

Nr.35893/05.10.2023

Aprobat
Decan FICPM,
Prof. dr. ing. Teodor Măluțan

INVITAȚIE DE PARTICIPARE

Facultatea de Inginerie Chimică și Protecția Mediului „Cristofor Simionescu” invită operatorii economici interesați să depună ofertă pentru atribuirea contractului de achiziție publică :

“Mobilier 2 laboratoare și 3 săli seminar” – FICPM, invitația nr.35893/05.10.2023, CPV 39180000-7

Informații generale

1.1 Achizitor

Denumirea: Universitatea Tehnică ”Gheorghe Asachi” din Iași
Facultatea de Inginerie Chimică și Protecția Mediului, „Cristofor Simionescu”
Adresa: Bd. Prof. Dimitrie Mangeron nr. 73, 700050
Responsabil achiziție: ing. Elisabeta Hultuană
Telefon: 0232-278683 int. 2282
Email: elisabeta.hultuana@tuiasi.ro

1.2 Publicarea invitației de participare și a documentelor anexate

www.tuiasi.ro/administratie/achizitii-publice

1.3 Depunerea ofertelor

Ofertele se vor publica pe site-ul <http://sicap-prod.e-licitatie.ro/pub> până la data de **11.10.2023, ora 12⁰⁰**.

Acestea vor avea denumirea :“ **Mobilier 2 laboratoare și 3 săli seminar ” – FICPM, CPV 39180000-7**

În catalogul de produse din SICAP se va introduce denumirea produsului, serviciului oferat cu extensia – **FICPM**, și codul CPV așa cum este scris în invitația de participare.

Ofertanții interesați vor transmite oferta tehnico-economică detaliată și pe adresa de email elisabeta.hultuana@tuiasi.ro, sau la registratura TUIASI, până la data **11.10.2023, ora 12⁰⁰**.

Oferta financiară va exprima prețul în lei, exclusiv TVA, pentru toate produsele din prezenta invitație, care constituie un singur lot. Pretul va include transportul la sediu autorității contractante și toate cheltuielile legate de instalarea, montajul, punerea în funcțiune a produselor.

Autoritatea contractantă va achiziționa un pachet, format din toate produsele enumerate în invitație.

Atentie! Ofertele care nu respectă aceste cerințe (de a fi postate în SICAP, cu denumirea și codul CPV solicitate în prezenta invitație și nu au fost trimise pe email în termenul solicitat riscă să nu fie luate în considerare.

1.4 Modul de elaborare a ofertei

Ofertantul trebuie să elaboreze oferta pentru toate produsele/serviciile/lucrările din caietul de sarcini. Dacă sunt împărțite în loturi, ofertantul va trebui să facă ofertă pentru toate produsele dintr-un lot . Nu vor fi luate în considerare ofertele din care lipsesc repere solicitate in caietul de sarcini.

Propunerea tehnico-financiară

Ofertantul va elabora propunerea financiară detaliată pentru fiecare produs (cu și fără TVA), din prezenta invitație de participare și va încărca în catalogul electronic un pachet cu întreaga valoare a produselor.

Ofertantul va elabora propunerea tehnico-financiară astfel încât aceasta sa respecte **în totalitate cerințele** prevazute în prezenta invitație și să furnizeze toate informațiile solicitate cu privire la preț precum și la alte condiții financiare și comerciale legate de obiectul contractului de achiziție publică. Oferta depusă trebuie să **îndeplinească în totalitate specificațiile tehnice minime obligatorii**, dupa cum au fost acestea stabilite în prezenta invitație.

Produsele oferate trebuie sa fie confectionate **din materiale certificate pentru uzul in laboratoarele de cercetare stiintifică, didactice sau alte spatii de analize**, indeplinind minim conditiile precizate prin standardele nationale care adopta standardele europene in domeniu sau normativele echivalente acestora.

Pentru dovedirea conformitatii produselor incluse in oferta cu aceste standarde, se solicita prezentarea urmatoarelor documente in cadrul propunerii tehnice:

- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 13150:2004** (Mese de lucru pentru laboratoare – Dimensiuni, cerințe de siguranță și metode de testare) sau *echivalent*, si **SR EN 14056:2004** (Mobilier de laborator. Recomandări pentru proiectare și instalare) sau *echivalent*.
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 16121:2013 SI EN 16122:2012** (Mobilier pentru depozitare, de uz non-domestic. Recomandari pentru siguranta, rezistenta, durabilitate si stabilitate) sau *echivalent*.

- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 16122:2012** (Mobilier pentru depozitare, de uz casnic si colectiv. Metoda de incercare pentru determinarea rezistentei, durabilitatii si stabilitatii)
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 1729-2+A1/2006** (Mobilier. Scaune și mese pentru instituții de învățământ. Partea 2: Cerințe de securitate și metode de încercare) sau *echivalent*.
- **Totodata, prin propunerea tehnica trebuie sa se asigure si conformitatea cu SR EN 13792 sau echivalent** (Coduri specifice de culoare pentru robineti si valve – pentru uz in laboratoare).
- **Certificatul de Conformitate cu EN IEC 61326-1:2021** (Echipamente electrice pentru măsurare, control și utilizare în laborator; cerinte EMC - compatibilitate electromagnetica), Partea 1: Cerinte generale, sau echivalent:
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 61010-1** (Cerinte de securitate pentru echipamente electrice de masura, control si uz in laborator. Partea 1 – Recomandari generale) sau echivalent – Aplicabil niselor chimice (Vezi specificatii tehnice detaliate, cap F) si consolelor tehnologice accesozitate cu prize electrice de laborator, conform necesarului de materiale de mai jos.

Nota:

Legat de certificatele de conformitate solicitate, se accepta si alte documente echivalente, care sa fie emise de laboratoare/organisme de certificare si inspectie acreditate si care sa dovedeasca intr-o maniera echivalenta ca produsele au fost executate si testate corespunzator si ca sunt indeplinite cerintele de securitate/siguranta si de performanta reglementate de standardele nationale adoptate SR EN 13150 sau echivalent, respectiv SR EN 16121/16122 sau echivalent.

Cu titlu de exemplu, in acest sens, este dosarul tehnic intocmit de producator in scopul certificarii conformitatii, care trebuie sa contina printre altele si descrierea marcării produsului, declarație de conformitate, rapoarte de încercări/buletine de analiză ale produsului emise de laboratoare/organism de certificare acreditate, descrierea produsului, desene de proiectare și de fabricație, rezultatele calculului de proiectare si ale testelor/controlurilor efectuate alaturi de explicații necesare pentru înțelegerea acestora, lista componentelor care intra in alcatuirea respectivei piese, lista standardelor aplicate si a metodelor de testare. Astfel, se accepta documentarea conformitatii produselor oferite cu aceste standarde prin dosarul tehnic intocmit de producator insotit de un raport de incercare/testare pentru produsul in cauza, emis de un organism recunoscut (acreditat), care asigura respectarea standardelor europene aplicabile, asa cum este prevazut in art. 159 din Legea nr.98/2016 privind achizitiile publice, in vigoare.

Oferta care nu va fi însoțită de certificatele de conformitate solicitate va fi considerata neconforma din punct de vedere tehnic

1.5 Prezentarea ofertei

Limba de redactare a ofertei: Română
 Moneda în care este exprimat prețul contractului: Lei
 Perioada minimă de valabilitate a ofertei: 30 zile

1.6 Termen limită pentru solicitarea clarificărilor privind invitația de participare/caietul de sarcini
 09.10.2023 , ora 12⁰⁰.

