



Invitație de participare

Facultatea de Mecanica invită operatorii economici interesati să depună oferta pentru achiziția publică de „Reparatii curente Imobil Mecanica (Rezistenta Materialelor) tronson dreapta(est) - MC”

Informații generale

1.1. Achizitor

Denumirea: Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași
Facultatea de Mecanica
Adresa: Bdul. prof. Dimitrie Mangeron, nr. 43, Iași
Responsabil achiziție: Ing. Mona Anita
Tel: 0232702297
Email: mona.anita@tuiasi.ro

1.2. Publicarea invitației de participare și a documentelor anexate www.tuiasi.ro/administratie.achizitii-publice

1.3. Depunerea ofertelor

Ofertele se depun în plic sigilat (marcat cu adresa autorității contractante – Universitatea Tehnică „Gheorghe Asachi” din Iași, Facultatea de Mecanica) cu mențiunea achiziție de „Reparatii curente Imobil Mecanica (Rezistenta Materialelor) tronson dreapta(est) - MC” la Registratura Universității Tehnice „Gheorghe Asachi” din Iași, b-dul. Prof. Dimitrie Mangeron, nr. 67, până la data de 10.04.2023, ora 9.00.

Ofertantul declarat câștigător va introduce în catalogul de pe SICAP produsele oferite cu „Reparatii curente Imobil Mecanica (Rezistenta Materialelor) tronson dreapta(est) - MC” și codul CPV –45453000-7, în maxim 2 zile de la data primirii comunicării.

1.4. Modul de elaborare a ofertei

Ofertantul trebuie să elaboreze oferta respectand toate specificatiile din caietul de sarcini.

Ofertantul trebuie să elaboreze toate produsele/serviciile/lucrările din caietul de sarcini. Dacă sunt împărțite în loturi ofertantul va trebui să facă oferta pentru toate produsele dintr-un lot. (Nu vor fi luate în considerare ofertele din care lipsesc repere/lot solicitate prin caietul de sarcini).

✓ Propunerea tehnico-financiară

✓ **Ofertantul va elabora propunerea tehnico-financiară, astfel încât aceasta sa respecte în totalitate cerințele prevazute în Caietul de sarcini și să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la preț precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție. Oferta depusă trebuie să îndeplinească în totalitate specificațiile minime obligatorii, după cum au fost stabilite în caietul de sarcini.**

Cerintele impuse vor fi considerate ca fiind minimale. În acest sens orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de Sarcini, va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care toate caracteristicile din propunerea tehnică presupun asigurarea unui nivel calitativ egal sau superior cerintelor minime din Caietul de sarcini,

Oferta tehnică va conține:

- o prezentare a lucrărilor cu specificarea clară a materialelor ce vor fi puse în operă;
- fișe tehnice pentru principalele materiale:
 - glet de ipsos;
 - grund tencuială;
 - var lavabil pentru interior;
 - parchet melaminat;
 - plăci ipsos-carton;
 - covor pvc trafic intens;
 - tâmplărie aluminiu;
 - faianță;
 - obiecte sanitare: lavoar, etajeră, oglindă.

1.5. Prezentarea ofertei

Limba de redactare a ofertei

Moneda în care este exprimat prețul contractului

Perioada minimă de valabilitate a ofertei:

Romana

Lei

30 zile

2. Obiectul contractului

2.1. Tip contract:

Lucrări:

Produce:

Servicii:

2.2. Denumire contract/achiziție

„Reparatii curente Imobil Mecanica (Rezistenta Materialelor) tronson dreapta(est) - MC”
”cod CPV- 45453000-7

2.3. Descrierea – conform Caietului de sarcini

LOT	Poz	Cod CPV	Denumire produs/caracteristici	Cant	Termen de executie
1	1	45453000-7	„Reparatii curente Imobil Mecanica (Rezistenta Materialelor) tronson dreapta(est) - MC” <i>Conform caietului de sarcini</i> <u>Garantie 24 luni</u>	1	Durata de executie a lucrarilor aferente imobilului Mecanica va fi de 150 de zile lucratoare de la semnarea de ambele parti a contractului si de la predarea frontului de lucru.(Imobil Mecanica (Rezistenta Materialelor) tronson dreapta(est).Fiecare nivel va fi predat numai dupa terminarea nivelului anterior. Receptia se va efectua la finalizarea tuturor lucrarilor aferente imobilului.

2.4 Valoarea estimativă a contractului:

899000 lei fără TVA

2.5. Sursa de finanțare

2.6. Locația lucrărilor, locul de livrare a produselor sau de prestare a serviciilor:

Universitatea Tehnică Gheorghe Asachi din Iași
Facultatea de Mecanica – Bdul. Prof. Dimitrie Mangeron nr. 43, Iași

3. Procedura aplicată pentru atribuirea contractului de achiziție publică:

Achiziție directă

4. Informații detaliate și complete cu privire la criteriul aplicat pentru stabilirea ofertei câștigătoare

Prețul cel mai scăzut, cu respectarea caracteristicilor tehnice.

5. Garanția de bună execuție – 5 % din valoarea contractului fara TVA

6. Plata prețului contractului

Se va face prin O.P., în contul de Trezorerie indicat de către operatorul economic, în maxim 30 zile de la recepție, în baza contractului de achiziție, facturii fiscale și a notei de recepție. Prețul contractului nu se actualizează.

7. Anunț de atribuire

În urma finalizării achiziției directe, autoritatea contractantă va publica, pe pagina proprie de internet www.tuiasi.ro/administratie/achizitii-publice, un anunț de atribuire în termen de 15 zile de la data încheierii contractului.

Administrator sef facultate
Ing. Mona Anita



CAIET DE SARCINI
PENTRU EXECUȚIA LUCRĂRILOR
"REPARAȚII CURENTE IMOBIL MECANICĂ
(REZISTENȚA MATERIALELOR)
TRONSON DREAPTA (EST)" FACULTATEA DE MECANICĂ

REPARAȚII TENCUIELI

Domenii de aplicare.

