



**Instrucțiuni Proprii de Securitate și Sănătate în Muncă
pentru activitățile desfășurate în atelierul ROTAPRINT**

COD TUIASI. IP-SSM 19

ELABORAT	VERIFICAT	AVIZAT	APROBAT	EDIȚIA	REVIZIA
Serviciul Intern de Prevenire și Protecție	CEAC	Consiliul de Administrație TUIASI/CEAC	SENAT		
Reprezentant Serviciu, ing. Mihai Stan	ing. Delia TODEREAN	Rector, Prof.Univ.Dr.Ing. Dan Cașcaval	Președinte, Prof.Univ.Dr.Ing Doru Adrian Pănescu	1	0

UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI	INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19	Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016
---	---	--

INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP – SSM 19

1. SCOP

Prezentele instructiuni strabilesce cerintele minime de securitate si sanatate in munca referitoare la prevenirea accidentelor de muncă în activitățile desfășurate în cadrul Atelierului Rotaprint.

2. DOMENIU

Se aplică de către întreg personalul UTI din cadrul Atelierului Rotaprint.

3. DOCUMENTE DE REFERINTA

- 3.1. Legea 319/2006 a Securitatii si Sanatatii in Munca.
- 3.2. Norme metodologice de aplicare a prevederilor Legii securitatii si sanatatii in munca nr.319/2006 aprobate prin H.G.1.425/2006, actualizată.
- 3.3. Hotărârea Guvernului nr. 1091/2006 – privind cerințele minime de securitate si sănătate pentru locul de muncă
- 3.4. IP – SSM 02 - Instrucțiuni proprii privind comunicare și măsuri de prim ajutor în caz de accidente.
- 3.5. Evaluarea din cadrul Atelierului Rotaprint

4. DEFINITII ȘI PRESCURTĂRI

4.1. DEFINIȚII

- 4.1.1. **Dispoziție verbală (DV)** - dispoziția dată direct, prin viu grai, de către conducătorul formației de lucru, pentru executarea unei (unor) lucrări.
- 4.1.2. **Fișă tehnologică** - documentația complexă, aprobată de conducătorul unității, care prezintă succesiunea operațiilor tehnologice aferente unei anumite lucrări, dispozitivele, sculele și utilajele necesare realizării acesteia inclusiv măsurile specifice de securitate a muncii pentru evitarea accidentării sau îmbolnăvirii profesionale, pe durata executării operațiilor tehnologice.
- 4.1.3. **Instrucțiune tehnică internă de securitate a muncii (ITI-SM)** - documentul, aprobat de conducătorul unității (subunității), care prezintă succesiunea operațiilor tehnologice aferente unei anumite lucrări, dispozitivele, sculele și utilajele necesare realizării acesteia precum și măsurile specifice de securitate a muncii, care trebuie aplicate și/sau respectate pentru evitarea accidentării sau îmbolnăvirii profesionale, pe durata executării operațiilor tehnologice.

UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI	INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19	Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016
---	---	--

4.1.4. **Incident periculos** – evenimentul identificabil, cum ar fi explozia, incendiul, avaria, accidentul tehnic, emisiile majore de noxe, rezultat din disfuncționalitatea unei activități sau a unui echipament de muncă sau/și din comportamentul neadecvat al factorului uman, care nu a afectat lucrătorii, dar ar fi fost posibil să aibă asemenea urmări și/sau a cauzat ori ar fi posibil să producă pagube materiale.

4.1.5. **Loc de muncă** – locul destinat să cuprindă posturi de lucru, situate în clădirile întreprinderii și/sau unității, inclusiv orice alt loc de muncă din aria întreprinderii și/sau unității la care lucrătorul are acces în cadrul desfășurării activității.

4.1.6. **Lucrare** - ansamblul de operații al cărui scop este executarea, modificarea, repararea sau întreținerea unui mijloc auto.

4.1.7. **Pericol grav și iminent de accidentare** – situație concretă, reală și actuală căreia îi lipsește doar prilejul declanșator pentru a produce un accident în orice moment.

4.1.8. **Verificare periodică** – acțiunea unei persoane specializate de a confirma sau infirma calitățile tehnologice și de protecție ale unei instalații, unelte sau ale unui utilaj, aparat, EIP sau ET.

4.1.9. **Zona de manipulare (sinonim: volum de accesibilitate)** – spațiu în care staționează sau circulă oameni și care este limitat de către suprafața pe care omul o poate atinge fără mijlocirea unui obiect. Zona are următoarele dimensiuni minime: 2,5 m pe înălțime, 1,25 m pe lățime și 0,5 m în jos sub suprafața pe care stă omul.

4.2. PRESCURTĂRI

4.2.1. DV - Dispoziție verbală

4.2.2. EIP - Echipament individual de protecție

4.2.3. ET - Echipament tehnic

4.2.4. GT - Ghid de terminologie

4.2.5. IM - Inspecția muncii

4.2.8. IP-SSM – Instrucțiuni proprii de securitate și sănătate a muncii

4.2.9. ITI-SM – Instrucțiuni tehnice interne de securitate a muncii

5. RESPONSABILITĂȚI

5.1. Rectorul/Prorectorul:

5.1.1. Dispune întocmirea / modificarea IP-SSM, în conformitate cu legislația în vigoare.

5.1.2. Numește prin decizie lucrătorii care participă la elaborarea / modificarea IP-SSM.

5.1.3. Verifică și aprobă IP-SSM elaborată / modificată.

5.1.4. Propune modificări pe drafturile IP-SSM.

5.2. Directorul General Administrativ

5.2.1. Asigură cadrul organizatoric pentru informarea lucrătorilor și desfășurarea procesului de muncă respectând prevederile prezentei instrucțiuni proprii de securitate a muncii.

5.2.2. Aprobă și dispune aprovizionarea cu materialele și mijloacele de protecție solicitate de șeful Atelierului Rotaprint.

5.3. Serviciului intern de prevenire și protecție:

5.3.1. Participă la elaborarea / modificarea IP-SSM.

UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI	INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19	Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016
---	---	--

5.3.2. Supune verificării, avizării și aprobării IP-SSM.

5.3.3. Difuzează prezenta IP-SSM.

5.3.4. Verifică aplicarea pe teren a prevederilor prezentei instrucțiuni.

5.4. Șeful Atelierului Rotaprint :

5.4.1. Participă la elaborarea / modificarea IP-SSM.

5.4.2. Urmărește implementarea acestei IP-SSM în activitatea personalului din subordine.

5.4.3. Urmărește, controlează și aprobă programele de lucrări.

5.4.4. Întocmește referatele cu materialele și mijloacele de protecție necesare desfășurării activității din cadrul Atelierului Rotaprint.