2. Obiectul contractului

2.1 Tip contract:

Lucrări ;
 Produse ;
 Servicii

2.2 Denumire contract:

“Mobilier 2 laboratoare și 3 săli seminar ”– FICPM, invitația nr.35893/05.10.2023, CPV 39180000-7

Descrierea contractului

Lot unic” Mobilier 2 laboratoare și 3 săli seminar ”– FICPM, CPV: 31681410-0

| Nr. crt | Cod CPV | Denumire produs, Specificații tehnice minime | U.M | Cant |
|--|------------|--|-----|------|
| Mobilier pentru sălile de seminar S3, S4,S6 | | | | |
| 1 | 39160000-1 | Masa de seminar pentru studenti - dimensiuni 1400/600/750 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 24 |
| 2 | 39113000-7 | Scaun studenti - cadrul suport sudat, în formă de U, din teava de oțel, vospita in camp electrostatic. Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 48 |
| 3 | 39157000-7 | Catedra cadru didactic - dimensiuni 1400/600/750 mm, structura fixa metalica in forma de "H", din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 3 |
| 4 | 39113000-7 | Scaun ergonomic rotativ cu tetieră 2D, mecanism sincron cu antișoc blocabil în 4 poziții Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 6 |

| | | | | |
|--|------------|--|-----|----|
| 5 | 39157000-7 | Corp de depozitare - pe sol - dimensiuni 1200/400/2000 mm; Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 3 |
| 6 | 39157000-7 | Cuier cu prindere pe perete - dimensiuni 1200/19/900 mm. Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 3 |
| Mobilier Laborator Informatica Aplicată 137 | | | | |
| 7 | 39180000-7 | Masa de lucru laborator informatică, pentru 2 studenți - structura metalica prevazuta cu traseu pentru trecere cabluri - de la pardoseala urca prin picior pana la nivelul blatului. Dimensiuni masa 1800/600/750 mm. Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 12 |
| 8 | 39113000-7 | Scaun studenți - cadrul suport sudat, în formă de U, din teava de oțel, vopsita in camp electrostatic. Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 21 |
| 9 | 39157000-7 | Catedra cadru didactic - dimensiuni 1400/600/750 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat. | buc | 1 |
| 10 | 39113000-7 | Scaun ergonomic rotativ cu tetieră 2D, mecanism sincron cu antișoc blocabil în 4 poziții, Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 11 | 39157000-7 | Corp de depozitare - pe sol - dimensiuni 900/400/2000 mm; Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 12 | 39157000-7 | Cuier cu prindere pe perete - dimensiuni 1000/19/900 mm. Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| Mobilier Laborator biotehnologii avansate 253 | | | | |
| 13 | 39180000-7 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1500/750/900 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H". Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 14 | 39157000-7 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 500/510/810 mm, Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 15 | 39157000-7 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 900/510/810 mm, Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 16 | 39180000-7 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1800/750/900 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 17 | 39157000-7 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 1100/510/810 mm, Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 18 | 39157000-7 | Modul sanitar - simplu - dimensiuni 1200/750/900 mm, blat din HPL compact de 16 mm grosime, rezistent chimic; Chiuveta este din PP antiacida, de dimensiuni 500/400/300 mm. Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 19 | 39157000-7 | Uscator de sticlărie din PP antiacida - dimensiuni 450/110/630 mm - 72 de pini interschimbabili, tava colectoare pentru picături in partea de jos Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 20 | 39180000-7 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1500/750/900 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (latul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 21 | 39157000-7 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 500/510/810 mm, Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 22 | 39157000-7 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 900/510/810 mm, Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 23 | 39180000-7 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1800/750/900 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 24 | 39157000-7 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 1100/510/810 mm, Specificții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 25 | 39157000-7 | Modul sanitar - simplu - dimensiuni 1300/750/900 mm, blat din HPL compact de 16 mm grosime, rezistent chimic. Chiuveta este din PP antiacida, de dimensiuni 500/400/300 mm. | buc | 1 |

| | | | | |
|----|------------|---|-----|----|
| | | Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat. | | |
| 26 | 39157000-7 | Uscator de sticlărie din PP antiacida - dimensiuni 450/110/630 mm - 72 de pini interschimbabili, tava colectoare pentru picături în partea de jos Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 27 | 39180000-7 | Masa de lucru în laborator - dimensiuni 1400/750/750 mm, cu structura fixă metalică în forma de "H" Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgărieturi și la dezinfectanți Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 4 |
| 28 | 39157000-7 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 500/410/660 mm, Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 4 |
| 29 | 39157000-7 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 800/410/660 mm, Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 4 |
| 30 | 31224100-3 | Traseu tehnic utilități, echipat cu 4 prize simple electrice de laborator, cu capac de protecție. Dimensiuni traseu: 1400/100/120 mm. Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 31 | 39180000-7 | Masa de lucru în laborator - dimensiuni 1900/750/750 mm, cu structura fixă metalică în forma de "H" Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgărieturi și la dezinfectanți. Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 32 | 39180000-7 | Masa de lucru în laborator - dimensiuni 1500/750/750 mm, cu structura fixă metalică în forma de "H" Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgărieturi și la dezinfectanți Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 33 | 31224100-3 | Traseu tehnic pentru utilități, echipat cu 3 prize duble electrice de laborator, cu protecție; Dimensiuni traseu: 1900/100/120 mm Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 34 | 31224100-3 | Traseu tehnic pentru utilități, echipat cu 2 prize duble electrice de laborator, cu protecție; Dimensiuni traseu: 1500/100/120 mm Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 35 | 39157000-7 | Catedra cadru didactic - dimensiuni 1400/600/750 mm, cu structura fixă metalică în forma de "H". Blatul este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgărieturi și la dezinfectanți. Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 36 | 39113000-7 | Scaun ergonomic rotativ cu tetieră 2D, mecanism sincron cu antișoc blocabil în 4 poziții, Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 1 |
| 37 | 39113000-7 | Scaun ergonomic de laborator, baza tip stea metalică, pe roți duble din cauciuc (blocabile în funcție de sarcina portanta – roțile sunt blocate atunci când scaunul este în stand-by, de diametru 50 mm. Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat. | buc | 16 |
| 38 | 39180000-7 | Incintă personalizată pentru depozitare reactivi chimici solizi/slab concentrați. Dimensiuni: 900/600/2000 mm. Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |
| 39 | 39157000-7 | Corp de depozitare - pe sol - dimensiuni 1200/600/2000 mm; Specificiții tehnice minime conform caietului de sarcini atașat | buc | 2 |

Notă: specificațiile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producție, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerț, un brevet de invenție, o licență de fabricație, sunt menționate doar pentru identificarea cu ușurință a tipului de produs și NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificații vor fi considerate ca având mențiunea de „sau echivalent”.

2.3 Valoarea estimativă a contractului:

218.487,00 lei (fără T.V.A.)

2.4 Termen de prestare/execuție

Produsele vor fi livrate în maxim 60 zile de la data semnării contractului de către ambele părți.

2.4 Sursa/Surse de finanțare:

2.5 Venituri proprii regie contracte derulate prin CCTT POLYTECH FICPMCS

2.6 Locația lucrărilor, locul de livrare a produselor sau de prestare a serviciilor:

Facultatea de Inginerie Chimică și Protecția Mediului „Cristofor Simionescu”, Bd. Prof. Dimitrie Mangeron nr. 73, 700050, Iași

3. Procedura aplicată pentru atribuirea contractului de achiziție publică:

Achiziție directă

4. Informații detaliate și complete cu privire la criteriul aplicat pentru stabilirea ofertei câștigătoare

Prețul cel mai scăzut.

5. Garanția de buna executie :

Nu este cazul

6. Plata prețului contractului

Se va face prin O.P., în contul de Trezorerie indicat de către operatorul economic, în maxim 30 zile de la recepție, în baza facturii fiscale, contractului de achiziție și a notei de recepție. Prețul contractului nu se actualizează.

7. Anunț de atribuire

În urma finalizării achiziției directe, autoritatea contractantă va publica, pe pagina proprie de internet www.tuiasi.ro/administratie/achizitii-publice, un anunț de atribuire în termen de 15 zile de la data încheierii contractului.

Întocmit,
Administrator Șef Facultate,
Ing. Elisabeta Hultuană

CAIET DE SARCINI

Achiziție "Mobilier 2 laboratoare și 3 săli seminar" – FICPM

Cerințele impuse vor fi considerate ca fiind minime și obligatorii.

În acest sens orice ofertă prezentată, care se abate de la prevederile Caietului de Sarcini, va fi luată în considerare numai în măsura în care propunerea tehnică depusă asigură un nivel calitativ superior cerințelor minime din prezentul caiet de sarcini. Este necesară însă evidențierea punctuală a acestor abateri, alături de susținerea lor tehnică, prin trimiteri la fișele tehnice și alte documente relevante, parte din oferta tehnică.

Ofertarea de produse/materiale/feronerie și accesorii/subansamble cu caracteristici tehnice inferioare calitativ celor prevăzute în caiet de sarcini sau care nu satisface cerințele Caietului de sarcini va conduce la declararea **ofertei ca neconformă**, apoi respinsă, în temeiul prevederilor art.137 alin. (3) lit a) din H.G.nr.395/2016 pentru aprobarea Normelor metodologice de aplicare a prevederilor referitoare la atribuirea contractului de achiziție publică/acordului-cadru din Legea nr. 98/2016 privind achizițiile publice, în vigoare.