Prevederile prezentului capitol se referă la toate tencuielile elementelor de construcții, având rol de finisaj sau de protecție și executate cu mortare de orice tip. În acest capitol intră și tratamentele subțiri cu grosimi începând de la 1 mm.

Prevederi comune

Tencuielile fiind lucrări destinate de cele mai multe ori să rămână vizibile, calitatea lor din punct de vedere al aspectului poate fi verificată oricând, după terminarea întregului obiect. Verificarea calității suportului pe care se aplică tencuiala se face în cadrul verificării execuției acestui suport.

Este absolut interzis de a aplica tencuiala peste suporturi ce nu au fost recepționați conform instrucțiunilor specifice.

Înainte de execuția tencuielilor este necesar a se verifica dacă au fost recepționate toate lucrările destinate a le proteja sau lucrări care prin execuție ulterioară ar provoca deteriorarea tencuielilor: învelitori, planșee, balcoane, instalații, tâmplării pe toc, etc.

Se va verifica dacă o dată cu execuția suporturilor au fost montate toate piesele necesare fiecărei tâmplării sau instalații: ghermele, praznuri, colțare, etc.

Materialele nu pot fi introduse în lucrare decât dacă s-a verificat în prealabil de către conducătorul tehnic al lucrării că acestea au fost livrate cu certificate de calitate, care să confirme că sunt corespunzătoare cu normele respective.

Pe parcursul lucrării este necesar a se verifica dacă se respectă tehnologia de execuție, utilizarea tipului și compoziției mortarului, precum și aplicarea straturilor succesive fără depășiri de grosimi maxime.

Rezultatele încercărilor de control ale epruvetelor de mortar trebuie comunicate conducătorului tehnic al lucrării în termen de 48 ore de la încercare. În toate cazurile în care rezultatul încercării este sub 7 % din marca prescrisă, se va anunța beneficiarul lucrării pentru a stabili dacă tencuiala poate fi acceptată. Aceste cazuri se înscriu în registrul de procese verbale de lucrări ascunse și se vor menționa

în prezentarea ce se predă comisiei de recepție preliminară, această comisie va hotărî definitiv asupra acceptării tencuielilor respective.

Verificarea pe faze de lucrări a tencuielilor

Verificarea pe faze de lucrări a tencuielilor se face având în vedere următoarele:

- rezistența mortarului;
- numărul de straturi ce se aplică și grosimile respective;
- aderența la suport și între două straturi;
- planeitatea suporturilor și liniaritatea muchiilor;
- dimensiunea, calitatea și poziția elementelor decorative (solbancuri, brâie, cornișe).

Aceste verificări se efectuează la terminarea unei faze de lucrări, se fac cel puțin câte una la fiecare 100 mp.

REPARAREA CRĂPĂTURILOR, FISURILOR

Indiferent de modalitatea de reparare a zidăriei fisurate, fisurile propriuzise se vor repara cu mortar astfel: fisurile se curăță de praf cu un jet de aer comprimat, se spală cu apă, după care pe zidăria degradată, pe ambele fețe, se aplică un strat de mortar de 3-5 cm grosime.

ZUGRĂVELI LAVABILE

Generalități

Acest capitol cuprinde specificații pentru execuția lucrărilor de zugrăveli, vopsitorii și tapete.

Standarde de referință și materiale

” Normativ pentru executarea lucrărilor de zugrăveli și vopsitorii”

Lucrări care trebuiesc terminate înainte de începerea zugrăvelilor și vopsitoriilor.

Înainte de începerea lucrărilor de zugrăveli toate lucrările și reparațiile de tencuieli, glet, placaje, instalațiile sanitare, electrice și de încălzire, trebuie să fie terminate.

Vor fi terminate pardoselile reci, exclusiv lustruirea.

Tâmplăria metalică și cea de lemn trebuie să fie montată definitiv, cu toate accesoriile montate corect, cu excepția drucărelor și a șildurilor care se vor fixa după vopsirea tâmplăriei. La lucrările de vopsire aplicarea ultimului strat se face numai după terminarea completă a zugrăvelilor și înainte de finisarea îmbrăcăminților pardoselilor (curățire, lustruire), luându-se măsuri de protejare a îmbrăcăminții pardoselilor.

Pregătirea suprafețelor de beton sau tencuială drișcuită

În vederea finisării cu zugrăveli de var, suprafețele trebuie să fie drișcuite cât mai fin, astfel ca urmele de drișcă să fie cât mai puțin vizibile. În cazul suprafețelor tencuite sau de beton plane și netede,

toți porii rămași de la turnare se vor umple cu mortar de ciment – var, după ce în prealabil bavurile și dungile ieșite în relief au fost îndepărtate.

Pregătirea suprafețelor gletuite

Suprafețele cu glet de ipsos sau glet de var, glet de nisip (ipsos) cu aracet, trebuie să fie plane și netede, fără desprinderi sau fisuri.

Toate fisurile, neregularitățile se chituiesc de către zugravul vopsitor sau se șpăcluiesc cu pastă de aceeași compoziție cu a gletului. Pasta de ipsos folosită pentru chituirea defectelor izolate, se prepară din două părți ipsos și o parte apă. Pasta se va prepara în cantități care să poată fi folosite înainte de sfârșitul prizei ipsosului. După șpăcluirea suprafețelor mai mari se folosește și pasta de ipsos-var, cu compoziție de 1 parte ipsos și 1 parte lapte de var (în volume).

După uscarea porțiunilor reparate suprafața se șlefuieste cu hârtie de șlefuit, după care se curăță de praf cu peria sau bidinele curate și uscate.