5.4.5. Verifică însușirea și aplicarea prevederilor prezentei instrucțiuni.

5.5. Lucrătorii din cadrul Atelierului Rotaprint sunt obligați:

5.5.1. Să cunoască, să-și însușească și să respecte prezenta IP-SSM.

5.5.2. Să desfășoare activitatea cu respectarea strictă a prevederilor prevăzute în prezenta IP-SSM.

5.5.3. Să participe la orice acțiune coordonată de prevenire a riscurilor de accidentare și îmbolnăvire profesională la locul de muncă.

5.5.4. Să utilizeze echipamente de muncă ce îndeplinesc condițiile de securitate și sănătate.

5.5.5. Sa utilizeze echipamente individuale de protecție conform riscurilor la care sunt expusi.

5.5.6. Să respecte prevederile planului de securitate și sănătate.

6. DESCRIEREA INSTRUCȚIUNII

6.1. FORMA CONCRETĂ DE MANIFESTARE A FACTORILOR DE RISC IDENTIFICAȚI ÎN CADRUL ATELIERULUI ROTAPRINT

A. MIJLOACE DE MUNCĂ FACTORI DE RISC MECANIC

F1. Organe de mașini în mișcare. La ghilotina din cadrul Săli de fălțuit, datorită lipsei apărătorii la sistemul de antrenare, îngrijitorul sau oricare lucrător în efectuarea operației de îndepărtare a resturilor de hârtie, poate fi agățat de către curelele de antrenare.

F2. Autodeclanșări. Prinderea mâinilor lăcătușului la opertița de schimbarea și reglarea cuțitelor la ghilotinele din cadrul atelierului.

F3. Nesincronizări de operații. Nesincronizare la acționarea ghilotinei manuale de pe hol de două persoane, una care alimentează, iar cealaltă care acționează cuțitul ghilotinei

F4. Deplasări ale mijloacelor de transport-lovirea, tragerea de către mijloacele de transport în timpul deplasării de acasă la locul de muncă sau invers, pe timpul deplasării între corpurile facultăților din

UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI	INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19	Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016
---	---	--

cadrul universității, pe traseul normal, datorită nerespectării regulilor de circulație în cazul conducerii sau deplasării cu autoturismul unității implicat în incident rutier.

F5. Deplasări sub efectul gravitației. Răsturnarea paleților (suportți din lemn folosiți la transport) depozitați în Sala mașinilor pe dulapurile din partea stângă a încăperii. Răsturnarea părților componente ale mașinilor de tipărit aflate în reparație. Răsturnarea rafturilor instabile pline cu matrițe din partea dreaptă a Săli Mașini. Răsturnarea colilor de hârtie depozitate în Camera unde se realizează legătoria. Răsturnarea apărătorilor și materialelor depozitate lângă mașina de fălțuit SRA3. Răsturnarea materialelor depozitate în cele două magazii pe mese, pe pervazul geamurilor.

F6. Suprafețe sau contururi periculoase. Tăioase, la manipularea cuțitelor de la ghilotine de către lăcătuș.

F7. Suprafețe sau contururi periculoase. Tăioase, la manipularea hârtiei.

F8. Suprafețe sau contururi periculoase. Grupurile sanitare care deserveșc salariați din cadrul Atelierului Rotaprint, întreținute de îngrijitoare, au pereții cu tencuiala căzută, vopseaua decojită, uși fără mănere, vase wc fără capace.

FACTORI DE RISC TERMIC

F9. Flăcări. Aprinderea hârtiei și a matrițelor depozitate în apropierea becului Burman alimentat la gaz metan în cadrul Săli Mașini. Aprinderea hârtiei depozitată în apropierea reșoului din cadrul Camerei unde se realizează legătoria.

FACTORI DE RISC ELECTRIC

F10. Electrocutare prin atingere directă. La mașina de fălțuit SRA3 lipsește capacul de la compartimentul unde se află ampasate motoarele de antrenare.

F11. Electrocutare prin atingere indirectă. Legătura la pământ, a transformatorului de 220V/120V pentru alimentarea aparatului de realizat matrițe, este întreruptă.

FACTORI DE RISC CHIMIC

F12. Substanțe inflamabile. Utilizarea petrolului la curățirea tamburilor mașinilor de tipărit din Sala Mașinilor. Utilizarea cernei tipografice.

F13. Substanțe explozive. Acumularea de gaz metan în încăperile Atelierului Rotaprint datorită scăpărilor de gaz de la cazanele centralei termice situată la subsol.

B. MEDIU DE MUNCĂ

FACTORI DE RISC FIZIC

F14. Temperatura aerului scăzută în anotimpul friguros. Dimineața până se ajunge la temperatura optimă din cauza opriri pe timpul nopții a cazanelor centralei.

F15. Temperatura aerului ridicată în anotimpul călduros.

F16. Curenți de aer. Tâmplăria din lemn uscată și neetanșă.

F17. Surprinderea de calamități naturale – seism, viscol, inundații, înzăpezire, grindină, căderi de copaci; în timpul realizării sarcinii de muncă, sau pe traseul normal în timpul venirii la serviciu sau plecării spre domiciliu.

FACTORI DE RISC CHIMIC

F18. Vaporii de vopsea tipografică în Sala mașini. Vaporii de toner la schimbarea recipientului la copiatorul color și la aparatele de tipărit alb – negru digital.

UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI	INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19	Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016
---	---	--

FACTORI DE RISC BIOLOGIC

F19. Microorganisme în suspensie în aer întreținute de către padimentul din biroul administrativ și biroul culegere computerizată (mochetă) -viroze respiratorii, alergii.

F20. Microorganisme în suspensie în aer, mucegaiuri, formate datorită pierderilor din instalațiile sanitare în încăperile grupurilor sanitare ce deservește Atelierul Rotaprint. Infiltrații datorită deteriorării izolației acoperișului.