I. DESCRIERE GENERALĂ.

Obiectul achiziției publice și a prezentului caiet de sarcini îl constituie furnizarea de "Mobilier pentru 2 laboratoare și 3 săli seminar", identificat prin Cod CPV (Rev.2): 39180000-7 (Mobilier de laborator) și 39180000-9 (Mese, dulapuri, birouri și biblioteci)".

Documentația de atribuire privind modul de aplicare a procedurii de atribuire a contractului de furnizare produse pentru fiecare lot (daca este cazul) conține informațiile și instrucțiunile (documente care conțin cerințe formale, tehnice și financiare) necesare atât descrierii obiectului contractului de achiziție publică, cât și elaborării ofertelor de către operatorii economici participanți la procedură.

În conformitate cu prevederile art.20 alin. (10) și (11) din H.G.nr.395/2016, în vigoare, propunerea tehnică va fi prezentată detaliat, pe fiecare piesă de mobilier de laborator, așa cum sunt prezentate în secțiunea **II.1.** denumită "**Specificatii tehnice și de performanță minime obligatorii**" din caietul de sarcini, în cantitățile solicitate pentru fiecare reper.

În elaborarea propunerii tehnice, operatorul economic ofertant va avea în vedere asigurarea unui standard ridicat de calitate și fiabilitate necesar în buna desfășurare a activităților didactice specifice, aferente spațiilor (inclusiv de laborator) ce urmează a fi echipate. De aceea, ofertantul trebuie să stabilească componenta produsului ofertat, pentru a corespunde cerințelor minime și obligatorii din prezentul caiet de sarcini.

În cadrul propunerii tehnice operatorul economic ofertant va detalia obligatoriu întreg produsul ofertat prin descrierea caracteristicilor, componentelor și a funcțiilor.

Produsele oferite trebuie să fie noi (nefolosite), de cea mai bună calitate, cu performanțe tehnologice de ultimă generație și realizate în concordanță cu standardele interne și internaționale valabile, în prezent, standarde care vor fi menționate și susținute în propunerea tehnică.

Nota : Nu se accepta produse demo sau second hand.

Propunerea tehnică trebuie să conțină, pentru fiecare produs, informații privind anul în care a intrat în fabricație, modelul ofertat, precum și anul de fabricație/ asamblare. De asemenea, vor fi menționate explicit denumirea produsului ofertat, modelul, codul, firma producătoare și țara de origine.

Componenta produsului ofertat trebuie să asigure funcționarea la parametrii solicitați, fără a necesita achiziții auxiliare din partea Achizitorului (tubulatură, racorduri, material izolanț, prinderi, etc).

Specificatiile tehnice și de calitate ale produselor oferite trebuie să fie susținute obligatoriu de documentații originale integrale, relevante și actuale, sau copii lizibile ale documentațiilor originale, precum broșuri, pliante, prospecte, fișe tehnice, cărți tehnice ale producătorului, date, semnate și stampilate de operatorul economic ofertant, cu mențiunea „conform cu originalul”.

Specificatiile tehnice solicitate de Achizitor se vor comenta piesă cu piesă, marcând fiecare detaliu constructiv - indicând exact poziția și pagina în prospectele/fișele/catalogele/manualul de la producător, atasate la propunerea tehnică.

Fiecare caracteristică tehnică va fi demonstrată prin marcarea zonei relevante în fișele tehnice depuse, unde se face referire la respectarea acelei cerințe de către produsul ofertat, astfel încât să se identifice corespondența **totală și completă** a caracteristicilor solicitate cu cele ofertate (caracteristicile materialelor, ale feroneriei, a accesoriilor, etc)

Nota: Orice specificație tehnică ce nu poate fi astfel demonstrată, nu va fi luată în considerare și se va considera ca produsul ofertat nu îndeplinește cerința solicitată.

Mobilierul de laborator ofertat trebuie să corespundă ca proiectare și execuție fiecărui spațiu de lucru indicat de către Achizitor, să se alinieze la fluxul de activități din respectivul spațiu; astfel, realizând un concept unitar cromatic și funcțional de amenajare, alături de celelalte elemente prezente (pereti, placări de pereti, tencuieli, pardoseli, ferestre, parapeti, scurgeri, puncte de alimentare cu apă și cu energie electrică, coloristică generală). În acest sens, nivelul tehnic

de calitate si echipare / accesoriizare va fi acelasi in toate spatiile cu aceeasi aplicatie, pastrandu-se intacte functionalitatea si design-ul, pentru usurinta in viitoarele relocari sau reamenajari.

Dupa atribuirea Contractului, **ofertantul se obliga sa efectueze propriile masuratori in teren**, in baza spatiilor si compartimentelor reale, in vederea dimensionarii exacte a pieselor de mobilier oferite, si pentru definitivarea planurilor de mobilare, astfel incat incadrarea in spatiul alocat si functionalitatea mobilierului sa fie asigurate la receptia acestuia, fara costuri suplimentare pentru Achizitor in raport cu propunerea financiara din cadrul ofertei prezentate (se vor acorda maxim 7 zile pentru desfasurarea acestor actiuni). Planurile finale, agreate si semnate de catre Achizitor (sau un reprezentant al acestuia cu drept de semnatura), vor sta la baza transmiterii comenzii ferme (termenul de livrare va curge de la parafarea acestor planuri finale de mobilare – conform carora se va desfasura montajul si instalarea mobilierului pentru intreg proiectul), respectand prevederile standardului european **SR EN 14056 sau echivalent**. **Conformitatea cu acest standard va fi documentata in scris.**

In plus, ca parte a propunerii tehnice, vor fi prezentate Achizitorului, spre validare, **fise tehnice individuale pentru fiecare reper** cuprins in prezentul caiet de sarcini, care vor cuprinde desen tehnic / poza / schita /simulare cu dimensiuni lizibile si indicatii de materiale, prin care se poate proba conformitatea cu specificatiile tehnice si de performanta solicitate, apoi asumate integral (vezi piesele de mobilier din sectiunea **II.1.**denumita “Specificatii tehnice si de performanta minime obligatorii” din prezentul C.S.)

Produsele oferite trebuie sa fie confectionate din materiale certificate pentru uzul in laboratoarele de cercetare stiintifica, didactice sau alte spatii de analize, indeplinind minim conditiile precizate prin standardele nationale care adopta standardele europene in domeniu sau normativele echivalente acestora. Pentru dovedirea conformitatii produselor incluse in oferta cu aceste standarde, se solicita prezentarea urmatoarelor documente in cadrul propunerii tehnice:

- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 13150:2004** (Mese de lucru pentru laboratoare – Dimensiuni, cerinte de siguranta si metode de testare) sau *echivalent*, si **SR EN 14056:2004** (Mobilier de laborator. Recomandari pentru proiectare si instalare) sau *echivalent*.
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 16121:2013 SI EN 16122:2012** (Mobilier pentru depozitare, de uz non-domestic. Recomandari pentru siguranta, rezistenta, durabilitate si stabilitate) sau echivalent.
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 16122:2012** (Mobilier pentru depozitare, de uz casnic si colectiv. Metoda de incercare pentru determinarea rezistentei, durabilitatii si stabilitatii)
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 1729-2+A1/2006** (Mobilier. Scaune si mese pentru institutii de invatamant. Partea 2: Cerinte de securitate si metode de incercare) sau *echivalent*.
- **Totodata, prin propunerea tehnica trebuie sa se asigure si conformitatea cu SR EN 13792 sau echivalent** (Coduri specifice de culoare pentru robineti si valve – pentru uz in laboratoare).
- **Certificatul de Conformitate cu EN IEC 61326-1:2021** (Echipamente electrice pentru masurare, control si utilizare in laborator; cerinte EMC - compatibilitate electromagnetica), Partea 1: Cerinte generale sau echivalent.
- **Certificatul de Conformitate cu SR EN 61010-1** (Cerinte de securitate pentru echipamente electrice de masura, control si uz in laborator. Partea 1 – Recomandari generale) sau echivalent – Aplicabil niselor chimice (Vezi specificatii tehnice detaliate, cap F) si consolelor tehnologice accesoriizate cu prize electrice de laborator, conform necesarului de materiale de mai jos.

