



Aprobat
Decan,
Prof.univ.dr.ing. Cătălin Gabriel Dumitras



INVITAȚIE DE PARTICIPARE

Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași invită operatorii economici interesați să depună ofertă pentru achiziția „Dotare Laborator Mecanică Fină, Scule așchietoare centrul de prelucrare Akira Seiki - Facultatea CMMI”

Informații generale

Achizitor:

Denumirea: **Universitatea Tehnică ”Gheorghe Asachi” din Iași**

Facultatea de Construcții de Mașini și Management Industrial

Adresa: **Bld. Dimitrie Mangeron, nr.39, Imobil TCM,**

Responsabil achiziție: **Ec. Andrei-Dănuț Sănducu**

Telefon: **0232-702305**

Email: **andrei-danut.sanducu@staff.tuiasi.ro**

Publicarea invitației de participare și a documentelor anexate

www.tuiasi.ro/administratie/achizitii-publice

Depunerea ofertelor

- ✓ Data limită pentru primirea ofertelor de către Beneficiar este: **07.10.2022, ora 12:00.**
- ✓ Sunt acceptate ofertele transmise în original - pe adresa Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași, B-dul Dimitrie Mangeron nr. 67, corp T, Registratura, Iași - 700050, program de lucru cu publicul 08:00 - 15:00, sau prin e-mail pe adresa: **andrei-danut.sanducu@staff.tuiasi.ro**. În cazul ofertelor transmise prin e-mail, beneficiarul poate solicita și transmiterea ulterioară, în maxim 2 zile lucrătoare de la data depunerii, a ofertelor în original. Orice ofertă primită după termenul limită menționat va fi respinsă.
- ✓ Notă: se va menționa „Dotare Laborator Mecanică Fină, Scule așchietoare centrul de prelucrare Akira Seiki - Facultatea CMMI”
- ✓ Ofertantul declarat câștigător va publica produsele pe SEAP în termen de maximum 2 zile de la primirea comunicării.
- ✓ Achiziția finală se va realiza prin intermediul S.E.A.P.

Modul de elaborare a ofertei

- ✓ **Oferta trebuie elaborată pentru produsul solicitat;**

- ✓ **Propunerea tehnico-financiară**
- ✓ **Ofertele care nu conțin toate reperatele ce compun lotul, vor fi respinse;**

Ofertantul va elabora propunerea tehnico-financiară pentru produsul solicitat și va furniza toate informațiile solicitate cu privire la preț..

Prezentarea ofertei

Limba de redactare a ofertei: Română
 Moneda în care este exprimat prețul contractului: Lei
 Perioada minimă de valabilitate a ofertei: 10.12.2022

Termen limită pentru solicitarea clarificărilor privind invitația de participare/caietul de sarcini:
06.10.2022, ora: 12^{00m}, e-mail pe adresa: andrei-danut.sanducu@staff.tuiasi.ro.

Obiectul contractului

Tip contract:

Lucrări ;
Produse ;
 Servicii

Denumire contract / achizitie:

„Dotare Laborator Mecanică Fină, Scule așchietoare centrul de prelucrare Akira Seiki - Facultatea CMMI”

Descrierea contractului

Nr. Crt.	Cod CPV	Denumire produs/caracteristici	Cantitate	Termen de livrare
LOT 1	42600000-2	Scule așchietoare centrul de prelucrare Akira Seiki	1 buc	14 zile de la semnarea contractului

Valoarea estimată a achiziției: LOT 1 - 20.631,00 lei fără T.V.A.

Sursa de finanțare: Finanțare de bază;

Locul de livrare: Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași, Facultatea de Construcții de Mașini și Management Industrial, Imobil TCM, bld. Dimitrie Mangeron, nr.39 .

Procedura aplicată pentru atribuirea contractului de achizitie publică: Achiziție directă

Informații detaliate și complete cu privire la criteriul aplicat pentru stabilirea ofertei câștigătoare:

- ✓ Oferta declarată câștigătoare va fi oferta cu **prețul cel mai scăzut**.
- ✓ Ofertele care nu îndeplinesc cerințele minime stabilite în caietul de sarcini vor fi considerate oferte neconforme.
- ✓ Ofertele care nu conțin toate reperatele ce compun lotul, vor fi respinse;
- ✓ Nu sunt acceptate oferte alternative.
- ✓ Dacă ofertele financiare sunt egale, departajarea se va face prin reofertarea propunerii financiare în plic închis depus la registratura universității.

Garanția de bună execuție – nu este cazul

Plata prețului contractului

Se va face prin O.P., în contul de Trezorerie indicat de către operatorul economic, în maxim 30 zile de la aprobarea documentelor legale de către directorul de proiect, pe bază de factură fiscală în original, a contractului de achiziție și a procesului verbal de recepție. Prețul contractului nu se actualizează.