C. SARCINA DE MUNCĂ

CONȚINUT NECORESPUNZĂ-TOR AL SARCINI DE MUNCĂ ÎN RAPORT CU CERINȚELE DE SECURITATE

F21. Absența unor operații. Evacuarea ritmică a deșeurilor de hârtie din Sala Mașini, Camera unde se realizează legătoria, Sală mașini de fălțuit.

F22. Lipsesc instrucțiunile proprii pe linie de securitate și sănătate în muncă referitoare la lucrul cu produse și echipamente specifice, manipularea manuală a sarcinilor, comportarea în caz de cutremur

SARCINĂ SUBD-IMENSIONATĂ SAU SUPRA-DIMENSIONATĂ ÎN RAPORT CU CAPACITATEA EXECUTANTULUI

F23. Solicitare fizică: Efort dinamic. Poziție ortostatică a lucrătorilor de la Ghilotine, Mașini tipografice, Tipar digital alb-negru, Mașină matrițe, Mașină de legat, Mașină de fălțuit.

F24. Solicitare fizică: Solicitarea aparatului vizual al lucrătorilor care operează la Ghilotină, Mașini tipografice, Tipar digital alb-negru, Mașină matrițe, Mașină de legat, Mașină de fălțuit.

D. EXECUTANT

ACTIUNI GREȘITE

F25. Deplasări cu pericol de cădere, de la același nivel prin împedcare în Biroul Administaratorilor, hol, Mașini de fălțuit datorită linoleului deteriorat și pragurilor realizate prin supraînălțarea pavimentului.

F26. Manevre periculoase efectuate de executant. Prinderea mâini operatorului la mașina ELLIT între partea fixă și mobilă, în momentul în care partea mobilă agață coperta și o deplasează și operatorul intervine fără să oprească mașina.

OMISIUNI

F27. Neutilizarea mijloacelor de protecție. Neutilizarea de fiecare dată a mănuși din dotare la curățirea tamburilor mașinilor tipografice.

6.2 MĂSURI, DE COMBATERE A FACTORILOR DE RISC DETERMINATI, CE TREBUIESC RESPECTATE ÎN TIMPUL ACTIVITĂȚII ÎN CADRUL ATELIERULUI ROTAPRIND

art.1 Se interzice salariaților din Atelierul Rotaprint să efectueze orice activitate dacă nu au fost instruiți cu privire la pericolele specifice activității respective.

art.2 Repartizarea sarcinii de muncă și organizarea activităților profesionale trebuie să respecte prevederile cuprinse în prezenta instrucțiune proprie de securitate a muncii elaborate în funcție de evaluarea specifică lucrului de muncă și condițiile concrete în care se efectuează sarcina de muncă.

UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI	INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19	Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016
---	---	--

art.3 După repartizarea sarcinii de muncă, conducătorul locului de muncă va urmări influențele acesteia asupra lucrătorilor în condițiile concrete de lucru și va asigura preventiv măsurile necesare eliminării efectelor negative asupra capacităților fizice și psihice ale salariaților.

art.4 Salariații care lucrează în cadrul Atelierului Rotaprint, în special cei ce lucrează în mediu cu pulberi de celuloză sau cu vapori de alcool butilic vor face obiectul unei supravegheri medicale (clinică și biologică) atât la angajare cât și pe perioada lucrului conform prevederilor HGR 355/2007 privind supravegherea sănătății lucrătorilor.

art.5 La locurile de muncă unde există noxe peste valoarea limită admisibilă de expunere profesională (pulberi de celuloză sau vapori de alcool butilic) este interzis salariaților să mănânce, să fumeze și să consume lichide. Pentru acestea se vor prevedea pauze de lucru și locuri special amenajate.

art.6 În scopul menținerii securității și sănătății salariaților, conducătorul Atelierului Rotaprint va avea grijă de următoarele:

- căile ce conduc spre ieșirile de urgență și ieșirile propriu-zise să fie păstrate în permanență libere;
- ușile de ieșire în caz de urgență trebuie să se deschidă spre exterior;
- ușile de ieșire de urgență nu trebuie să fie încuiate sau zăvorâte astfel încât să poată fi deschise imediat și fără efort de către orice persoană care ar avea nevoie în caz de pericol;
- întreținerea tehnică a locului de muncă și a echipamentelor tehnice să se facă permanent, iar orice defecțiuni constatate să fie remediate cât se poate de repede;
- dispozitivele de protecție concepute pentru a preveni sau elimina riscurile să fie controlate la începutul lucrului și să fie menținute permanent în stare de funcționare.

art.7. Instalațiile electrice nu trebuie să prezinte riscuri de incendiu sau explozii iar salariații trebuie să fie protejați în mod adecvat împotriva riscului de electrocutare prin atingere directă sau indirectă.

art.8 În funcție de dimensiunile și de destinația clădirilor, de echipamentele tehnice pe care le conțin, de proprietățile fizice și chimice ale substanțelor prezente și de numărul maxim potențial de persoane prezente, locurile de muncă trebuie echipate cu instalații de stingere a focului, cu detectoare de incendii și cu sisteme de alarmă. Echipamentele de stingere a incendiilor care nu funcționează automat trebuie să fie ușor accesibile și simplu de folosit.

art.9 Pentru locurile de muncă în care se degajă noxe (vapori de alcool butilic, pulberi de celuloză) trebuie prevăzute sisteme de ventilație care să asigure aer proaspăt, avându-se în vedere metodele de lucru folosite și cerințele privind calitățile fizice necesare salariaților.

art.10 Locurile de muncă trebuie să fie iluminate atât cât este posibil, cu lumină naturală suficientă și de asemenea să fie dotate cu iluminare artificială adecvată pentru asigurarea securității și sănătății salariaților. În locurile de muncă unde se lucrează cu substanțe inflamabile sau explozive, instalațiile electrice de forță și de iluminat, echipamentul electric și receptorii electrice vor fi de construcție antiexplozivă.

UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI	INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19	Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016
---	---	--

În aceste secții se interzice funcționarea echipamentelor tehnice a căror temperatură de lucru este apropiată de temperatura de autoaprindere a substanțelor inflamabile sau explozive

art. 11 La fiecare loc de muncă vor fi afișate la loc vizibil instrucțiunile de lucru și de securitate și sănătate în muncă pentru toate echipamentele tehnice, instalațiile aferente și aparatele care intră în componența locului de muncă respectiv, respectând prevederile Hotărârea nr. 971/2006 privind cerințele minime pentru semnalizarea de securitate și/sau de sănătate la locul de muncă.

art.12 În cadrul Atelierului Rotaprint fumatul la locurile de muncă este strict interzis.

art.13 Acordarea și utilizarea echipamentului individual de protecție (EIP) se vor face conform prevederilor din IP-SSM de acordare și utilizare a echipamentului individual de protecție.

art.14 Activitatea de manipulare, transport și depozitare a materialelor și/sau a produselor finite trebuie să respecte prevederile cuprinse în IP-SSM privind manipularea, transportul prin purtare și cu mijloace nemecanizate și depozitarea materilelor, precum și prevederile cuprinse în prezenta normă.

art.15 Dacă condițiile concrete ale locului de muncă crează condiții neprevăzute cu prevederile existente, conducătorul locului de muncă este obligat să asigure măsurile tehnico-organizatorice care să elimine pericolele de accidentare și/sau îmbolnăvire profesională a lucrătorilor angrenați în această activitate.

art.16 La efectuarea operațiilor de transport, depozitare și manipulare, salariații vor purta, obligatoriu, echipamentul de protecție stabilit de IP-SSM și vor avea la îndemână mijloace de protecție care să excludă contactul cu substanțele.

art.17 Depozitarea substanțelor inflamabile și substanțelor corozive-caustice, substanțelor toxice se va face numai în încăperi compartimentate, ținând cont de felul nocivității, starea de agregare, presiunea la care se află și de pericolele generate de contactul dintre ele.

art.18 Locurile de muncă unde se lucrează cu substanțe toxice trebuie dotate cu dulapuri speciale, bine închise și sigilate, în care se va păstra numai cantitatea de substanță toxică necesară pentru un schimb. Pe dulapuri se vor afișa, la locuri vizibile, instrucțiuni de lucru și de protecție a muncii, precum și alte instrucțiuni speciale.

art.19 În fiecare secție, atelier, unde se lucrează cu substanțe toxice, se va numi un responsabil (instruit conform legislației în vigoare) cu primirea și distribuirea substanțelor toxice.

art.20 Se interzice păstrarea substanțelor toxice în vase care nu se închid etanș.

art.21 Locurile de muncă vor fi dotate cu sisteme de absorbție locală și de neutralizare a noxelor. Se interzice evacuarea gazelor în atmosferă.

art.22 Substanțele toxice care pot degaja vapori (brom, alcool metilic etc.) se vor păstra numai în depozite deschise sau semideschise.

<p>UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI</p>	<p>INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19</p>	<p>Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016</p>
---	---	--

art.23 Se interzice evacuarea apelor cu reziduri toxice înainte de neutralizarea acestora.

art.24 Ambalajele pentru substanțele toxice vor fi folosite numai după ce au fost neutralizate și curățate în laboratoarele specializate. Cele care nu pot fi neutralizate se vor distruge (arde) sub control.

art.25 Sculele și uneltele utilizate în secțiile cu pericol de incendiu sau explozie se vor executa numai din materiale neferoase.

art.26 Se interzice depozitarea substanțelor inflamabile sau explozive în atelierele de fabricație în cantități ce depășesc necesarul pentru un schimb.

art.27 Lacurile și cernelurile care degajă vapori ce pot forma amestecuri explozive cu aerul se vor păstra numai în ambalajele originale, închise etanș, în încăperi bine ventilate.

art.28 Se interzice transportul, manipularea și depozitarea substanțelor inflamabile sau explozive în vase deschise.

art.29 Depozitarea colilor de carton sau de hârtie se va face orizontal în funcție de greutate și volum.

art.30 Se interzice menținerea stivelor de coli cu greutatea așezate deasupra lor.

art.31 La sfârșitul zilei de lucru se vor evacua obligatoriu ambalajele și deșeurile de hârtie.

art.32 Se interzice transportul pe brațe a mărfurilor ambalate în suluri, indiferent de greutatea și dimensiunile lor.

art.33 Este interzis salariaților poligrafi să remedieze, să înlocuiască sau să modifice elemente ale instalațiilor și echipamentelor electrice. Pentru orice defecțiune constatată, instalația sau echipamentul electric va fi decuplat de la rețea și se va anunța conducătorul locului de muncă.

art.34 În funcție de condițiile concrete și de particularitățile locului de muncă, agentul economic este obligat să emită instrucțiuni proprii de lucru și de securitate privind exploatarea, întreținerea și repararea instalațiilor și echipamentelor electrice.

art.35 Organele de comandă ale echipamentului tehnic care afectează securitatea trebuie să fie clar vizibile și identificabile și, dacă este necesar, să fie marcate corespunzător. Excepționând unele cazuri, organele de comandă trebuie să fie amplasate în afara zonelor periculoase, și astfel manevrarea lor să nu genereze riscuri suplimentare. Ele nu trebuie să antreneze riscuri ca urmare a unei manevre neintenționate.

art.36 Pornirea unui echipament tehnic trebuie să fie posibilă numai printr-o acțiune voluntară exercitată asupra unui organ de comandă prevăzută în acest scop.

Aceiași prescripție se va aplica:

- pentru repornire după oprire din orice cauză;

<p>UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI</p>	<p>INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19</p>	<p>Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016</p>
---	---	--

- pentru comanda unei modificări semnificative a condițiilor de funcționare (de ex. viteza, presiune, etc.).

art.37 Orice echipament tehnic trebuie să fie prevăzut cu un sistem de comandă care să-l oprească complet și în condiții de securitate.

art.38 Orice echipament tehnic trebuie să fie prevăzut cu un dispozitiv pentru oprirea de urgență atunci când riscurile existente și timpul normal de oprire impun aceasta.

art.39 Echipamentul tehnic care prezintă riscuri datorate căderilor de obiecte sau proiectării acestora trebuie prevăzut cu mijloace tehnice de protecție adecvate.