Nota:



Legat de certificatele de conformitate solicitate, se accepta si alte documente echivalente, care sa fie emise de laboratoare/organisme de certificare si inspectie acreditate si care sa dovedeasca intr-o maniera **echivalenta** ca produsele au fost executate si testate corespunzator si ca sunt indeplinite cerintele de securitate/siguranta si de performanta reglementate de standardele nationale adoptate SR EN 13150 sau echivalent, respectiv SR EN 16121/16122 sau echivalent.




Cu titlu de exemplu, in acest sens, este dosarul tehnic intocmit de producator in scopul certificarii conformitatii, care trebuie sa contina printre altele si descrierea marcarii produsului, declaratie de conformitate, rapoarte de incercari/buletine de analiza ale produsului emise de laboratoare/organism de certificare acreditate, descrierea produsului, desene de proiectare si de fabricatie, rezultatele calculului de proiectare si ale testelor/controlurilor efectuate alaturi de explicatii necesare pentru intelegerea acestora, lista componentelor care intra in alcatuirea respectivei piese, lista standardelor aplicate si a metodelor de testare. Astfel, se accepta documentarea conformitatii produselor oferite cu aceste standarde prin dosarul tehnic intocmit de producator insotit de un raport de incercare/testare pentru produsul in cauza, emis de un organism recunoscut (acreditat), care asigura respectarea standardelor europene aplicabile, asa cum este prevazut in art. 159 din Legea nr.98/2016 privind achizitiile publice, in vigoare.

Culorile acceptate pentru produsele oferite sunt: **RAL 5014, RAL 7035, RAL 9010, RAL 9006** sau echivalent.



Nota: Oferta care nu face dovada explicita a specificatiilor tehnice declarate va fi considerata neconforma din punct de vedere tehnic.


II. 1. SPECIFICATIILE TEHNICE SI DE PERFORMANTA MINIM OBLIGATORII:

| Nr Crt | Descriere articol | Caracteristici constructive- trimitere la specificatii detaliate | Buc | Observatii |
|--|--|--|-----|------------|
| Mobilier pentru sălile de seminar S3, S4,S6 | | | | |
| 1 | Masa de seminar pentru studenți - dimensiuni 1400/600/750 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul este din HPL compact de 12 mm grosime - rezistent la zgarieturi, la apa si la dezinfectanti uzuali. Echipta cu suport mape (2 buc.) montat sub blatul mesei; este realizat din tabla metalica vopsita in camp electrostatic. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.2 | 24 | |
| 2 | Scaun studenti - cadrul suport este sudat, este în formă de U, din teava de oțel, vopsita in camp electrostatic. Este conform DIN EN 1729. Sezut și spătar din polipropilenă texturată cu pereți dubli pentru șezut, confortabil cu efect de pernă de aer. Culoare gri. | Capitolul E, Paragraf E.2. | 48 | |
| |  | | | |
| 3 | Catedra cadru didactic - dimensiuni 1400/600/750 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul este din HPL compact de 12 mm grosime - rezistent la zgarieturi, la apa si la dezinfectanti uzuali. Echipta cu un sertar la partea superioara (latime 450 mm si H 180 mm), interior metalic, vopsit electrostatic, glisiera metalice, cu extragere totala si inchidere amortizata. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.2 | 3 | |
| 4 | Scaun ergonomic rotativ cu tetieră 2D, mecanism sincron cu antișoc blocabil în 4 poziții, șezut poliuretan injectat, spătar tapițat cu mesh gri, suport lombar reglabil vertical, bază piramidală din aluminiu, role diametru mare (65mm), brațe cu top din poliuretan moale reglabile 3D incluse. Tapiterie sezut din material textil - negru si mesh gri sau albastru si mesh gri. | Capitolul E, Paragraf E.3. | 6 | |
| |  | | | |
| 5 | Corp de depozitare - pe sol - dimensiuni 1200/400/2000 mm; prevazut cu patru usi pline, batante, inchidere cu cheie si 5 polite la interior ranforsate pentru sarcini mari. | Capitolul C | 3 | |
| 6 | Cuier cu prindere pe perete - dimensiuni 1200/19/900 mm. Prevazut cu 16 agatatori duble, metalice pentru haine | Capitolul F, Paragraf F.2. | 3 | |
| Mobilier Laborator Informatica Aplicată 137 | | | | |

| | | | | |
|---|--|---|----|--|
| 7 | <p>Masa informatică pentru 2 studenți - structura metalică prevăzută cu traseu pentru trecere cabluri - de la pardoseala urca prin picior până la nivelul blatului. Traversa longitudinală telescopică - reglajul se face pe o plajă între 1357 - 2284 mm. Decupaj în blat pentru trecere cabluri prevăzută cu gaura mascată cu guler din plastic cu diametrul de 60 mm (poziționare - la indicația beneficiarului). Blatul este din HPL compact de 12 mm grosime - rezistent la zgărieturi, la apă și la dezinfectanți uzuali. Culoare blat - gri deschis. Echiptă cu suport mape (2 buc.) montat sub blatul mesei; este realizat din tablă metalică vopsită în câmp electrostatic. Dimensiuni masa 1800/600/750 mm.</p>  | Structura de susținere – capitolul A, Paragraf A.4. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.2 | 12 | |
| 8 | <p>Scaun studenți - cadrul suport este sudat, este în formă de U, din teava de oțel, vopsită în câmp electrostatic. Este conform DIN EN 1729. Șezut și spătar din polipropilenă texturată cu pereți dubli pentru șezut, confortabil cu efect de pernă de aer. Culoare gri.</p>  | Capitolul E, Paragraf E.2. | 21 | |
| 9 | <p>Catedra cadru didactic - dimensiuni 1400/600/750 mm, cu structura fixă metalică în formă de "H" (realizată din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidică, aplicată electrostatic, în straturi suprapuse), pe picioare reglabile pe înălțime. Blatul este din HPL compact de 12 mm grosime - rezistent la zgărieturi, la apă și la dezinfectanți uzuali. Echiptă cu un sertar la partea superioară (lățime 450 mm și H 180 mm), interior metalic, vopsit electrostatic, glisieră metalică, DTC cu extragere totală și închidere amortizată.</p> | Structura de susținere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.2 | 1 | |
| 10 | <p>Scaun ergonomic rotativ cu tetieră 2D, mecanism sincron cu antișoc blocabil în 4 poziții, șezut poliuretan injectat, spătar tapițat cu mesh gri, suport lombar reglabil vertical, bază piramidală din aluminiu, role diametru mare (65mm), brațe cu top din poliuretan moale reglabile 3D incluse. Tapițerie șezut din material textil - negru și mesh gri sau albastru și mesh gri.</p>  | Capitolul E, Paragraf E.3. | 1 | |
| 11 | <p>Corp de depozitare - pe sol - dimensiuni 900/400/2000 mm; prevăzută cu patru uși pline, batante, închidere cu cheie și 5 polite la interior ranforsate pentru sarcini mari.</p> | Capitolul C | 2 | |
| 12 | <p>Cuier cu prindere pe perete - dimensiuni 1000/19/900 mm. Prevăzută cu 12 agatatori duble, metalice pentru haine.</p> | Capitolul F, Paragraf F.2. | 2 | |
| Mobilier Laborator biotehnologiei avansate 253 | | | | |
| 13 | <p>Masa de lucru în laborator - dimensiuni 1500/750/900 mm, cu structura fixă metalică în formă de "H" (realizată din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidică, aplicată electrostatic, în straturi suprapuse), pe picioare reglabile pe înălțime. Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgărieturi și la dezinfectanți.</p> | Structura de susținere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.1 | 2 | |
| 14 | <p>Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 500/510/810 mm, echipat cu o ușă plină batantă, un sertar și o polită interioară.</p> | Capitolul C + Structura A.3 | 2 | |
| 15 | <p>Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 900/510/810 mm, echipat cu două uși pline batante, un sertar și o polită interioară.</p> | Capitolul C + Structura A.3 | 2 | |

