/AMM.371.305	4
N30. Slătineanu L, Coteață M, Dodun O, Beșliu I. 2013. Obtaining slots and channels by using a 1070 nm wave length laser. Procedia CIRP. 6:479-485. https://doi.org/10.1016/j.procir.2013.03.042	4
N31. Coteață M, Slătineanu L, Grigoraș (Beșliu) I, Pop N. 2012. Effects of the laser beam interaction with the workpiece material. Key Eng Mater. 504-506:1207-1212. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.504-506.1207	4
N32. Slătineanu L, Dodun O, Coteață M, Beșliu Grigoraș I, Gherman L. 2012. Possibilities of using a 1070 nm laser in machining of some metallic materials. Proc. SPIE 8411, Advanced Topics in Optoelectronics, Microelectronics, and Nanotechnologies VI, 84111F. https://doi.org/10.1117/12.966464	4
N33. Slătineanu L, Schulze H-P, Dodun O, Coteață M, Gherman L, Grigoraș (Beșliu) I. 2012. Electrode tool wear at electrical discharge machining. Key Eng Mater. 504-506:1189-1194. https://doi.org/10.4028/www.scientific.net/KEM.504-506.1189	4
N34. Coteață M, Lupescu O, Sava O, Beșliu IG. 2012. Electrochemical discharge machining of metallic carbide ISO P25. Proceedings of the 16th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation. ModTech 2012, vol.2, 253-256, ISSN 2069-6736	4
N35. Lupescu O, Sava O, Coteață M, Boca M. 2012. Some considerations regarding the rolling process. Proceedings of the 16th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation. ModTech 2012, vol.2, 513-516, ISSN 2069-6736	4
N36. Pop N, Coteață M. 2012. 3D parametric modeling of involute gears in pro engineer wildfire 4. Proceedings of the 16th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation. ModTech 2012, vol.2, 793-796, ISSN 2069-6736	4
N37. Slătineanu L, Coteață M, Beșliu I, Mourao A, Radovanovic M, Gherman L. Behaviour of metallic materials under the action of the laser beam. Proceedings of the 16th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation. ModTech 2012, vol.2, 897-900, ISSN 2069-6736	4
N38. Coteață M, Schulze H-P, Pop N, Beșliu I, Slătineanu L. 2011. Machinability of a stainless steel by electrochemical discharge microdrilling. AIP Conference Proceedings. 1353:1356-1360. ESAFORM 2011. https://doi.org/10.1063/1.3589705	4
N39. Schulze H-P, Slătineanu L, Coteață M. 2011. Factoring acting on the tool wear at various dimensional structures during the electro-discharge machining. AIP Conference Proceedings. 1353:1313-1318. ESAFORM 2011. https://doi.org/10.1063/1.3589698	4
N40. Slătineanu L, Coteață M, Pop N, Beșliu I, Braha V. 2011. Superficial abrasive jet machining. AIP Conference Proceedings. 1353:1331-1336. ESAFORM 2011. https://doi.org/10.1063/1.3589701	4
N41. Gherman L, Coteață M, Garrido C, Chema M. 2011. Influences of some thermal properties of the workpieces materials on the machinability by EDM. Proceedings of the 15th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation. ModTech 2011, vol. , 461-464, ISSN 2069-6736	4
N42. Slătineanu L, Radovanovic M, Braha V, Potarniche S, Coteață M, Grigoras (Beșliu) I. 2011. Phenomena at surface abrasive jet machining. Proceedings of the 15th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation. ModTech 2011, vol., 1013-1016, ISSN 2069-6736	4
N43. Grigoraș (Beșliu) I, Amarandei D, Slătineanu L, Coteață M. 2010. Experimental studies on tool wear in high speed drilling. Proceedings of the 14th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation, Iași- Chișinău – Belgrad,	4