Anunț de atribuire

În urma finalizării achiziției directe, autoritatea contractantă va publica, pe pagina proprie de internet www.tuiasi.ro/administratie/achizitii-publice, un anunț de atribuire în termen de 15 zile de la data încheierii contractului.

Întocmit,
Andrei-Dănuț Sănducu



CAIET DE SARCINI

LOT 1 - Scule aşchietoare centrul de prelucrare Akira Seiki

Nr. Crt.	Cod Produs/Descriere	Cantitate - buc -
1.	Freza cilindrofrontala 90 grade; WWX400-050A04AR; D=50mm Ap=8mm Z=4	1
2.	Placuta aferent freza D50; 6NMU1409040PNER-M MP6130	10
3.	Freza deget carbura acoperita; MPMHVD0400; D = 4mm Ap = 10mm Z4	2
4.	Freza deget carbura acoperita; MPMHVD0500; D = 5mm Ap = 12.5mm Z4	2
5.	Freza deget carbura acoperita; MPMHVD0600; D = 6mm Ap = 15mm Z4	2
6.	Freza deget carbura acoperita; MPMHVD0800; D = 8mm Ap = 20mm Z4	1
7.	Freza deget carbura acoperita; MPMHVD1000; D = 10mm Ap = 25mm Z4	1
8.	Freza deget carbura acoperita; MPMHVD1200; D = 12mm Ap = 30mm Z4	1
9.	Freza sferica carbura acoperita; MP2SSBR0200; D = 4mm R = 2mm Ap = 4mm Z2	2
10.	Freza sferica carbura acoperita; MP2SSBR0300; D = 6mm R = 3mm Ap = 6mm Z2	1
11.	Freza sferica carbura acoperita; MP2SSBR0400; D = 8mm R = 4mm Ap = 8mm Z2	1
12.	Freza sferica carbura acoperita; MP2SSBR0500; D = 10mm R = 5mm Ap = 10mm Z2	1
13.	Freza sferica carbura acoperita; MP2SSBR0600; D = 12mm R = 6mm Ap = 12mm Z2	1
14.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0300-SLA; D = 3mm	1
15.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0330-SLA; D = 3.3mm	1
16.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0350-SLA; D = 3.5mm	1
17.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0400-SLA; D = 4mm	1
18.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0420-SLA; D = 4.2mm	1
19.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0450-SLA; D = 4.5mm	1
20.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0480-SLA; D = 4.8mm	1
21.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0500-SLA; D = 5mm	2
22.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0550-SLA; D = 5.5mm	1
23.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0600-SLA; D = 6mm	1
24.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0650-SLA; D = 6.5mm	2

25.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0680-SLA; D = 6.8mm	1
26.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0700-SLA; D = 7mm	1
27.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0750-SLA; D = 7.5mm	1
28.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0800-SLA; D = 8mm	1
29.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS0850-SLA; D = 8.5mm	1
30.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS1000-SLA; D = 10mm	1
31.	Burghiu carbura cu racire interna 5xD; MS1200-SLA; D = 12mm	1
32.	Tarod M4 HSS caoperie TiH1 pentru gauri infundate; A000400722A1AH0	1
33.	Tarod M5 HSS caoperie TiH1 pentru gauri infundate; A000500722A1AH0	1
34.	Tarod M6 HSS caoperie TiH1 pentru gauri infundate; A000600722A1AH0	2
35.	Tarod M8 HSS caoperie TiH1 pentru gauri infundate; A000800722A1AH0	2
36.	Tarod M10 HSS caoperie TiH1 pentru gauri infundate; A001000722A1AH0	1
37.	Con BT 40 cu prindere rapida pentru filetare cu compensare; 405.16.12.67	1
38.	Mandrina compensare filetare M4; 16.11.M04.4534	1
39.	Mandrina compensare filetare M5; 16.11.M05.0649	1
40.	Mandrina compensare filetare M6; 16.11.M06.0649	1
41.	Mandrina compensare filetare M8; 16.11.M08.0862	1
42.	Mandrina compensare filetare M10; 16.11.M10.1008	1
43.	Con BT40 prindere weldon D6; 405.04.06.100	1
44.	Con BT40 prindere weldon D8; 405.04.08.100	1
45.	Con BT40 prindere weldon D10; 405.04.10.100	1
46.	Con BT40 prindere weldon D12; 405.04.12.100	1
47.	Con BT40 cu alezaj D22; 405.11.22.40	1
48.	Cheie ER32; 02.20	1
49.	Dispozitiv masurare scule NIKKEN HP-100	1
50.	Cheie dinamometrica L366 moment strangere 19-105 Nm YT-0750	1

**Director Departament T.C.M.,
Conf.univ.dr.ing. Gheorghe Crețu**