| | | | | |
|----|--|---|---|------------------------------|
| 16 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1800/750/900 mm , cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.1 | 1 | |
| 17 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 1100/510/810 mm , echipat cu doua usi pline batante, un sertar si o polita interioara. | Capitolul C + Structura A.3 | 1 | |
| 18 | Modul sanitar - simplu - dimensiuni 1200/750/900 mm, blat din HPL compact de 16 mm grosime, rezistent chimic ; carcasa mastii de chiuveta este realizata din panouri din lemn melaminate hidrofugate. Masca de chiuveta este prevazuta cu doua usi pline batante, sustine blatul de lucru si este asezata pe plinta metalica, tabla de 1 mm grosime, vopsita cu vopsea epoxidica, aplicata in camp electrostatic (RAL 7016) si picioruse cu reglaj la pardoseala. Chiuveta este din PP antiacida, de dimensiuni 500/400/300 mm. Robinetul de laborator are montare pe blat - AC/AR - este din cupru vopsit electrostatic iar sifonul este din PP antiacida. Panou antistropire din HPL compact pozitionat pe spate. | Capitolul D + Capitolul A, Paragraf A.2 + Capitolul B, Paragraf B.1 | 1 | |
| 19 | Uscator de sticlariie din PP antiacida - dimensiuni 450/110/630 mm - 72 de pini interschimbabili, tava colectoare pentru picaturi in partea de jos. | Capitolul F, Paragraf F.1 | 1 | |
| 20 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1500/750/900 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.1 | 2 | |
| 21 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 500/510/810 mm , echipat cu o usa plina batanta, un sertar si o polita interioara. | Capitolul C + Structura A.3 | 2 | |
| 22 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 900/510/810 mm , echipat cu doua usi pline batante, un sertar si o polita interioara. | Capitolul C + Structura A.3 | 2 | |
| 23 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1800/750/900 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.1 | 1 | |
| 24 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 1100/510/810 mm , echipat cu doua usi pline batante, un sertar si o polita interioara. | Capitolul C + Structura A.3 | 1 | |
| 25 | Modul sanitar - simplu - dimensiuni 1300/750/900 mm, blat din HPL compact de 16 mm grosime, rezistent chimic ; carcasa mastii de chiuveta este realizata din panouri din lemn melaminate hidrofugate. Masca de chiuveta este prevazuta cu doua usi pline batante, sustine blatul de lucru si este asezata pe plinta metalica, tabla de 1 mm grosime, vopsita cu vopsea epoxidica, aplicata in camp electrostatic (RAL 7016) si picioruse cu reglaj la pardoseala. Chiuveta este din PP antiacida, de dimensiuni 500/400/300 mm. Robinetul de laborator are montare pe blat - AC/AR - este din cupru vopsit electrostatic iar sifonul este din PP antiacida. Panou antistropire din HPL compact pozitionat pe spate. | Capitolul D + Capitolul A, Paragraf A.2 + Capitolul B, Paragraf B.1 | 1 | |
| 26 | Uscator de sticlariie din PP antiacida - dimensiuni 450/110/630 mm - 72 de pini interschimbabili, tava colectoare pentru picaturi in partea de jos. | Capitolul F, Paragraf F.1 | 1 | |
| 27 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1400/750/750 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.1 | 4 | 2*MASA CENTRALA DE LABORATOR |

| | | | | |
|----|---|---|----------------------------|----------------------------|
| 28 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 500/410/660 mm , echipat cu o usa plina batanta si o polita interioara. | Capitolul C + Structura A.3 | 4 | |
| 29 | Corp de depozitare - mobil - dimensiuni 800/410/660 mm , echipat cu doua usi pline batante si o polita interioara. | Capitolul C + Structura A.3 | 4 | |
| 30 | Traseu tehnic pentru utilitati, echipat cu 4 prize simple electrice de laborator, cu capac de protectie – cate 2 prize pe fiecare parte a traseului; traseul este realizat integral din tabla metalica, vopsita in camp electrostatic. Dimensiuni traseu: 1400/100/120 mm. | Capitolul A, Paragraf A.1.1 | 2 | |
| 31 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1900/750/750 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.1 | 2 | MASA CENTRALA DE LABORATOR |
| 32 | Masa de lucru in laborator - dimensiuni 1500/750/750 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul de lucru este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.1 | 2 | |
| 33 | Traseu tehnic pentru utilitati, echipat cu 3 prize duble electrice de laborator, cu protectie; traseul este realizat integral din tabla metalica, vopsita in camp electrostatic. Dimensiuni traseu: 1900/100/120 mm. | Capitolul A, Paragraf A.1.2 | 2 | |
| 34 | Traseu tehnic pentru utilitati, echipat cu 2 prize duble electrice de laborator, cu protectie; traseul este realizat integral din tabla metalica, vopsita in camp electrostatic. Dimensiuni traseu: 1500/100/120 mm. | Capitolul A, Paragraf A.1.2 | 2 | |
| 35 | Catedra cadru didactic - dimensiuni 1400/600/750 mm, cu structura fixa metalica in forma de "H" (realizata din profil metalic rectangular de 60/30/2 mm - acoperit de vopsea epoxidica, aplicata electrostatic, in straturi suprapuse), pe picioruse reglabile pe inaltime. Blatul este din HPL compact de 16 mm grosime - antiacid, rezistent chimic, rezistent la zgarieturi si la dezinfectanti. Echipta cu un sertar la partea superioara (latime 450 mm si H 180 mm), interior metalic, vopsit electrostatic, glisiera metalice, DTC cu extragere totala si inchidere amortizata. | Structura de sustinere – capitolul A, Paragraf A.1. Blat de lucru – capitolul B, Paragraf B.1 | 1 | |
| 36 | Scaun ergonomic rotativ cu tetieră 2D , mecanism sincron cu antișoc blocabil în 4 poziții, șezut poliuretan injectat, spătar tapițat cu mesh gri, suport lombar reglabil vertical, bază piramidală din aluminiu, role diametru mare (65mm), brațe cu top din poliuretan moale reglabile 3D incluse. Tapiterie șezut din material textil - negru si mesh gri sau albastru si mesh gri. |  | Capitolul E, Paragraf E.3. | 1 |
| 37 | Scaun ergonomic de laborator, baza tip stea metalica, pe roti duble din cauciuc (blocabile in functie de sarcina portanta – roțile sunt blocate atunci cand scaunul este in stand-by – pentru a evita riscul de accidente), de diametru 50 mm. Scaunul este complet lavabil si rezistent la agenti de curatare si dezinfectanti. Indicat pentru zone GMP, camera curate si microbiologie; are un design curat, cu minim de articulatii si imbinari (pentru usurinta in curatare). Scoica mono-bloc sintetica din material plastic pentru șezut si spatat, prevazuta cu maner pe spate pentru manipulare usoara. Tapiterie pentru șezut – moale si confortabila, dintr-un material anti-derapant/anti-alunecare usor de curatat, care prezinta protective la foc cf. EN 1021 – 1-2. |  | Capitolul E, Paragraf E.1 | 16 |

| | | | | |
|----|--|------------------------------|---|--|
| | Dimensiuni: Inaltime sezut: 450-650 mm. Latime sezut: 450 mm. Adancime sezut: 420 mm. Garantie 10 ani. | | | |
| 38 | <p>Incinta personalizata pentru depozitare reactivi chimici solizi/slab concentrați. Standarde relevante de fabricație: EN 16121 si EN 16122. Dulap special pentru stocare acizi-baze-săruri anorganice slab concentrate din materiale antiacide, cu posibilitate de cuplare la sistem de exhaustare /filtrare. Carcasa corpului este realizata din panouri melaminate ignifuge. Ușile sunt realizate din panouri laminate compacte HPL – grosime 12 mm, cu balamale cu deschidere la 270°. Echipat cu patru polițe interioare metalice din oțel (vopsite în câmp electrostatic) – tip tăviță, cu reglaj al poziției pe înălțime. Tavă colectoare amplasată la partea inferioară a dulapului, din oțel vopsit în câmp electrostatic. Pregătit pentru instalarea ulterioară a unui sistem de exhaustare-ventilație forțată /filtrare. Dimensiuni: 900/600/2000 mm.</p>  | Capitolul C, Paragraf C.1 | 2 | |
| 39 | <p>Corp de depozitare - pe sol - dimensiuni 1200/600/2000 mm; doua compartimente, fiecare prevazut fiecare cu polita la partea superioara + bara de umerase + polita la partea inferioara; echipat cu doua usi pline, batante si inchidere cu cheie.</p> | Capitolul C | 2 | |

II. 2. SPECIFICATII TEHNICE DETALIALE ALE MATERIALELOR CONSTRUCTIVE:

A. STRUCTURI DE SUSTINERE pentru mese de lucru, birouri, corpuri de depozitare :

A.1. Mesele de laborator – suport aparatura/ mese de lucru in spatiile de laborator.