Echipamentul tehnic care prezintă riscuri datorate degajărilor de gaze, vapori, lichide sau pulberi, trebuie prevăzute cu dispozitive de reținere și/sau evacuare adecvate, amplasate cât mai aproape de locurile de degajare.

art.40 Dacă există riscul contactului mecanic cu elemente mobile ale unui echipament tehnic care poate conduce la accidentări, atunci ele trebuie prevăzute cu protectori sau alte mijloace tehnice de protecție care să împiedice pătrunderea în zonele periculoase sau să oprească mișcarea elementelor mobile înaintea pătrunderii în zonele periculoase.

art. 41 Protectorii și dispozitivele de protecție trebuie:

- să fie construite robust;
- să nu genereze riscuri suplimentare;
- să nu poată fi înlăturate cu ușurință sau făcute inoperante;
- să fie situate la o distanță adecvată față de zona periculoasă;
- să nu limiteze mai mult decât este necesar observarea ciclului de lucru;
- să permită intervențiile necesare pentru montarea și/sau înlocuirea elementelor și pentru lucrările de întreținere, pe cât este posibil restrângând accesul numai la sectorul în care trebuie realizată lucrarea, fără demontarea protectorilor sau a dispozitivelor de protecție.

art.42 Părțile echipamentului tehnic care prezintă temperaturi excesive prea ridicate sau prea scăzute trebuie să fie protejate, pentru a preveni contactul salariaților cu acesta, sau apropierea de acestea.

art.43 Echipamentul tehnic trebuie prevăzut cu dispozitive clar identificabile destinate separării de fiecare sursă de energie.

Reconectarea nu trebuie să genereze riscuri pentru salariații în cauză.

art.44 Orice echipament tehnic trebuie să fie adecvat pentru prevenirea riscurilor de explozie ale acestuia sau ale substanțelor produse utilizate sau depozitate în acesta.

art.45 Orice echipament tehnic cu surse de alimentare electrice, trebuie să fie adecvat pentru a proteja salariații expuși, contra riscurilor de electrocutare prin atingere directă sau indirectă.

art.46 Introducerea cilindrului în mașină se va face obligatoriu de către doi salariați, după fixarea și asigurarea brațelor de cuplare a căruciorului de transport la mașină.

art.47 Este obligatorie verificarea cuplării angrenajului cilindrului port-formă pe roata de angrenare a mașinii.

art.48 Este interzisă decuplarea angrenajului de rotire a mașinii înainte de decuplarea pompei hidraulice a mecanismului de ridicare a cilindrului.

art.49 Este interzisă montarea paginilor înainte de a fi verificate pe ambele părți, precum și suprafața cilindrului port-pagini și starea fasetelor de prindere a formelor.

art.50 După fixarea sulurilor de hârtie în dispozitivul de alimentare este obligatorie asigurarea lor.

art.51 Este interzisă staționarea în spatele sulului de hârtie montat și/sau ținerea mâinii pe mașină în dreptul cuțitului de tăiere a benzii de hârtie.

art.52 La introducerea manuală a hârtiei printre valuri, este interzis lucrătorilor aplecarea peste mașină sau depășirea barelor de protecție de la partea superioară.

art.53 Introducerea hârtiei în fălțuitor se va face astfel ca salariatul să nu introducă mâinile după banda de hârtie în zona de prindere.

art.54 După efectuarea operațiilor de montare a paginilor pe cilindrii de potriveală a tiparului și de alimentare cu hârtie al mașinii se va controla obligatoriu montarea și funcționarea dispozitivelor de protecție ale mașinii după care aceasta va fi pusă în funcțiune.

art.55 În timpul funcționării mașinii sunt interzise orice fel de intervenții la coli, la aparatul de fălțuit, la grupurile de culoare sau la falț-aparat.

art.56 Este interzis lucrătorilor să staționeze între grupurile de imprimare.

art.57 Este interzisă acționarea butoanelor pentru comenzi de către alt salariat decât cel desemnat în acest scop.

art.58 Este interzisă îndreptarea sau scoaterea pe pe transportor a ziarelor în timpul funcționării acestuia.

art.59 Este interzisă îndepărtarea cu mâna a colițelor strâmbe sau intercalarea de carton între colițe în timpul mișcării plăcii mobile a preseii.

art.60 Reglarea efortului de presare se face numai cu mașina oprită și presa decuplată de la rețeaua electrică.

art.61 Se interzice efectuarea operațiilor de pregătire pentru lucrul la mașina de fălțuit (reglarea formatului, reglarea puitoarei automate, punerea șiretului pe role, mutarea colțarelor de sprijin de pe fundament) în cazul în care acestea sunt cuplate la rețea, și nu s-au luat toate măsurile de securitate prevăzute.

<p>UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI</p>	<p>INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19</p>	<p>Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016</p>
---	---	--

art.62 Se interzice lucrul la mașinile de fălțuit dacă acestea nu sunt dotate cu protectori corespunzători în toate zonele periculoase (sisteme de transmisie, mecanisme de acționare, dispozitive de fălțuit).

art.63 La mașinile de fălțuit cu alimentare manuală a colilor este interzis lucrul fără bara de protecție din fața cuțitului fălțuitor.

art.64 Șireturile de la sistemul de transportare a colilor trebuie să fie în stare corespunzătoare.

art.65 Operațiile de pregătire pentru lucru și punerea în funcțiune a mașinilor de fălțuit trebuie efectuate numai de către salariați instruiți.

art.66 În timpul funcționării mașinii de fălțuit nu se permite îndreptarea colilor de pe masa de jos a aparatului de pus coli și de pe fundament.

art.67 Se interzice scoaterea colilor încurcate de sub cuțite sau de sub rolele de fălțuit fără a opri mașini de fălțuit și fără a întrerupe alimentarea cu curent electric.

art.68 Nu este permisă scoaterea colilor căzute sub mașina de fălțuit în timpul funcționării acesteia.

art.69 În timpul funcționării mașinii de fălțuit "Miniatur" este interzisă scoaterea cu mâna a maculaturilor dintre valurile mașinii.

art.70 Introducerea și scoaterea colilor căzute sub mașina de fălțuit sunt permise numai când mașina este oprită și circuitul electric de alimentare întrerupt.

art.71 Înainte de începerea lucrului la presele de împachetat colițe, salariați sunt obligați să verifice:

- existența și starea tehnică a protectorilor;
- starea și modul de funcționare a lanțului transportor.

art.72 Se interzice folosirea intercalațiilor (din metal, material plastic sau placa) ale căror margini sunt ascuțite sau prezintă rupturi.

art.73 Pentru legarea pachetelor de colițe se vor folosi numai chingi în stare corespunzătoare prevăzute cu agrafe și inele metalice.

art.74 Se interzice lucrul la presa de împachetat dacă platanul inferior funcționează necorespunzător (coboară neuniform sau lovește batiul presei).

art.75 În timpul cursei platanului mobil se interzice îndreptarea colițelor fălțuite.

art.76 Punerea colițelor în presă sau scoaterea pachetului de colițe este permisă numai când presa este oprită și platanul mobil se află în poziția inițială.