Condiții de execuție

Lucrările de finisare a pereților și tavanelor se vor începe la o temperatură de minim 5° C pentru zugrăveli și de cel puțin + 15 °C pentru vopsitorii și se vor menține aceste temperaturi pe tot timpul lucrărilor și cel puțin încă 9 ore pentru zugrăveli și 15 zile pentru vopsitorii.

Se interzice folosirea vopselelor cu termenul de utilizare depășit.

Aplicarea zugrăvelii

Spoielile (preparate din lapte de var, fără pigmenți și grăsimi) și zugrăvelile de var se vor executa în două, trei straturi. Primul strat are rol de grund (constituind stratul de legătură între suprafața pregătită și zugrăveală) el creează o suprafață uniformă ca porozitate, putere de absorbție și culoare.

Aplicarea primului strat se va face imediat după terminarea lucrărilor pregătitoare cel mult 2-4 ore, în caz contrar ștergerea de praf se va efectua din nou înainte de aplicarea primului strat de zugrăveală.

La zugrăvirea pereților se delimitează de la început suprafețele care trebuiesc zugrăvite diferit, prin trasarea unor linii subțiri între suprafețele respective (de exemplu între tavan și pereți).

Zona imediat învecinată liniei de demarcație se zugrăvește cu o pensulă.

Zugrăveala se aplică prin stropire cu aparate de pulverizat. Pentru a asigura o mai bună aderență de suport primul strat de zugrăveală se poate aplica cu trafaletele. Se admite și aplicarea manuală cu trafaletele a tuturor straturilor zugrăvelii numai pe suprafețe mici. În cazul zugrăvelilor manuale întinderea straturilor se va face purtându-se trafaletele pe direcții perpendiculare, la plafoane ultima netezire se va face pe direcția luminii (spre fereastră) iar pereții în sens orizontal. În timpul lucrului se vor evita depunerile la fundul vasului.

Fiecare strat se va aplica după uscarea celui precedent.

Zugrăvirea manuală se va face concomitent de către doi zugravi, unul executând zugrăveala părții superioare a peretelui de pe scara dublă, iar celălalt zugrăvind de pe pardoseală partea inferioară a peretelui, pentru a se evita apariția de dungii la locul de îmbinare.

În cazul unor încăperi în care se execută lambriuri în vopsea de ulei (băi, bucătării, spălătorii, săli de clasă, etc) se zugrăvește mai întâi partea superioară a peretelui împreună cu tavanul, iar apoi se execută lambriuri în ulei. Limita de demarcație se trage cu culoare de apă, așa cum s-a indicat mai sus.

VOPSITORII

Înainte de începerea verificării calității vopsitoriilor se va controla mai întâi dacă la vopsitoriile în ulei s-a format o peliculă rezistentă. Constatarea se face prin ciocănire a vopselei cu degetul în mai multe puncte.

Prin examinarea vizuală se verifică aspectul vopsitoriilor, avându-se în vedere următoarele:

- suprafața vopsită cu ulei, emailuri sau lacuri trebuie să prezinte același ton de culoare, aspect lucios sau mat, după cum se prevede în proiect sau în mostre stabilite; vopseaua de orice fel trebuie să fie aplicată până la ”perfect curat”, adică să nu prezinte straturi străvezii, pete, desprinderi, cute, bășici, scurgeri, lipsuri de bucăți de peliculă, crăpături, fisuri – care pot genera desprinderea stratului aglomerării de pigmenți, neregularități cauzate de chituire sau șlefuire necorespunzătoare, urme de pensulă sau urme de vopsea insuficient frecată la preparare.
- nu se admit pete de mortar sau zugrăveală pe suprafețe vopsite;
- înainte de vopsirea suprafețelor de vopsit vor fi verificate dacă au fost pregătite corect prin curățire, șlefuire, chituire a rosturilor, etc.;
- se va examina vizual pe toate fețele dacă țevile, radiatoarele, convectoarele etc. sunt vopsite în culorile prescrise și dacă vopseaua este univormă, fără pete, urme de pensulă, crăpături sau alte defecte; se va verifica, înainte de vopsire dacă suprafețele au fost corect pregătite prin curățire de rugină, mortar, etc.;
- verificarea vopsitoriei fețelor ”nevăzute” ale țevilor, radiatoarelor se vor controla cu ajutorul unei oglinzi;
- separațiile între zugrăveli și vopsitorii, pe același perete, precum și între zugrăveală și tavane, trebuie să fie distincte, fără suprapuneri, ondulații. Separațiile trebuie să fie rectilinii și orizontale.

PARDOSELI

Prevederile prezentului capitol se aplică la toate lucrările de pardoseli executate în construcții de locuințe și social culturale, cu îmbrăcăminți din materiale plastice.

Nici o lucrare de pardoseli nu se va începe decât după verificarea și recepționarea suportului, operații care se efectuează și se înregistrează conform prevederilor capitolelor respective. O atenție deosebită trebuie acordată verificării și recepționării lucrărilor de instalații ce trebuiesc terminate înainte de începerea lucrărilor de pardoseli (exemplu: canale, instalații, străpungeri, izolații) și a tuturor lucrărilor a căror executare ulterioară ar putea degrada pardoselile.

Toate materialele, semifabricate și prefabricate, ce intră în componența unor pardoseli, nu se vor introduce în lucrare decât dacă în prealabil:

- s-a verificat de către conducătorul tehnic al lucrării că au fost livrate cu certificat de calitate, care să confirme că sunt corespunzătoare normelor respective;
- au fost depozitate și manipulate în condiții care să evite orice degradare a lor;
- s-au efectuat la locul de punere în operă (dacă prescripțiile tehnice sau proiectul le cer încercările de calitate.

Principalele verificări de calitate comune tuturor tipurilor de pardoseli sunt:

- aspectul și starea generală;
- elemente geometrice (grosime, planeitate, pantă);
- fixarea îmbrăcăminții pe suport;
- rosturile;
- racordarea cu alte elemente de construcții sau instalații; gresie antiderapantă; mozaic; parchet.