Mesele de laborator vor dispune de structura metalica realizata din doua cadre laterale metalice, conectate prin 3 traverse de-a lungul blatului de lucru, constructie sudata. Cadrele laterale vor avea forma de “H” sau “C” si vor fi realizate din profilul metalic rectangular, cu dimensiuni minime ale sectiunii transversale de **60/30/2 mm**. Traversele de legatura vor avea sectiune minima de **50/30/2 mm, constructie usor demontabila**. Conectorii / sistemul de prindere ale structurii nu vor fi vizibile pe cel putin cadrele laterale.

Toate elementele metalice ale structurii vor fi acoperite cu vopsea-pulberi epoxidica, aplicata in camp **electrostatic + polimerizare** la cuptor (minim 180 grade). Stratul acoperitor astfel obtinut va avea grosime totala minima de 80 de microni. Pentru ca mesele sunt destinate activitatii de laborator si pentru usurinta in curatare/igienizare, sudurile sau alte imbinari ale cadrului metalic vor fi polizate si finisate corespunzator, fara imbinari vizibile: sunt excluse caneluri, zgarieturi si imperfectiuni sub stratul de vopsea, imbinarea cu cordon de sudura vizibil sau capete de profil deschise/nefinisate. **Este exclusa sudura in puncte.**

La nivelul pardoselii, cadrele vor dispune de sistem de nivelare pentru asigurarea planeitatii blatului, cu posibilitate de compensare pana la 2 cm inaltime – picioruse reglabile, pentru sarcini mari.

Cadru C - doua profile verticale, doua orizontale, unite prin sudura. Profilele verticale vor fi asezate la o distanta de cca 10 cm unul de celalalt, catre partea posterioara a mesei. Piciorusele de reglaj al planeitatii se fixeaza pe profilul orizontal inferior.

Culori recomandate: alb RAL 9010, gri deschis RAL 7035, gri RAL 9006 sau similar. Pentru orice modul de masa, sarcina totala suportata de blat va fi de pana la min. **150 de kg/mp de blat**, uniform distribuite, documentata prin certificate/rapoarte de incercare.

Dimensionarea modulelor de masa, executia si stabilitatea finala a fiecarui modul de lucru va corespunde standardului european **SREN 13150:2004**.

Nota: Operatorul economic ofertant trebuie sa dovedeasca si sa indice conformitatea produsului cu acest standard european si national de productie, ca parte integranta din documentatia scrisa a propunerii tehnice.

Nota: In compozitia meselor de laborator (care formeaza compozitii de lucru centrale si perimetrare) intra si accesoriile de mai jos (dupa caz – este specificat in tabelul centralizator):

A.1.1. Pentru mesele care formeaza compozitii centrale:

- Traseu tehnic pentru utilitati de laborator, echipat cu prize electrice de laborator, cu capac de protectie - dispuse in functie de pozitionare acestora pe mesele de laborator. Traseul va fi realizat integral din tabla metalica, vopsita cu vopsea epoxidica, aplicata in camp electrostatic. Dimensiuni traseu: 1400/200/120 mm.

Prizele: 220V/16A – IP44, protectie electrica diferentiala si capac de protectie rabatabil la suprafata –montate la exterior,pe fata cutiei. Dimensiuni 50x50x41mm cu capac opac.

Pentru acest tip de consola se va prezenta Certificatul de Conformitate cu SR EN 61010-1 (Cerinte de securitate pentru echipamente electrice de masura, control si uz in laborator. Partea 1 – Recomandari generale) sau echivalent, **ca parte a propunerii tehnice.**

Culori recomandate: alb RAL 9010- gri deschis RAL 7035 si gri RAL 9006 sau similar.

A.1.2. Pentru mesele la perete:

- Traseu tehnic pentru utilitati de laborator, echipat cu prize electrice de laborator, cu capac de protectie - dispuse in functie de pozitionare acestora pe mesele de laborator. Traseul va fi realizat integral din tabla metalica, vopsita cu vopsea epoxidica, aplicata in camp electrostatic. Dimensiuni traseu: 1500/100/120 mm si 1900/100/120 mm.

Prizele: 220V/16A – IP44, protectie electrica diferentiala si capac de protectie rabatabil la suprafata –montate la exterior,pe fata cutiei. Dimensiuni 50x50x41mm cu capac opac.

Pentru acest tip de consola se va prezenta Certificatul de Conformitate cu SR EN 61010-1 (Cerinte de securitate pentru echipamente electrice de masura, control si uz in laborator. Partea 1 – Recomandari generale) sau echivalent, **ca parte a propunerii tehnice.**

Culori recomandate: alb RAL 9010- gri deschis RAL 7035 si gri RAL 9006 sau similar.

A.2. Soclu inferior cu plinta metalica - pentru module sanitare si corpuri de stocare din spatiile de laborator

Pentru usurinta in igienizare, toate corpurile de stocare fixe si toate modulele sanitare (spalatoarele) din laboratoare vor fi inaltate **cel putin 100 mm** de la nivelul solului printr-un soclu melaminat hidrofugat cu minim 4 puncte de sprijin (si reglaj al planeitatii) cu rama perimetrala pe toata amprenata la sol corpului.

La nivelul pardoselii, soclurile vor dispune de sistem de nivelare pentru asigurarea planeitatii ansamblului, cu posibilitate de compensare pana la 2 cm inaltime – picioruse reglabile.

Pe soclu se fixeaza rigid o plinta metalica (protejata anti-coroziv prin vopsire – silimar cadrelor metalice de mai sus, si in aceleasi decoruri agreate), pe toata inaltimea acestuia, fara suruburi sau conectori la vedere. In functie de amplasarea in laborator a corpului fixat pe soclu, plinta se va fixa pe una sau mai multe laturi ale acestuia, astfel incat tot perimetrul vizibil al corpului pe soclu sa fie flancat de plinta.

Toate elementele metalice componente vor fi acoperite cu vopsea-pulberi epoxidica aplicata **electrostatic** – in grosime totala minima de 80 de microni.

Culori recomandate: alb RAL 9010- gri deschis RAL 7035 si gri RAL 9006 sau similar.

A.3. Role pentru corpuri mobile:

Corpurile de depozitare **mobile** vor avea rotile cu inaltimea totala de cca.70 mm.

Rotilele sunt realizate din poliamida cu partea centrala din PP si bandou / suprafata de rulare dubla din cauciuc termo-plastic – pentru rulare pe suprafete dure: granit- rasina epoxy- tarkett.

La fiecare piesa de mobilier mobila, cele doua role frontale vor avea posibilitatea de blocare.

Diametrul unei roti – minim 65 mm.

Sarcina dinamica portanta pentru o rotila – 40 kg, sarcina statica maxim recomandata pentru o rotila – 80 kg.

Nota: Rotilele (cu si fara blocaj) vor respecta ca si fabricatie norma EN 12528:1998.

A.4. Structura de sustinere pentru birouri – model “L”:

Structura metalica de sustinere cu picioare in forma de “L” - fiecare picior permite trecerea cablurilor electrice de la pardoseala catre nivelul superior al blatului, fiind prevazut cu un capac metalic detasabil care mascheaza aceste trasee. Gabaritul unui picior de masa astfel realizat va fi de minim: 50/560/710 mm. Picioarele laterale de sustinere sunt conectate printr-o traversa telescopica de rigidizare (inaltime appx 90 mm, adancime 60 mm si latime ajustabila, astfel incat intreaga structura sa poata sustine blaturi de diferite latimi), cu rol de traseu/canal pentru cabluri de-a lungul blatului de lucru, cu fante si perforatii de acces specifice. Structura trebuie sa fie usor demontabila, vopsita electrostatic – finisaj aluminiu satinat - similar RAL 9006. Intreaga structura va dispune de sistem de reglaj pe inaltime la pardoseala pentru echilibrarea planeitatii blatului de lucru.

B. BLATURI / SUPRAFETE DE LUCRU.

B.1. RASINI FENOLICE SGL (solid grade laminate) CU SUPRAFATA ANTIACIDA: Blaturi pentru mese de laborator - grosime minima totala a blatului de 16 mm.