ModTech 2010, New Face of T.M.C.R., 20-22 May 2010, Slănic Moldova, România, 319-322, ISSN 2066-3919 (Proceedings ISI)	
N44. Slătineanu L, Coteață M, Beșliu I, Boca M, Pop N. Considerations concerning the elastic deformation of the workpiece at turning. Proceedings of the 14th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation, Iași- Chișinău – Belgrad, ModTech 2010, New Face of T.M.C.R., 20-22 May 2010, Slănic Moldova, România, 539-542, ISSN 2066-3919 (Proceedings ISI)	4
N45. Slatineanu L, Schulze HP, Coteata M, Burkert S, Dodun O. Simultaneous electrical discharge machining of rectilinear holes using electrodes of various diameters. Proceedings of the 16th International Symposium on Electromachining, 2010, p 95-100. ISBN:978-7-313-05630-6	4
N46. Coteata M, Goncalves Coelho A, Slatineanu L, Pop N. 2010. Passivating Film at the Electrochemical Discharge Drilling. Proceedings of the 16th International Symposium on Electromachining, 2010, p 513-516. ISBN:978-7-313-05630-6	4
N47. Coteață M, Slătineanu L, Munteanu A, Năstase E. 2009. Supply source for electrochemical discharge drilling. Annals of DAAAM for 2008 & Proceedings of the 20th International Symposium, Volume 20, No.1, ISSN 1726-9679, ISBN 978-3-901509-70-4, Editor B. Katalinic, Published by DAAAM International, Viennam Austria, EU, 2009, 0013-0014 Proceedings ISI	4
N48. Coteata M, Mourao A, Pop N, Ciofu C. 2009. Machinability by electrochemical discharge machining. Proceedings of the 13th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation, Iași – Chișinău, ModTech 2009. 21-23 May, 2009, Iași, România, 207-210 (Proceedings ISI)	4
N49. Potârniche S, Slătineanu L, Goncalves-Coelho A, Focșa V, Coteață M. 2009. Some considerations concerning the abrasive jet machining. Proceedings of the 13th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation, Iași – Chișinău, ModTech 2009. 21-23 May, 2009, Iași, România, 515-518 (Proceedings ISI)	4
N50. Slătineanu L, Coteață M, Chirilă A, Crețu G. Traditional and modern in tackling the technical problems. Balkan Region Conference on Engineering and Business Education & International Conference on Engineering and Business Education. Conference Proceedings, Volume II, 15-17 October 2009, Sibiu, Romania, Editors: Constantin Oprean, Norbert Grünwald, Claudiu Vasile Kifor, 523-526, ISBN 978-973-739-848-2, ISSN 1843-6730, 523-527 (Proceedings ISI)	4
N51. Gherman L, Coteata M, Garrido C, Chema M. 2011. Influences of some thermal properties of the workpieces materials on the machinability by EDM. Proceedings of the 15th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation. ModTech 2011, vol. , 461-464, ISSN 2069-6736	4
N52. Slatineanu L, Radovanovic M, Braha V, Potarniche S, Coteata M, Grigoras (Besliu) I. 2011. Phenomena at surface abrasive jet machining. Proceedings of the 15th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation. ModTech 2011, vol. , 1013-1016, ISSN 2069-6736	4
N53. Grigoraș (Beșliu) I, Amarandei D, Slătineanu L, Coteață M. 2010. Experimental studies on tool wear in high speed drilling. Proceedings of the 14th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation, Iași- Chișinău – Belgrad, ModTech 2010, New Face of T.M.C.R., 20-22 May 2010, Slănic Moldova, România, 319-322, ISSN 2066-3919 (Proceedings ISI)	4
N54. Slătineanu L, Coteață M, Beșliu I, Boca M, Pop N. Considerations concerning the elastic deformation of the workpiece at turning. Proceedings of the 14th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation, Iași- Chișinău – Belgrad, ModTech 2010, New Face of T.M.C.R., 20-22 May 2010, Slănic Moldova, România, 539-542, ISSN 2066-3919 (Proceedings ISI)	4
N55. Slatineanu L, Schulze HP, Coteata M, Burkert S, Dodun O. Simultaneous electrical discharge machining of rectilinear holes using electrodes of various diameters. Proceedings of the 16th International Symposium on Electromachining, 2010, p 95-100. ISBN:978-7-313-05630-6	4
N56. Coteata M, Goncalves Coelho A, Slatineanu L, Pop N. 2010. Passivating Film at the Electrochemical Discharge Drilling. Proceedings of the 16th International Symposium on Electromachining, 2010, p 513-516. ISBN:978-7-313-05630-6	4
N57. Coteață M, Slătineanu L, Munteanu A, Năstase E. 2009. Supply source for electrochemical discharge drilling. Annals of DAAAM for 2008 & Proceedings of the 20th International Symposium, Volume 20, No.1, ISSN 1726-9679, ISBN 978-3-901509-70-4, Editor B. Katalinic, Published by DAAAM International, Viennam Austria,	4