Executarea lucrărilor de pardoseli

Stratul suport se va executa după ce tencuielile interioare au fost terminate.

Stratul suport trebuie să fie aderent la suprafața pe care este aplicat; la ciocănirea ușoară cu ciocanul de zidar, va trebui să se producă un sunet plin.

Condițiile de finisare a suprafeței șapei autonivelante sunt următoarele:

- suprafața trebuie să fie plană și netedă (fără asperități, granule rămase în relief sau adâncituri); sub dreptarul de 2 m lungime se admit cel mult două unde cu săgeata maximă de 1 cm;
- în timpul executării lucrărilor de instalații, zugrăveli sau a altor lucrări de finisaj, se vor lua măsuri pentru protejarea șapei autonivelante, spre a nu fi deteriorată sau murdărită cu humă, vopsea, etc., care ar împiedica aderența gletului sau

adezivului pe suprafața stratului suport.

Verificarea pe parcursul lucrărilor

La pardoseli se verifică:

- menținerea climatului din încăperi la temperatura de minimum 20° și umiditatea relativă a aerului de maximum 65%;
- planeitatea și orizontalitatea pardoselii; abaterea maximă admisă este de + 3 mm
- în cazul planeității suprafeței și de maximum +2 mm în cazul orizontalității pardoselii.

Toate materialele, semifabricate și prefabricate care intră în componența unei pardoseli nu vor intra în lucrare decât dacă în prealabil:

- s-a verificat de către conducătorul tehnic al lucrării că au fost livrate cu certificat de calitate, care să confirme că sunt corespunzătoare normelor respective;
- au fost depozitate și manipulate în condiții care să evite orice degradare a lor;
- s-au efectuat la locul de punere în operă – dacă prescripțiile tehnice sau proiectul le cer – încercările de calitate.

Pardoseli din covor pvc trafic intens

Pardoselile din imobilul Mecanică se vor realiza din covor p.v.c. pentru trafic intens. În încăpere se va asigura un climat cu temperatura de minim +16°. Acest regim se va menține timp de cel puțin 30 de zile de la terminarea montajului.

Umiditatea startului suport la montaj, nu trebuie să depășească 3% (în procente de greutate).

După întinderea covorului și croirea lui, se va aplica pe stratul suport cu o spatulă dințată, adezivul, într-un strat subțire și cât mai uniform, după care se va aplica covorul p.v.c.

Rosturile se vor umple cu cordon p.v.c. prin termosudare.

Pentru covorul PVC – ridicat în scafă se vor respecta următoarele caracteristici:

- grosime 2 mm
- rezistența la uzură ≤ 2
- rezistența la alunecare R9 ($\geq 0,3$)
- reacția la foc clasa Bf-s1 $\geq 8 \text{ kw/m}^2$
- stabilitate dimensională $\leq 40\%$
- rezistența lipiturilor $\geq 240\text{N}/50 \text{ mm}$
- grosime strat uzură = 2 mm
- tratament de suprafața = PUR Ranforsat.

Pardoselile din parchet laminat trafic intens.

Se vor respecta următoarele caracteristici ale pardoselilor:

- grosime 12 mm
- clasă trafic 33
- rezistență la abraziune ACS / >, = 6000 cicluri
- rezistența la impact >, = 15 N.

REPARAȚII TÂMPLĂRIE INTERIOARĂ

Ușile din aluminiu se vor revizui și se vor completa cu elemente noi părțile uzate: chedere, balamale, mânere și șilduri, acolo unde este cazul.

Profilele din AL vor avea suprafața protejată prin anodizare sau vopsire electrostatică. Trebuie să se realizeze o etanșare perfectă împotriva pătrunderii umezelii și a prafului din exterior.

Tipul și gabaritul profilelor se aleg în urma calculelor de rezistență, considerându-se dimensiunile construcției și ale elementelor componente, înălțimea de amplasare (forța vântului) greutatea proprie specifică, mecanismele de reclamă sau de protecție solară.

Se vor monta numai acele profile de tâmplărie pentru care se va prezenta marcaj CE. Punerea în opera se face cu personal calificat și instruit care să respecte toate regulile specifice acestor categorii de lucrări și în conformitate cu proiectul structurii respective sub control de specialitate.

Pentru fixarea tâmplăriei se lasă în dreptul praznurilor găuri în zidărie. Tâmplăria se poziționează corect în golul zidului și se fixează cu pene din lemn, se verifică verticalitatea cu nivela cu bulă de aer apoi se umplu găurile în dreptul praznurilor cu mortar de ciment.

La recepție se va verifica:

- calitatea lucrării, vizual;
- corespondența cu proiectul și a detaliilor respective;
- asamblarea elementelor componente;
- prinderea tâmplăriei de zidărie;
- montarea garniturilor de cauciuc;
- funcționalitatea accesoriilor prin închidere și deschidere.

Tâmplărie aluminiu = MARO = RAL 8017 va avea următoarele caracteristici:

- permeabilitate aer CLASA 4
- etanșietate CLASA E 1.300
- rezistență CLASA C5

- izolare fonică $R_w = 42 \text{ Db}$
- izolare termică $2,3 \text{ W/m}^2\text{K}$
- lățime vizibilă 86 mm
- înălțime toc 58 mm
- lățime toc $62,5 \text{ mm}$
- panel maro.

NOTĂ:

Oferta tehnică va conține:

- o scurtă prezentare a lucrărilor cu specificarea clară a materialelor ce vor fi puse în operă;
- fișe tehnice pentru principalele materiale:
 - glet de ipsos;
 - grund tencuială;
 - var lavabil pentru interior;
 - parchet melaminat;
 - plăci ipsos-carton;
 - covor pvc trafic intens;
 - tâmplărie aluminiu;
 - faianță;
 - obiecte sanitare: lavoar, etajeră, oglindă.