Materialul in masa - miezul panoului este compus din straturi compactate de hartie Kraft, impregnate cu rasina fenolica – panou HPL compact, de culoare neagra la interior, acoperit pe ambele fete cu un strat melaminat rezistent chimic si mecanic de grosime 0.8 mm. Panourile vor avea fata inferioara identica (aceleasi proprietati ale suprafetei, acelasi finisaj si acelasi decor)

Materialul este executat in conformitate cu standardul EN 438.

Blaturile vor fi prelucrate prin frezare in unghi 45° - 1 mm frezare pe muchie superioara si inferioara, pe cel putin laturile care intra in contact cu utilizatorului, iar colturile vor avea o raza de minim 2 mm, pentru evitarea accidentarilor.

Stratul superficial al blaturilor, care intrea in contact cu utilizatorii si cu diversi reactivi chimici este complet uniform si non-poros, avand o grosime de cel putin 75 micrometri, asigura o durata de utilizare extinsa si permite o curatare usoara, respectiv o rezistenta crescuta la dezinfectanti, nesustinand dezvoltarea microbiana. Prezinta un strat de acrilat de poliuretan integrat, dublu intarit si expus la temperaturi ridicate cf EN 438.

Suprafata blatului va fi rezistenta la agenti corozivi, coloranti si umiditate, va avea o structura superficiala fara pori, va fi lavabila, sanitizabila si rezistenta la agenti dezinfectanti pe baza de clor si alcool, precum si la detergentii comuni de uz casnic, acetona, apa, apa fierbinte - temperaturi de pana la 170° C, abur sau alte solutii sanitare tipice de laborator.

Nu sunt acceptate materialele tratate cu ioni de argint sau alti aditivi similari, cu proprietati anti-microbiene, intrucat eficienta lor dispare in timp.

Comportarea chimica va fi prezentata in fisa de produs atasata propunerii tehnice care atesta rezistenta chimica la cel putin urmatorii agenti chimici:

Acizi: Acid acetic 99%, Acid cromic 60%, Acid formic 90%, Acid fluorhidric 48%, Acid clorhidric 37%, Acid fosforic 85%, Acid sulfuric 96%

Baze: Hidroxid de Amoniu 28%, Hidroxid de Sodium 40%

Substante organice: Cresol, Formaldehide 37%, Furfural, Benzina, Peroxid de Hidrogen 30%

Solventi: Acetona, Amilacetat, Benzen, Cloroform, Metil-alcool, Etil-acetat, toluen, etc

Alte proprietati:

Densitate aparentă DIN 52350/ISO 1183: $\geq 1.35\text{g/cm}^3$

Rezistența la încovoiere a panourilor (Conform EN ISO 178): $\geq 80\text{Mpa}$

Modificări dimensionale datorate schimbărilor climatice, măsurate la temperaturi ridicate: maxim 0.05 lungime si 0,15 transversal (conform EN 438-2)

Panouri produse în conformitate cu standarde înalte de mediu, bazate pe materiale naturale certificate.

Panourile și resturile de material rezultat in urma debitărilor pot fi reciclate termic.

Furnizorii de materie primă (hartie) și producatorul de HPL sunt certificați FSC si PEFC.

La propunerea tehnica se ataseaza obligatoriu fise tehnice ale produsului, tabele comparative, fise originale de catalog si alte materiale relevante în acest sens, care să ateste specificatiile mai sus mentionate.

Pentru acest material se solicita o garantie de 10 ani de la receptia finala.

Finisaj recomandat: culori pastelate similar RAL 7035.

B.2. Blaturi din RASINI FENOLICE SGL (solid grade laminate) FARA SUPRAFATA ANTIACIDA: Blaturi pentru mese de seminar si catedre - grosime minimă totala a blatului de 12 mm:

Materialul in masa - miezul panoului este compus din straturi compactate de hartie Kraft, impregnate cu rasina fenolica – panou HPL compact, de culoare neagra la interior, acoperit pe ambele fete cu un strat melaminat rezistent chimic si mecanic de grosime 0.8 mm. Panourile vor avea fata inferioara identica (aceleasi proprietati ale suprafetei, acelasi finisaj si acelasi decor)

Materialul este executat in conformitate cu standardul EN 438.

Blaturile vor fi prelucrate prin frezare in unghi 45° - 1 mm frezare pe muchie superioara si inferioara, pe cel putin laturile care intra in contact cu utilizatorului, iar colturile vor avea o raza de minim 2 mm, pentru evitarea accidentarilor.

Panouri produse în conformitate cu standarde înalte de mediu, bazate pe materiale naturale certificate.

Panourile și resturile de material rezultat in urma debitărilor pot fi reciclate termic.

Furnizorii de materie primă (hartie) și producatorul de HPL sunt certificați FSC si PEFC.

La propunerea tehnica se ataseaza obligatoriu fise tehnice ale produsului, tabele comparative, fise originale de catalog si alte materiale relevante în acest sens, care să ateste specificatiile mai sus mentionate.

Pentru acest material se solicita o garantie de 10 ani de la receptia finala.

Finisaj recomandat: culori pastelate similar RAL 7035.

C. ELEMENTE DE DEPOZITARE – caracterizare generala:

Materiale si metode de executie:

Carcasa va fi realizata din panouri dublu melaminate in grosime de minim **19mm** (panou lemnos placat pe ambele fete cu strat additional melaminat si decorativ cu proprietati antizgariere).

- Metoda constructiva a corpurilor: complet demontabila cu prinderi ascunse (demontabili, sistem de cama+tija, etc.)
Este exclus sistemul de asamblare a corpurilor prin holz-surub, conexiuni strapunse si mascate ulterior cu buline autoadezive din melamina.
- Pentru reducerea emisiilor de formaldehida si cresterea rezistentei la uzura, **toate** placile componente vor fi bordurate pe **toate canturile**, indiferent de orientarea acestora. Top-ul carcasei si cantul frontal al politelor vor fi bordurate cu cant PP in grosime de **minim 2 mm**, celelalte canturi vor fi bordurate cu cant ABS de grosimi mai mici, dar nu mai putin de 0.4 mm. **Nu se accepta placi bordurate cu termocant.**
- Toate politele interioare non-structurale ale corpurilor vor fi reglabile pe inaltime (in minim 5 pozitii presetate) iar suportii de polita vor fi obligatoriu metalici si vor impiedica extragerea accidentala a acesteia.
- Panoul de pe spate al elementelor de depozitare mobile, sau al corpurilor de depozitare fixe, amplasate central in camera, va fi realizat din acelasi panou constructiv al carcasei, descris mai sus, in grosime minima de 19 mm.

Corpurile fixe, la sol, cu dispunere la perete, vor avea spatele din MDF melaminat de grosime minima 4 mm, incadrat intre placile componente ale carcasei, in nut. **Nu se accepta panou de spate aplicat cu capse/cuisoare.**

- Toate corpurile de stocare cu inaltime mai mica de 1200 mm vor avea placa superioara a carcasei de grosime de minim **25 mm**.

Usi si sertare:

- Corpurile fixe/mobile sub blatul de lucru, reperetele verticale active (usile si fronturile de sertare) vor fi realizate din panou melaminat HPL in grosime totala de minim 13 mm (cu mentiunea ca stratul din HPL acoperitor, pe o fata si pe alta, va fi de minim 1 mm grosime). Pentru celelalte tipuri de corp se va folosi acelasi material cu cel al carcasei.
- Toate fronturile de usi si sertare vor fi bordurate cu cant PP in grosime de minim 2 mm.
- **Balamale:** pentru toate elementele de depozitare se vor folosi balamale metalice anticorozive cu deschidere pana la 110°, cu sistem de amortizare integrat in balama – **nu se accepta amortizor montat pe carcasa dulapului.**
- **Sertare:** corpurile fixe/mobile sub blatul de lucru din laborator, vor avea interior complet metalic din tabla galvanizata de minim 0.5 mm grosime vopsita electrostatic dupa prelucrari (vopsea pulberi in strat de minim 80 microni) minim 20 kg sarcina dinamica pe glisiera cu extractie totala si inchidere amortizata. Sinele de glisare in acest caz vor fi montate rigid pe panoul metalic inferior al sertarului, lateralele sertarului sunt libere, si se pot curata periodic cu usurinta. Prin constructia lor este imposibila extragerea din dispozitiv a sertarului
- Pentru celelalte tipuri de corp sau acolo unde se va specifica (rollbox birouri,etc) sertarele vor fi realizate din panouri melaminate de minim 12 mm grosime, cu glisiere pe bile, cu extractie totala, incarcare dinamica recomandata maxim 30 kg, iar prin constructia lor este imposibila extragerea din dispozitiv a sertarului.
- Manerele vor fi metalice, cu o forma care sa impiedice depunerea accidentala de lichide si impuritati – interax minim 192 mm.
- Toate usile vor avea incuietoare metalica tip yala cu minim 2 chei.
-