<p>UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI</p>	<p>INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19</p>	<p>Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016</p>
---	---	--

art.77 Punerea în funcțiune a agregatelor de adunat colile fălțuite se va efectua numai după ce lucrătorul desemnat cu aceasta s-a asigurat de lipsa oricăror persoane din zonele periculoase.

art.78 Pregătirea pentru punerea în funcțiune a agregatelor de adunat colile fălțuite se va face numai când toate dispozitivele de pornire sunt în poziția "OPRIT".

art.79 Înainte de pornirea mașinii salariații sunt obligați să verifice corespondența dintre formatul cărții și formatul mesei de alimentare.

art.80 În timpul funcționării agregatului de adunat colile fălțuite nu se permite scoaterea colilor deteriorate de pe bara transportoare.

art.81 Se interzice funcționarea mașinii de lipit planșe și forzaț fără ca toți protectori să fie montați.

art.82 Zona de lucru din jurul mașinii de lipit planșe și forzaț trebuie păstrată în stare de curățenie și eliberată de orice obiecte, materiale ce nu sunt necesare în procesul muncii.

art.83 În timpul funcționării mașinii de lipit planșe și forzaț se interzice scoaterea colițelor, forzațului sau planșelor încurcate între valurile mașinii.

art.84 După utilizarea mașinii de lipit planșe și forzaț salariații au obligația de a goli rezervorul de adeziv și de a curăța adezivul uscat de pe rezervor și valuri.

art.85 Amplasarea mașinilor de cusut cu sârmă sau cu ață se va face conform prevederilor prezentei norme referitoare la amplasarea echipamentelor tehnice.

art.86 În timpul aranjării colilor cusute pe șireturi în interiorul mașinii de cusut cu ață, salariaților le este interzisă ținerea piciorului pe pedala de pornire.

art.87 Toate operațiile pentru pregătirea lucrului la mașina de cusut cu ață trebuie efectuate numai după ce mașina și electromotorul de acționare au fost oprite.

art.88 În timpul funcționării mașinii de cusut cu ață, se interzice îndreptarea și așezarea aței și șiretului pe role.

art.89 Schimbarea formatului lucrării se va efectua numai după oprirea mașinii de cusut și a electromotorului de acționare.

art.90 Înainte de pornirea mașinii de cusut cu ață (sistem de punere a colilor pe transportor) operatorul este obligat să scoată din funcțiune volanul pentru învârtirea manuală a mașinii.

art.91 În timpul lucrului la mașina de cusut cu ață nu este permisă îndreptarea colilor așezate greșit pe transportor, îndreptarea și așezarea aței precum și a șiretului pe role.

art.92 Pentru tăierea tifonului și a aței se va utiliza un cuțit bine ascuțit, cu tăișul lamei orientat în jos.

art.93 Înainte de pornirea mașinilor automate de cusut cu ață, salariații au obligația de a controla funcționarea corespunzătoare a dispozitivelor de cuplare, decuplare și a celor de blocare.

art.94 În timpul funcționării mașinii automate de cusut cu ață se interzice ca operatorii să îndrepte colile fălțuite așezate greșit pe masa basculantă sau să efectueze orice lucrare de intervenție (reglare, curățare, ungere, etc.).

art.95 În timp ce se scoate sârma din dispozitivul de coasere la mașinile de cusut cu sârmă, salariaților le este interzisă ținerea piciorului pe pedala de pornire a mașinii. Scoaterea sârmei se va executa numai cu ajutorul uneltelor (șurubelniță, clește, etc.).

art.96 La coaserea cu sârmă pe șiret, în timpul aranjării colilor cusute în interiorul mașinii, salariaților le este interzisă ținerea piciorului pe pedala de pornire.

art.97 În timpul funcționării mașinii de cusut cu sârmă, se interzice scoaterea broșurii direct din mașină.

Se interzice funcționarea mașinii pentru broșat fără a avea montați toți protectorii.

art.98 Punerea în funcțiune a agregatului pentru broșat va fi precedată de emiterea unui semnal acustic de avertizare și numai după ce salariatul de la comandă s-a asigurat de absența oricăror alți salariați din zonele periculoase.

art.99 Operațiile de pregătire pentru lucru se vor executa numai atunci când mașina de broșat este decuplată de la rețeaua electrică.

art.100 În timpul funcționării mașinii de broșat se interzice scoaterea colilor sau a coperților încurcate sau căzute, precum și orice intervenție pentru reglarea, întreținerea și curățarea ei.

art.101 La montarea sau scoaterea rolei de sârmă din dispozitivul de coasere lucrătorii vor utiliza numai șurubelnițe sau clești.

art.102 Se interzice lucrul la agregatele pentru asamblarea și finisarea revistelor fără ca toți protectorii să fie montați în poziția de protecție.

art.103 Pentru efectuarea operațiilor de reglaj salariații vor acționa agregatele pentru asamblarea și finisarea revistelor numai cu ajutorul roții manuale.

art.104 Transportul și depozitarea cuțitelor se va face numai în cutii de lemn special construite.

art.105 Se interzice manipularea cuțitelor prin prindere manuală în zona tăietoare a acestora.

art.106 Fixarea cuțitului pe port-cuțit se va face prin strângerea corespunzătoare a tuturor șuruburilor de fixare prevăzute.

art.107 Operațiile de pregătire pentru lucru a mașinilor de presat blocul de carte se vor efectua numai atunci când mașina este oprită și cu toate dispozitivele de pornire blocate.

art.108 Introducerea și scoaterea cărților sub/de sub presă se vor face numai în dreptul mesei de comandă.

art.109 După începerea presării se interzice ținerea cu mâna a pachetului de cărți.

art.110 În cazul în care se constată defecțiuni în funcționarea mașinii de presat blocul de carte, salariatul are obligația de a decupla mașina de la rețeaua de alimentare cu energie electrică și a anunța imediat conducătorul locului de muncă.

art.111 În timpul funcționării mașinii de presat blocul de carte, se interzice eliberarea blocului lipit de sabotul mașinii.