Întocmit,

ing. Elena Apostol _____
adm.patrim.Daniela Serea _____

FACULTATEA DE MECANICĂ

LISTA CANTITĂȚILOR DE LUCRĂRI IMOBIL MECANICĂ – (REZISTENȚA MATERIALELOR) TRONSON DREAPTA (EST)

LUCRĂRI R.C. ȘI IGIENIZĂRI - PARTER

1. RpCR14A – arderea cu lampa de benzină a vopsitoriei vechi	179,00 mp
2. RpCP32A – înlocuirea ușilor metal, s= < 7 mp, Asimilat	7,60 mp
3. RpCP32B – înlocuirea ușilor metal, s= 7-15 mp, Asimilat	9,45 mp
4. RpCG32A – pereți despărțit.panouri din gips-carton 1 str.pe fiec.fățã pe struct.met.dist.între mont. 60 cm	4,10 mp
5. RpCJ08A – rep.crăpăt.din tenc.la pereți	38,00 m
6. RpCJ06B – rep.tenc.int.în jurul tocului	238,00 m
7. RpCJ04B – rep.tenc.pe zid.cărămidă	203,00 mp
8. RpCR01C – curățarea și frecarea zugrăvelilor vechi; la pereți și tavane-refacere	1636,00 mp
9. RpCJ36A – glet de ipsos pe tenc.la pereți și stâlpi	603,00 mp
10.RpCJ36B1– glet de ipsos pe tenc.la tavane	351,00 mp
11.RCSR08B – zugrăveli lavabile, 2 str.	954,00 mp
12.RpCR49A1- revopsirea corpurilor de radiatoare	46,80 mp
13.RpCR51A1- vopsit cond.inst.cu vops.ulei cu D< 60 mp	246,00 m
14.RpCR22C- vopsirea cu email alchidal	21,00 mp
15.RpCK12A- reparare pard.din mat.plastice cu covor pvc	172,00 mp
16.RpCK14B- plinte PVC la pereți	74,80 m
17.RpCK06E- repararea pardoseli, parchet laminat trafic asim.	22,10 m
18.RpCK28C- înlocuire plinte	19,00 m
19.RPCM22C– repararea placajelor din faianță	4,00 mp
20.RPCR22C– vopsirea cu email alchidal	15,20 mp
21.IZI05D1 – protecție cu folie PVC plastifiată 0,4 mm	348,00 mp
22.CB14C – schela met.tubulară pt. finis. tavane	335,00 mp
23.RPSC38A – înlocuirea lavoarului din porțelan	2,00 buc
24.RPSD36A – montarea robinetului cu ventil	4,00 buc

25.RPSD37A – montarea racordului olandez	4,00 buc
26.RPSC30A – montarea oglinzii sanitare	2,00 buc
27.RPSC29A – montarea etajerei	2,00 buc
28. RPSD35A – montarea bateriei amestecătoare stativă pt.lavoar	2,00 buc.
29. TRB05AII- transf. prin purtare directă al mater.	7,50 tone.

LUCRĂRI R.C. ȘI IGIENIZĂRI - ETAJ I

1. RpCR14A – arderea cu lampa de benzină a vopsitoriei vechi	39,00 mp
2. RpCP32A – înlocuirea ușilor metal, s= < 7 mp, Asimilat	17,00 mp
3. RpCP32B – înlocuirea ușilor metal, s= 7-15 mp, Asimilat	12,30 mp
4. RpCG32A – pereți despărțit.panouri din gips-carton 1 str.pe fiec.făț pe struct.met.dist.între mont. 60 cm	5,40 mp
5. RPCO22A - mont. uși recuperate	1,90 mp
6. RpCJ08A – rep.cărăpăt.din tenc.la pereți	64,00 m
7. RpCJ06B – rep.tenc.int.în jurul tocului	207,00 m
8. RpCJ04B – rep.tenc.pe zid.cărămidă	82,00 mp
9. RpCR01C – curățarea și frecarea zugrăvelilor vechi; la pereți și tavane-refacere	1523,00 mp
10. RpCJ36A – glet de ipsos pe tenc.la pereți și stâlpi	1069,00 mp
11.RpCJ36B1– glet de ipsos pe tenc.la tavane	394,00 mp
12.RCSR08B – zugrăveli lavabile, 2 str.	1463,00 mp
13.RpCR49A1- revopsirea corpurilor de radiatoare	54,00 mp
14.RpCR51A1- vopsit cond.inst.cu vops.ulei cu D< 60 mp	279,00 m
15.RpCR22C- vopsirea cu email alchidal	21,00 mp
16.RpCK12A- reparare pard.din mat.plastice cu covor pvc	65,50 mp
17.RpCK14B- plinte PVC la pereți	53,80 m
18.RpCK06E- repararea pardoseli, parchet laminat trafic asim.	154,10 m
19.RpCK28C- înlocuire plinte	131,00 m
20.RPCM22C– repararea placajelor din faianță	12,00 mp
21.RPCR22C– vopsirea cu email alchidal	6,30 mp
22.IZI05D1 – protecție cu folie PVC plastifiată 0,4 mm	442,00 mp
23.CB14C - schela met.tubulară pt. finis. tavane	394,00 mp
24.RPSC38A – înlocuirea lavoarului din porțelan	6,00 buc

25.RPSD36A – montarea robinetului cu ventil	12,00 buc
26.RPSD37A – montarea racordului olandez	12,00 buc
27.RPSC30A – montarea oglinzii sanitare	6,00 buc
28.RPSC29A – montarea etajerei	6,00 buc
29. RPSD35A – montarea bateriei amestecătoare stativă pt.lavoar	6,00 buc.
30. TRB05AII- transf. prin purtare directă al mater.	6,70 tone