EU, 2009, 0013-0014 Proceedings ISI	
N58. Coteata M, Mourao A, Pop N, Ciofu C. 2009. Machinability by electrochemical discharge machining. Proceceedings of the 13th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation, Iași – Chișinău, ModTech 2009. 21-23 May, 2009, Iași, România, 207-210 (Proceedings ISI)	4
N59. Potârniche S, Slătineanu L, Goncalves-Coelho A, Focșa V, Coteață M. 2009. Some considerations concerning the abrasive jet machining. Proceceedings of the 13th International Conference Modern Technologies, Quality and Innovation, Iași – Chișinău, ModTech 2009. 21-23 May, 2009, Iași, România, 515-518 (Proceedings ISI)	4
N60. Slătineanu L, Coteață M, Chirilă A, Crețu G. Traditional and modern in tackling the technical problems. Balkan Region Conference on Engineering and Business Education & International Conference on Engineering and Business Education. Conference Proceedings, Volume II, 15-17 October 2009, Sibiu, Romania, Editors: Constantin Oprean, Norbert Grünwald, Claudiu Vasile Kifor, 523-526, ISBN 978-973-739-848-2, ISSN 1843-6730, 523-527 (Proceedings ISI)	4
N61. Coteata M, Dodun O, Ciofu C. Students Organizations role in educational system quality improvement, Proceedings of the 3rd International Seminar on the Quality Management in Higher Education. Iasi, Romania, June 14-15, 2004, Casa de Editura Venus, p.127-130	4
N62. Ciofu C, Slătineanu L, Coteață M, Butnaru C. The quality assurance of the didactic process in the frame of an automobile repairing and maintenance laboratory. În vol. Quality managment in higher education, Proceedings of the 3rd International Seminar on the Quality Management in Higher Education. Iași, România, June 14-15, 2004, Casa de Editură Venus, p.11-14;	4

Total punctaj de la ultima promovare: 443

/ Total punctaj: 690

4. Proiecte de cercetare-dezvoltare (P1, P2 etc.) pe bază de contract/ grant, precum și alte lucrări de cercetare-dezvoltare (F1, F2 etc.), după caz, prin care se aduc contribuții la dezvoltarea mediului educațional/ cultural/ economic/ social etc.

	Proiecte/ Contracte/ Granturi de cercetare-dezvoltare câștigate prin competiție națională sau încheiate cu institute de cercetare, companii, regii, societăți comerciale	Punctaj
P	P1. Director de proiect - grant tip S (MCT) cu tema B16, contract nr.7004/2001 (în valoare de 1750 RON) și tip AT cod CNCSIS 16, tema 115, contract 33479/2002 (în valoare de 3500 RON) cu titlul: <i>Cercetări teoretice și experimentale privind posibilitățile de prelucrare prin eroziune complexă, electrică și electrochimică, pe o mașină de prelucrat prin electroeroziune cu electrod masiv, în valoare totală de 5280 RON/2,76RON/Euro=1913 euro</i>	30
	P2. Director de proiect - grant TD CNCSIS, tema 3/cod 62/2002, contract nr. 39593/6.11.2002, cu titlul: <i>Cercetări privind optimizarea procesului de prelucrare prin eroziune complexă, electrică și electrochimică, 2002-2003, în valoare totală de 1200 RON/3.28RON/Euro=366 euro</i>	30
	P3. Director de proiect - Grant AT cod CNCSIS 328, tema 58/2003 (în valoare de 3600 RON), și 80/2004 (în valoare de 8000 RON), contract 33371/29.06.2004, cu titlul: <i>Cercetări teoretice și experimentale privind fenomenologia și optimizarea unor procedee de prelucrare hibridă, prin descărcări electrice, asistate de ultrasunete, în valoare totală de 11600 RON/3,8 Ron/euro=3053euro</i>	30
	P4. Director de proiect - Cercetări teoretice și experimentale privind prelucrarea suprafețelor de mici dimensiuni prin eroziune complexă, electrică și electrochimică (grant CNCSIS tip TD, cod CNCSIS 150), perioada de derulare: 2005-2006, în valoare totală de 10150 RON/3,53Ron/euro= 2875 euro	30
	P5. Director de proiect - Contribuții la studiul procesului de prelucrare prin eroziune complexă, electrică și electrochimică - grant CNCSIS, Program PN CDI II, Resurse Umane, perioada de derulare: 2007-2008, în valoare totală de 29071 RON (2007-7266 RON/3,33= 2181 euro, 2008- 21805 RON/3,68=5925 euro)	30
F	Alte lucrări de proiectare-cercetare-dezvoltare	