art.112 Înainte de începerea lucrului la mașina pentru rotunjirea cotorului, salariații au obligația de a regla poziția apărătoarei din față a dispozitivului de presare basculant.

art.113 În timpul funcționării mașinii pentru rotunjirea cotorului, se interzice dezlipirea blocului de carte lipit de dispozitivul de presare sau orice altă intervenție pentru reglarea, repararea, întreținerea sau curățirea mașinii.

art.114 Pregătirea pentru lucru, controlul stării tehnice a mașinii de tăiat cu unul sau trei cuțite precum și a dispozitivelor de protecție aferente se vor efectua numai de către lucrători special instruiți.

art.115 Se interzice funcționarea mașinilor de tăiat cu unul sau trei cuțite fără ca toate dispozitivele de protecție să-și îndeplinească funcția de protecție.

art.116 Se interzice evacuarea produselor tăiate la mașina de tăiat cu un cuțit înainte de oprirea cuțitului în poziția lui superioară.

art.117 În timpul alimentării și evacuării materialului de tăiat se interzice ca salariatul să țină piciorul pe pedala dispozitivului de strângere al mașinii de tăiat.

art.118 În timpul funcționării mașinii de tăiat cu unul sau trei cuțite se interzice ca materialul de tăiat să fie susținut cu mâna.

art.119 Prinderea cuțitului de port-cuțit se va face numai prin strângerea corespunzătoare a tuturor șuruburilor de fixare.

art.120 Cuțitele se vor transporta în cutii de lemn de care sunt fixate cu șuruburi și se depozitează numai în stative sau rafturi construite pentru acest scop.

<p>UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI</p>	<p>INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19</p>	<p>Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016</p>
---	---	--

art.121 Se interzice manipularea cuțitelor prin prindere cu mâna în zona ascuțită a acestora.

art.122 Pentru scoaterea barei de tăiere din mașina de tăiat lucrătorii vor utiliza numai cârlige speciale.

art.123 Se interzice funcționarea mașinii de dat clei la cotorul cărții fără toți protectorii montați.

art.124 Înainte de punerea în funcțiune a mașinii de dat clei la cotorul cărții, salariatul de la comanda mașinii va activa dispozitivul de semnalizare acustică.

art.125 În timpul funcționării mașinii de dat clei la cotorul cărții se interzice:

- îndreptarea blocului de carte pe transportor în fața bacurilor de presare;
- alimentarea cu adeziv;
- spălarea valurilor de ungere;
- spălarea, ungerea, curățirea mașinii.

art.126 Se interzice funcționarea instalațiilor de uscare a blocului de carte fără toți protectorii montați în poziția de protecție.

art.127 Salariații care deserveșc instalația de uscare trebuie să utilizeze ochelari de protecție împotriva radiațiilor calorice.

art.128 Se interzice curățarea adezivului de pe palete în timpul funcționării instalației de uscare.

art.129 Se interzice introducerea corpurilor străine în instalația de uscare precum și, scoaterea cu mâna a blocurilor de carte.

art.130 Pregătirea pentru lucru a mașinii de încleiat și uscat capitalband se va face numai cu motorul și instalația de uscare decuplate de la rețeaua electrică.

art.131 Se interzice pornirea instalației de uscare dacă nu este asigurată închiderea ușii.

art.132 În timpul funcționării mașinii de uscat și încleiat capitalband se interzice:

- să se deschidă ușa uscătorului și să se introducă mâinile în uscător;
- să se așeze capitalbandul pe rolele de ghidaj;
- să se curețe mașina de adezivi.

art.133 Este interzisă funcționarea agregatului pentru prelucrarea blocului de carte fără ca toți protectorii să fie fixați în poziția de protecție.

art.134 Pornirea agregatului pentru prelucrarea blocului de carte este permisă numai dacă în prealabil a fost emis un semnal sonor de avertizare.

<p>UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI</p>	<p>INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19</p>	<p>Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016</p>
---	---	--

art.135 În timpul funcționării agregatului pentru prelucrarea blocului de carte se interzice orice intervenție pentru reglare, întreținere, curățare, alimentare cu adeziv sau pentru remedierea disfuncționalităților constatate.

art.136 Se interzice funcționarea mașinii de croit pânză de legătorie fără ca toți protectorii să fie fixați în poziția de protecție.

art.137 După cuplarea mașinii de croit pânză de legătorie la rețeaua electrică salariaților le este interzisă efectuarea următoarelor operații:

- alimentarea cu material pentru tăiat;
- scoaterea materialului răsucit între valuri;
- îndreptarea materialului tăiat;
- intervenții pentru remedierea defecțiunilor, curățire, ungere.

art.138 Se interzice funcționarea mașinii de uns, de confecționat și rotunjit scoarțe fără ca toți protectorii să fie fixați în poziția de protecție.

art.139 Pregătirea pentru lucru a mașinii de uns scoarțe se va face numai când mașina este oprită și are toate dispozitivele de pornire întrerupte.

art.140 Între pereții ficși și paleta mobilă a dispozitivului de eliminare se va controla să nu existe spațiu liber.

art.141 Alimentarea cu adeziv a mașinii de uns scoarțe se va face numai când aceasta este deconectată de la rețeaua electrică.

art.142 Se interzice scoaterea cu mâna a materialului de îmbrăcat scoarțe prins între valțurile dispozitivului de ungere, în timpul funcționării mașinii de uns scoarțe.

art.143 Pregătirea pentru lucru a mașinii de confecționat scoarțe se va face numai când mașina este oprită și are toate dispozitivele de pornire decuplate.

art.144 În timpul funcționării mașinii de confecționat scoarțe salariaților le sunt interzise următoarele operații:

- îndreptarea și scoaterea din magazia mașinii a mucavelei înțepenite;
- scoaterea materialului de îmbrăcat scoarțe, înfășurat în dispozitivul de ungere;
- îndreptarea fețelor de mucava;
- scoaterea colțurilor decupate, lipite de cuțit;
- tragerea mucavelei dintre cilindrii calandruului;
- curățirea suportilor și a mesei mașinii.

art.145 În timpul funcționării mașinii de rotunjit scoarțe la cotor se interzice curățirea urmelor de adeziv de pe dispozitivul de rotunjire.

art.146 În timpul funcționării mașinii de ovalizat scoarțe salariaților le este interzis:

<p>UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI</p>	<p>INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19</p>	<p>Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016</p>
---	---	--

- să îndrepte scoarțele intrate strâmb în mașină;
- să regleze presiunea de calandrare;
- să curețe cilindrii de calandrare;
- să intervină pentru remedierea defecțiunilor, pentru ungerea sau curățarea mașinii.

art.147 În timpul funcționării mașinii de imprimat, poleit și curățat scoarțe salariaților le este interzisă efectuarea următoarelor operații:

- îndreptarea copertii așezate greșit pe platanul inferior;
- scoaterea matriței de poleire;
- spălarea, curățarea valțurilor sau aparatului de cerneluire;
- aplicarea cernei pe valțuri sau alimentarea cu material pentru poleit;
- efectuarea diferitelor reglaje tehnologice;
- înlăturarea defecțiunilor constatate.

art.148 Reglarea temperaturii matriței se va face corespunzător naturii materialului suport pentru poleit.

art.149 Operațiile de pregătire pentru lucru a mașinii de introdus blocul în scoarță se vor executa numai când aceasta este decuplată de la rețeaua electrică și are toate dispozitivele de pornire blocate.

art.150 Se interzice funcționarea mașinii de introdus blocul în scoarțe fără ca toți protectorii să fie fixați în poziția de protecție.

art.160 În timpul funcționării mașinii de introdus blocul în scoarțe se interzice orice intervenție a salariaților pentru reglare, ungere sau curățare sau pentru înlăturarea disfuncționalităților constatate. Aceste operații vor fi efectuate de personal calificat în acest sens.

art.170 În timpul funcționării mașinii de filetat cu role se interzice:

- să se verifice cu mâna gradul de încălzire a rolor;
- să se așeze pe role cărțile sau să se îndrepte șireturile transportorului;
- să se demonteze protectorii.

art.180 La mașinile de filetat cu cuțite este interzisă scoaterea sau îndreptarea cărților în timpul coborârii cuțitelor pentru filetat.

art.181 Se interzice funcționarea mașinii de aplicat supracoperti fără ca toți protectorii să fie fixați în poziția de protecție.

art.182 În timpul funcționării mașinii de aplicat supracoperti se interzice salariaților să facă alimentarea cu supracoperti, să scoată cărțile sau supracopertile deteriorate, să execute diverse reglaje sau reparații.

art.183 Pentru a se evita crăparea blatului preseii, salariații trebuie să așeze volumele de cărți centrat, pe masa preseii.

<p>UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI</p>	<p>INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19</p>	<p>Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016</p>
---	---	--

art.184 În timpul presării, salariaților le este interzisă sprijinirea cu mâna a cărților așezate pentru presare.

art.185 După pornirea mașinii de îndoit nu este permisă îndreptarea cu mâna a materialului aflat în zona dispozitivului de biguit.

art.186 În timpul funcționării mașinii de uns cu bandă transportoare salariaților le este interzisă scoaterea cu mâna a materialului încurcat între valurile dispozitivului de ungere.

art.187 Operațiile de pregătire a mașinilor de adunat și de broșat fără coasere, toate reglările tehnologice se vor executa numai când mașinile sunt oprite și toate dispozitivele de pornire întrerupte.

art.188 Înainte de pornirea liniei tehnologice, formate din mașini de adunat, agregat de broșat, uscător, este obligatorie emiterea unui semnal acustic de avertizare.

art.189 Pentru lucrul la mașinile și instalațiile care intră în componența liniei tehnologice de executare, prelucrare și finisare a cărților broșate, se vor aplica și respecta prevederile din prezenta normă referitoare la lucrul la aceste mașini și instalații.

art.190 În timpul funcționării mașinii de dat clei, salariaților nu le sunt permise următoarele operații:

- ridicarea apărătorii dispozitivului de alimentare;
- introducerea mâinilor în stația de vibrație sau între șina de presare și blocul cărții;
- introducerea mâinilor în dispozitivul de eliminare a cărților;
- ridicarea ștăngilor pe lanțul transportor.

art.191 Se interzice orice intervenție a salariaților la banda de alimentare basculantă, în timpul funcționării mașinii de presat în patru trepte.

art.192 Nu este permis lucrul la mașina de tăiat cu trei cuțite fără ca toți protectorii să fie montați.

art.193 Se interzice orice intervenție a salariaților la dispozitivul de alimentare automată a mașinii de rotunjit cotorul (autorunder).

art.194 Intervențiile pentru reglare sau remedierea defecțiunilor sunt permise numai după oprirea mașinii de rotunjit cotorul.

art.195 În timpul funcționării mașinii de pregătit blocuri de carte sunt interzise orice fel de intervenții pentru înlăturarea disfuncționalităților, curățiri, reglări.

art.196 Se interzice trecerea salariaților pe sub benzile transportoare ale mașinii de pregătit blocuri de carte .

art.197 Înainte de începerea lucrului se va controla obligatoriu starea dispozitivului de fixare a cutiei de masă și a paletei de malaxare.

UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI” DIN IAȘI	INSTRUCȚIUNI PROPRII DE SECURITATE ȘI SĂNĂTATE ÎN MUNCĂ PENTRU ACTIVITĂȚILE DESFĂȘURATE ÎN ATELIERUL ROTAPRINT IP-SSM 19	Ediția: 1 Revizia: 0 Aprobat de SENATUL TUIASI Data: 14.06.2016
---	---	--

art. 198 Completarea rețetei și corectarea ei se va face numai când mașina este oprită.

art.199 Este interzisă adăugarea de cerneală pe valuri cu șpaclu în timpul funcționării mașinii.

art.200 Este obligatoriu ca după fiecare utilizare, mașina să fie curățată. Pentru spălarea manuală, salariații vor purta mănuși de protecție.

art.201 Pentru activitățile de reparații, întreținere și revizii a echipamentelor de munca, se vor respecta prevederile cuprinse în Instrucțiunile Proprii de Securitate și Sănătate în Muncă specifice acelor activități (sudare și tăierea metalelor, prelucrarea metalelor prin așchiere, prin deformare la cald, la rece și ștanțarea, turnarea etc.), și cele cuprinse în Cartea Tehnică a echipamentului tehnic.

7. INREGISTRARI - NA

8. ANEXE - NA

SERVICIUL INTERN DE PREVENIRE ȘI PROTECȚIE

ing. Mihai STAN