LUCRĂRI R.C. ȘI IGIENIZĂRI PARTER - ETAJ II

1. RpCR14A – arderea cu lampa de benzină a vopsitoriei vechi	39,00 mp
2. RpCP32A – înlocuirea ușilor metal, s= < 7 mp, Asimilat	18,90 mp
3. RpCP32B – înlocuirea ușilor metal, s= 7-15 mp, Asimilat	12,30 mp
4. RpCG32A – pereți despărțit.panouri din gips-carton 1 str.pe fiec.fățã pe struct.met.dist.între mont. 60 cm	5,40 mp
5. RpCJ08A – rep.crăpăt.din tenc.la pereți	56,00 m
6. RpCJ06B – rep.tenc.int.în jurul tocului	207,00 m
7. RpCJ04B – rep.tenc.pe zid.cărãmidã	80,00 mp
8. RpCR01C – curățarea și frecarea zugrăvelilor vechi; la pereți și tavane-refacere	1470,00 mp
9.RpCJ36A – glet de ipsos pe tenc.la pereți și stâlpi	1030,00 mp
10.RpCJ36B1– glet de ipsos pe tenc.la tavane	394,00 mp
11.RCSR08B – zugrăveli lavabile, 2 str.	1424,00 mp
12.RpCR49A1- revopsirea corpurilor de radiatoare	54,00 mp
13.RpCR51A1- vopsit cond.inst.cu vops.ulei cu D< 60 mp	279,00 m
14.RpCR22C- vopsirea cu email alchidal	21,00 mp
15.RpCK12A- reparare pard.din mat.plastice cu covor pvc	49,00 mp
16.RpCK14B- plinte PVC la pereți	28,80 m
17.RpCK06E- repararea pardoseli, parchet laminat trafic asim.	120,20 mp
18.RpCK28C- înlocuire plinte	108,00 m
19.RPCM22C– repararea placajelor din faianță	12,00 mp
20.RPCR22C– vopsirea cu email alchidal	6,30 mp
21.IZI05D1 – protecție cu folie PVC plastifiată 0,4 mm	442,00 mp
22.CB14C - schela met.tubulară pt. finis. tavane	394,00 mp
23.RPSC38A – înlocuirea lavoarului din porțelan	6,00 buc
24.RPSD36A – montarea robinetului cu ventil	12,00 buc

25.RPSD37A – montarea racordului olandez	12,00 buc
26.RPSC30A – montarea oglinzii sanitare	6,00 buc
27.RPSC29A – montarea etajerei	6,00 buc
28. RPSD35A – montarea bateriei amestecătoare stativă pt.lavoar	6,00 buc.
29. TRB05A1I- transf. prin purtare directă al mater.	6,50 tone

LUCRĂRI R.C. ȘI IGIENIZĂRI - ETAJ III

1. RpCR14A – arderea cu lampa de benzină a vopsitoriei vechi	123,00 mp
2. RpCP32A – înlocuirea ușilor metal, s= < 7 mp, Asimilat	18,90 mp
3. RpCP32B – înlocuirea ușilor metal, s= 7-15 mp, Asimilat	9,30 mp
4. RpCG32A – pereți despărțit.panouri din gips-carton 1 str.pe fiecare față pe struct.met.dist.între mont. 60 cm	12,90 mp
5. RPCO22A - mont. uși recuperate	5,70 mp
6. RpCJ08A – rep.crăpăt.din tenc.la pereți	79,00 m
7. RpCJ06B – rep.tenc.int.în jurul tocului	258,00 m
8. RpCJ04B – rep.tenc.pe zid.cărămidă	166,00 mp
9. RpCR01C – curățarea și frecarea zugrăvelilor vechi; la pereți și tavane-refacere	1539,00 mp
10. RpCJ36A – glet de ipsos pe tenc.la pereți și stâlpi	1073,00 mp
11.RpCJ36B1– glet de ipsos pe tenc.la tavane	394,00 mp
12.RCSR08B – zugrăveli lavabile, 2 str.	1467,00 mp
13.RpCR49A1- revopsirea corpurilor de radiatoare	54,00 mp
14.RpCR51A1- vopsit cond.inst.cu vops.ulei cu D< 60 mp	279,00 m
15.RpCR22C- vopsirea cu email alchidal	21,00 mp
16.RpCK12A- reparare pard.din mat.plastice cu covor pvc	71,80 mp
17.RpCK14B- plinte PVC la pereți	33,40 m
18.RpCK06E- repararea pardoseli, parchet laminat trafic asim.	192,00 m
19.RpCK28C- înlocuire plinte	164,00 m
20.RPCM22C– repararea placajelor din faianță	12,00 mp
21.RPCR22C– vopsirea cu email alchidal	6,30 mp
22.IZI05D1 – protecție cu folie PVC plastifiată 0,4 mm	442,00 mp
23.CB14C - schela met.tubulară pt. finis. tavane	394,00 mp
24.RPSC38A – înlocuirea lavoarului din porțelan	6,00 buc
25.RPSD36A – montarea robinetului cu ventil	12,00 buc

26.RPSD37A – montarea racordului olandez	12,00 buc
27.RPSC30A – montarea oglinzii sanitare	6,00 buc
28.RPSC29A – montarea etajerei	6,00 buc
29. RPSD35A – montarea bateriei amestecătoare stativă pt.lavoar	6,00 buc.
30. TRB05A1I- transf. prin purtare directă al mater.	9,00 tone