1. Membru in echipa proiect internațional Contract de cercetare științifică la Programul Cadru VI, FP6, secțiunea: Horizontal research activities involving SMEs, FP6-2002-SME-1, Co-operative Research Project (CRAFT), CONTRACT No. COOP-CT-2005- 017991, cu titlul: Injection Moulding of Titanium Powders for Biomedical Applications – BIOTIP. Responsabil științific UTI: prof. dr. ing. Gheorghe Nagit, perioadă de derulare 2005-2007, valoare contract UTI: 71500 euro * 3,3 lei/€ =235950 lei.	10
2. Membru in echipa proiect internațional P1 Proiect Europea FP 7 cu tema: „Achieving Real Change with Innovative Transport Measures Demonstrating Energy Savings”, (ARCHIMEDES) din cadrul Programului Cadru 7 (FP7) al Uniunii Europene, (Call identifier FP7-SST-2007-TREN-1_28 June); Director Lucian Tabacaru din partea Universitatii Tehnice „ Gh. Asachi” Iasi. Valoare totala: 6,5 mil euro, valoarea revine Universitatii 78.000 euro (326.172 RON)	10
3. Membru in echipa de cercetare - Contract nr. 27637/14.03.2005, cod CNCSIS 564, tema 55, cu titlul: Cercetări teoretice și experimentale privind microfabricația prin metode neconvenționale, director proiect: prof.dr.ing Laurentiu Slatineanu, 2 ani	10
4. Membru in echipa de cercetare - Contract 40222/2003, cod CNCSIS 849, tema 19 și contract nr 33371 /29.06.2004 cod CNCSIS 849, tema nr. 70: Cercetari teoretice si experimentale privind prelucrabilitatea prin aschiere director proiect: prof.dr.ing Laurentiu Slatineanu, 2ani	10
5. Membru in echipa de cercetare - Proiect CEEX, modul 3, contract nr. 20/2006, cu titlul "Dezvoltarea unei rețele de colaborare in domeniul tehnologiilor neconventionale", director proiect: prof.dr.ing Laurentiu Slatineanu, 2 ani	10
6. Membru in echipa de cercetare - Proiect CEEX, modul 1, contract nr. 243/08.09.2006, cu titlul "Rețea naționala de cercetare in domeniul ingineriei integrate a produselor si proceselor, INPRO" (director de proiect: prof. dr. ing. George Draghici, U.P. Timisoara, responsabil științific echipa UTI: Slatineanu Laurentiu), 3 ani	10
7. Membru in echipa de cercetare - Proiect IDEI, PN II, Program Resurse Umane, contract nr. 73/2007, cod ID_625, Modelare fenomenologică în cazul unor prelucrări cu particule accelerate, director proiect: prof.dr.ing. Laurentiu Slatineanu, perioada derulare 2007-2010, în valoare totală de 1000000 RON, 3ani	10
8. Membru in echipa de cercetare - Proiect Capacități, PN II, Program Capacități, contract nr. 152/2007, Centru inter-regional de competențe în procesarea cu procedee neconvenționale a materialelor avansate, director proiect: prof.dr.ing. Laurentiu Slatineanu, perioada de derulare 2007- 2009, în valoare totală de 824250 RON, 2ani	10
9. Cercetări privind extinderea posibilităților tehnologice ale mașinilor de prelucrat prin electroeroziune cu electrod masiv și optimizarea unor procedee de prelucrare utilizabile pe asemenea mașini (Grant cercetare CNCSIS - nr. 33479/ 17.07.2002) - 91.900.000 lei, 2ani	10

Total punctaj: 240

Note:

(1) Fiecare lucrare este prezentată, în limba în care a fost publicată / expusă, corespunzător structurii "I, II, III, IV, V, VI", unde:

- I - indicativul (T1, T2 etc.; Ca1, Ca2 etc.; ...), care se scrie "bold" la lucrările realizate după acordarea ultimului titlu didactic/ grad profesional (Ca1, I1 etc., după caz);
 - II - autorii în ordinea din publicație, cu scriere "bold" a candidatului;
 - III - *titlul*, scris "italic";
 - IV - editura sau revista sau manifestarea și/sau alte elemente de localizare, după caz;
 - V - intervalul de pagini din publicație, respectiv, pp-..., numărul total de pagini, respectiv, ... pg., sau alte date similare, după caz;
 - VI - anul sau perioada de realizare, după caz;
- (2) În cadrul fiecărui grup de lucrări (Ca1, Ca2 etc.; I1, I2 etc. ; ...), lucrările sunt în ordine invers cronologică;
- (3) În cazul în care o grupă de lucrări nu se regăsește în activitatea candidatului, respectiva grupă poate fi eliminată din listă;
- (4) Candidații au libertatea să completeze lista și cu alte grupe de lucrări.

Candidat, Margareta Coteață,



Data: 18.06.2021