LUCRĂRI R.C. ȘI IGIENIZĂRI - ETAJ IV

1. RpCR14A – arderea cu lampa de benzină a vopsitoriei vechi	123,00 mp
2. RpCP32A – înlocuirea ușilor metal, s= < 7 mp	17,00 mp
3. RpCP32B – înlocuirea ușilor metal, s= 7-15 mp	12,30 mp
4. RpCG32A – pereți despărțit.panouri din gips-carton 1 str.pe fiecare față pe struct.met.dist.între mont. 60 cm	25,20 mp
5. RpCJ08A – rep.crăpăt.din tenc.la pereți	48,00 m
6. RpCJ06B – rep.tenc.int.în jurul tocului	222,00 m
7. RpCJ04B – rep.tenc.pe zid.cărămidă	163,00 mp
8. RpCR01C – curățarea și frecarea zugrăvelilor vechi; la pereți și tavane-refacere	1458,00 mp
9.RpCJ36A1 – glet de ipsos pe tenc.la pereți și stâlpi	992,00 mp
10.RpCJ36B1– glet de ipsos pe tenc.la tavane	394,00 mp
11.RCSR08B – zugrăveli lavabile, 2 str.	1386,00 mp
12.RpCR49A1- revopsirea corpurilor de radiatoare	46,80 mp
13.RpCR51A1- vopsit cond.inst.cu vops.ulei cu D< 60 mp	246,00 m
14.RpCR22C - vopsirea cu email alchidal	21,00 mp
15.RpCK12A - reparare pard.din mat.plastice cu covor pvc	71,80 mp
16.RpCK14B- plinte PVC la pereți	33,40 m
17.RpCK06E- repararea pardoseli, parchet laminat trafic asim.	54,00 mp
18.RpCK28C- înlocuire plinte	51,00 m
19.RPCM22C– repararea placajelor din faianță	10,00 mp
20.RPCR22C– vopsirea cu email alchidal	9,30 mp
21.IZI05D1 – protecție cu folie PVC plastifiată 0,4 mm	442,00 mp
22.CB14C - schela met.tubulară pt. finis. tavane	394,00 mp
23.RPSC38A – înlocuirea lavoarului din porțelan	5,00 buc
24.RPSD36A – montarea robinetului cu ventil	10,00 buc

25.RPSD37A – montarea racordului olandez	10,00 buc
26.RPSC30A – montarea oglinzii sanitare	5,00 buc
27.RPSC29A – montarea etajerei	5,00 buc
28.RPSD35A – montarea bateriei amestecătoare statică pt.lavoar	5,00 buc.
29.TRB05AII- transf. prin purtare directă al mater.	7,00 tone.

Întocmit,

ing. Elena Apostol
adm.patrim.Daniela Serea



CONSUMURI DE MATERIALE

1	700060	M	18,55000
TEAVA RECTANGULARA 60X60X3			
2	2100024	KG	381,30000
CIMENT PORTLAND P 40 SACI S 388			
3	2100206	KG	15,00000
CIMENT PORTLAND ALB TIP 1 75% ALB PA 25 SACI S 7055			
4	2100402	KG	21,50000
CIMENT METALURGIC CU ADAOSURI M 30 SACI S 1500			
6	2100830	KG	0,60800
IPSOS PT CONSTRUCTII TIP A SACI S 545/1			
7	2205529	M	228,68400
PLINTA COVOR PVC			
8	2205530	M	215,05000
CORDON SUDURA COVOR PVC			
9	2221000	KG	1.004,10000
AMORSA PT VAR LAVABIL			
10	2401777	MP	52,50000
FAIANTA ALBA DECOR MONOC M.DR. 150X150X5,5 C. 1 S233			
11	2439607	BUCATA	25,00000
LAVOAR PORTELAN CU SPATAR LS1-600MM ALB C. 2 S1540			
12	2451605	BUCATA	25,25000
ETAJERE PORTELAN TIP E2.50 ALB C.1 NI 716			
13	2506709	BUCATA	25,25000
OGLINDA GEAM TRAS SLEFUIT 5X400X600 MM S 9042			
14	2605828	KG	0,83600
VATA MINERALA FARA LIANT VRAC TIP I 70 KG/MC			
15	2855665	KG	58,31920
GRUND TENCUIALA KNAUF - GRUNDIERMITTEL			
16	2855666	KG	15.959,44500
TENCUIALA MP 75			
17	2948050	BUCATA	22,80000
GHERMELE CARBOLINIZATE			
18	4122143	BUCATA	50,00000
RACORD OLAN.ET.PLA FIL INT EXT U2 S482 DN 15 1/2 ZN			
19	4201107	BUCATA	100,00000
SURUB FIXARE (BUTON) PT. OGLINDA			
20	4204190	BUCATA	50,00000
ROBINET SFERA,RACORD OLANDEZ,FLUTURE MANEVRA,D=1/2"			
21	4204308	BUCATA	25,00000
BATERIE MONOCOMANDA PT. LAVOAR,VENTIL SCURGERE AUTOMAT			
22	5829126	BUCATA	270,10000
SURUB CAP INECAT CRESTAT SPREC.M 6X 30 GR. 4.8 S 2571			
23	5836985	BUCATA	1.419,00000
SURUB CU CAP INECAT CRESTAT L 4 X 60 F1 S 1452			
24	5886928	KG	0,72200

CUIE CU CAP CONIC	TIP A	3,0 X 60	S 2111	
25	5886942	KG		6,45150
CUIE CU CAP CONIC	TIP A1	3 X 70 OL34	S 2111	
26	6001317	KG		10,32240
PIATRA DE SLEFUIT	FORMA RINICHI	H= 73 MM		
27	6001666	BUCATA		458,29000
HARTIE SLEF.USC.STICLA FOI	23X30 GR 25	S1581		
28	6001678	BUCATA		381,30000
HARTIE SLEF.USC.STICLA FOI	23X30 GR 40	S1581		
29	6100034	KG		32,71500
GRUND MINIU	ANTICOROZIV	G.351-4	STAS 3097-80	
30	6100981	KG		2,96800
GRUND ALCHID	ORICE CULOARE			
31	6101234	KG		12,90300
GRUND PRENADEZ	TIP M	NTR 2831-74		
32	6101572	KG		56,56195
SPUMA POLIURETANICA				
33	6102197	KG		4,45200
CHIT DE CUTIT	CUPTOR C 895 -7			
34	6102827	KG		19,79390
CHIT DE ETANSARE	MAPESIL AC			
35	6103294	KG		68,39800
VOPSEA MINIU	DE PLUMB	V.351-3	NTR 90-80	
36	6104666	KG		3.012,30000
VAR LAVABIL	PENTRU INTERIOR			
37	6105060	KG		58,27500
LAC INCOLOR	L.001-31	NTR 90-80		
38	6105723	KG		10,38800
LAC DE BAZA	L.005-5	NTR 1703-80		
39	6109080	KG		34,40800
DILUANT PT.PRENADEZ	NTR 2830-75			
40	6109456	KG		14,84000
DILUANT RASINI	ALCHIDICE PTR LACURI SI EMAILURI	D007-1		
41	6110529	KG		117,50000
ADEZIVI	PULBERE CIMENT+LIANTI HIDR. -KERAFLEX			
42	611053U	KG		29,15000
ADEZIV SPECIAL	PT.TRATARE ROSTURI (GIPS-CARTON)			
43	6200535	LITRU		114,30000
BENZINA DE EXTRACTIE	TIP 80/120	S 45		
47	6308045	MP		79,40000
USI DIN PROFILE AL.	TIP GOLD 490			
48	6308046	MP		55,65000
USI DIN PROFILE AL.	TIP GOLD 600			
49	6622159	KG		1,00000
PLACA MARSIT	M 100-500X3,0 MM	S 3498		
50	671664F	MP		2.221,80000
FOLIE POLIETILENA				
51	6718386	M		482,46000
PROFIL PVC,	PERVAZ PARDOSEALA			
52	6720949	BUCATA		1.419,00000
DIBLU DIN PLASTIC	CU ARIPIOARE			
53	7306661	KG		200,82000

BUMBAC DE STERS S 2091			
55	7336204	BUCATA	50,00000
RACORD FLEXIBIL, D= 1/2"			
56	7800802	KG	17.404,40000
GLET DE IPSOS			
57	7800812	MP	585,79200
PARCHET MELAMINAT 12 MM			
58	7800819	M	596,64000
FOLIE PVC PENTRU MONTAJ PARCHET MELAMINAT 4 MM			
59	8000277	%	0,00000
MATERIAL MARUNT			
60	8521060	M	111,30000
BANDA FIBRA DE STICLA PT.ROSTURI LATIME=50MM-25M/ROLA			
61	8526021	MP	53,53000
SALTEA VATA MINERALA IZOL.FONIC GR.=80MM			
62	8527019	MP	111,30000
PLACI GIPS-CARTON NORMALE GKB 12.5MM 1200/3000			
63	8535022	M	111,30000
PROFIL DE STRUCTURA CW 75/0.6/3000 DIN OTEL GALVANIZAT			
64	8535041	M	42,40000
PROFIL DE CONTUR UW 75/0.6/4000 DIN OTEL GALVANIZAT			
65	8558011	BUCATA	1.590,00000
SURUB MONTAJ AUTOFILETANT 35MM/1000 SUPERRAPID			
66	7585668	KG	293,56600
ADEZIV PENTRU COVOR PVC			
67	6978564	MP	451,60500
COVOR PVC TRAFIC INTENS			

INTOCMIT,

FACULTATEA DE MECANICA TRONSON III
REPARATII CURENTE SI IGIENIZARI SPATII DIDACTICE

CONSUM ORE MANOPERA

1	0010700	1.146,60000
DULGHER CONSTRUCTII		
2	0010942	135,00000
FAIANTAR 42		
3	0011252	503,21700
FINISOR MASE PLASTICE 52		
4	0011620	39,00000
INSTALATOR APA,CANAL 2		
5	0011630	151,00000
INSTALATOR APA,CANAL 3		
6	0012142	4.022,37900
IPSOSAR 42		
7	0012211	306,41796
IZOLATOR HIDROFUG 11		
8	0012221	306,41796
IZOLATOR HIDROFUG 21		
9	001254C	67,31000
montator GC-4 (gips-carton)		
10	0012742	123,31000
PARCHETAR 42		
11	0012752	705,12000
PARCHETAR 52		
12	0013311	73,09800
ZUGRAV VOPSITOR 11		
13	0013321	172,77000
ZUGRAV VOPSITOR 21		
14	0013331	115,02000
ZUGRAV VOPSITOR 31		
15	0013332	892,04000
ZUGRAV VOPSITOR 32		
16	0013342	3.143,08000
ZUGRAV VOPSITOR 42		
17	0013422	4,18000
ZIDAR 22		
18	0013442	1.535,96000
ZIDAR 42		
19	0019920	15,90000
MUNCITOR DESERV.CTII MONTJ. 2		
20	0019922	1.748,77200
MUNCITOR DESERV.CTII MONTJ. 22		
21	0021842	134,33050
LACATUS MECANIC INTR.REP. 42		
22	0060142	12,92000
TIMPLAR 42		

23 0060150

179,74000

TIMPLAR 5

Total m:

15.533,58242

INTOCMIT,

5

FACULTATEA DE MECANICA TRONSON III
REPARATII CURENTE SI IGIENIZARI SPATII DIDACTICE

CONSUM ORE UTILAJE

1	E 0003817	5,02950
MALAXOR PT.MORTAR,ACIONAT ELECTRIC, 200 L		
2	A 0004044	0,20000
MALAXOR MECANIC PT.SUSPENSII BITUMINOASE 300-600L		
3	A 0006702	327,72530
MACARA DE FEREASTRA 0,15TF		
4	A 0007606	19.110,00000
SCHELA METALICA TUBULARA DE EXTERIOR 11-13,5T		
5	E 0007680	1,06000
FIERASTRAU MECANIC, CIRCULAR		
6	E 0007682	4,73000
MASINA DE TIMPLARIE (ABRICHT)		
7	E 0007683	16,20600
MASINA DE TAIAT SI GAURIT		
Total U:		19.464,95080

INTOCMIT,