Structura de sustinere la partea inferioara:

In functie de situatie, corpurile vor fi asezate pe role sau pe soclu metalic cu plinta – vezi cap. A

C.1. Dulap pentru laborator:

Standarde relevante de fabricație: EN 16121 sau echivalent si EN 16122 sau echivalent. Dulap special pentru laborator, pentru stocare acizi-baze-săruri anorganice slab concentrate din materiale antiacide, cu posibilitate de cuplare la sistem de exhaustare /filtrare. Carcasa corpului va fi realizata din panouri melaminate ignifuge. Ușile vor fi realizate din panouri laminate compacte HPL – grosime minima 12 mm, cu balamale cu deschidere la 110° cu sistem de amortizare integrat in balama – **nu se accepta amortizor montat pe carcasa dulapului.** Va fi echipat cu patru polițe interioare din HPL compact antiacid – tip tăviță, cu reglaj al poziției pe înălțime. O tavă colectoare va fi amplasată la partea inferioară a dulapului, din HPL compact antiacid. Dulapul va fi pregătit pentru instalarea ulterioară a unui sistem de exhaustare-ventilație forțată/filtrare. Dimensiuni: 900/600/2000 mm.

D. MODULE SANITARE / SPALATOARE / CHIUVEȚE DE LABORATOR:

Un modul sanitar cuprinde una sau mai multe cuve, incorporate intr-un blat de lucru, un corp mascator pentru a ascunde si proteja conexiunile la alimentare si scurgere si dupa caz, unul sau mai mult panouri antistropire, care vor delimita suprafata blatului spalatorului de celelalte zone de lucru, prevenind contaminarea acestora cu apa sau alte substante/reziduri rezultate in urma spalarii echipamentelor/sticlariei de laborator.

Blatul – in functie de situatie, va fi realizat din:

Module sanitare cu blat din laminat compact antiacid si cuve din polipropilena:

Blatul: -materialul din care va fi realizat blatul este descris cap B, paragraf B.1.

Pentru modulele sanitare, latura din spate va fi adosata de un panou antistropire de inaltime minima de 250 mm – material de executie: panou laminat compact decorativ, grosime 12 mm.

Incastrarea cuvei in blat: cuva din PP (fara scurgator) se fixeaza sub blat, fara prinderi aparente si fara margini sau alte piese de conexiune peste nivelul blatului. Utilizarea efectiva a cuvei se face printr-un decupaj in blat de forma dreptunghiulara, cu colturile rotunjite si muchiile in decupaj finisate corespunzator prin frezare de tip bizot sau semibaston cu raza de minim 2 mm.

Cuvele care intra in constructia modulelor sanitare (simple sau duble) vor fi realizate din **PoliPropilena Antiacida**, piesele fiind executate fara imbinari sau termosuduri (prin injectarea materialului in matrita). Dimensiunile gabaritice minime ale unei cuve sunt de **500/400/300 mm** (lungime/ latime/ adancime).

Robineti: se vor folosi robineti apa rece dedicati activitatii de laborator, cu montaj pe blatul de lucru, inaltime minima a pipei – 275 mm, adancime minim 250mm, cu montaj pe blat. Material de executie: teava de conexiune Ø10mm, corp, gat si stut din alama acoperita cu vopsea pulberi epoxidica, cu rezistenta sporita la corozie, manere de actionare din PP cu capisoane marcate cromatic conform **EN 13792:2000**. Debit maxim de apa la nivelul stutului de minim 26l/min la o presiune de pana la 10 bari.

Nota: -Obligatoriu, fiecare cuva va fi prevazuta cu Sifon din PP cu posibilitatea de curatare.

Robineti: se vor folosi robineti apa calda/apa rece dedicati activitatii de laborator, cu montaj pe blatul de lucru, inaltime minima a pipei – 275 mm, adancime minim 250mm, cu montaj pe blat. Material de executie: corp, gat si stut din alama acoperita cu vopsea pulberi epoxidica, cu rezistenta sporita la coroziune, manere de actionare din PP cu capisoane marcate cromatic conform **EN 13792:2000**. Debit maxim de apa la nivelul stutului de minim 26l/min la o presiune de pana la 10 bari.

Corpul/masca de chiuveta: modulul sanitar cuprinde masca suport, in realizarea careia se va tine cont de specificatiile tehnice de la cap C, pe structura de sustinere tip A.2, cu mentiunea ca in mod particular pentru carcasa acestui element se vor folosi panouri melaminate hidrofugate, in grosime minima de 18 mm (**a se prezenta fisele tehnice sau prospectele relevante in acest sens**)

Obs! Fiecare modul sanitar va fi echipat cu un panou anti-stropire pe latura lunga spate, la perete, de inaltime minima 250 mm – realizat din material laminat compact SGL decorativ in grosime de minim 12mm.

Corp de sustinere – Masca de chiuveta (detalii):

- Carcasa: va fi realizata din panouri de **melamina hidrofugata** – grosime minima 18 mm, metoda constructiva conform cap C. Carcasa va cuprinde panou inferior, pereti laterali si perete spate de inaltime maxim 300 mm, la partea superioara si posterioara carcasa ramane deschisa pentru a acomoda cuva si conexiunile la alimentari ale modulului sanitar.
- Usile: vor fi realizate din panouri melaminate HPL in grosime totala de minim 13 mm (cu mentiunea ca stratul din HPL acoperitor, pe o fata si pe alta, va fi de minim 1 mm grosime), cu balamale cu deschidere la 110° cu sistem de amortizare integrat in balama – **nu se accepta amortizor montat pe carcasa dulapului**. Manerele vor fi metalice, cu o forma care sa impiedice depunerea accidentala de lichide si impuritati – interax minim 192 mm
- Structura de sustinere la nivelul pardoselii: soclu+plinta metalica (vezi cap. A2)
- Panou antistropire: in functie de disponerea modulului sanitar, acesta va avea pe una (la perete/pe latura dorsala) sau mai multe laturi un panou antistropire (si lateral, atunci cand spalatorul este parte dintr-o compozitie liniara de lucru, sau cand se specifica in mod particular). Panoul antistropire va fi realizat din panou HPL compact SGL – finisaj similar cu al blatului, in grosime de minim 12 mm si va avea o inaltime de la blat de minim 250 mm.

Colturile expuse ale panourilor vor fi rotunjite cu raza de minim 50 mm pentru evitarea accidentarii utilizatorilor.

Nota: La propunerea tehnica se ataseaza obligatoriu fise tehnice relevante, din care reies specificatiile solutiilor propuse specifice activitatilor de laborator:

- *proprietatile de rezistenta la umiditate sau microclimatURI umede de lucru ale panourilor hidrofugate din care se realizeaza carcasa.*
- *rezistenta chimica la diferiti reactivi a blaturilor si cuvelor din PP*
- *fisele tehnice ale robinetilor propusi care sa ateste si conformitatea acestora cu EN 13792*

E. SCAUNE:

E.1. Scaun ergonomic de laborator (pentru acest model de scaun se va prezenta certificatul de conformitate cu EN ISO 14644-1, ca parte a propunerii tehnice):

Scaun ergonomic de laborator, baza tip stea baza tip stea metalica, pe roti duble din cauciuc (blocabile in functie de sarcina portanta – roțile sunt blocate atunci cand scaunul este in stand-by – pentru a evita riscul de accidente), de diametru 50 mm. Scaunul este complet lavabil si rezistent la agenti de curatare si dezinfectanti. Indicat pentru zone GMP sau camera curate, are un design curat, cu minim de articulatii si imbinari (pentru usurinta in curatare). Scoica mono-bloc sintetica din material plastic pentru sezut si spatat, prevazuta cu maner pe spate pentru manipulare usoara. Tapiterie pentru sezut – moale si confortabila, dintr-un material anti-derapant/anti-alunecare usor de curatat, care prezinta protectie la foc cf. EN 1021 – 1-2.

Produs cf: EN ISO 14644-1 – pentru camera curate clasa 3, dimensionat cf. DIN 68877-1.

Dimensiuni:

Inaltime sezut: 450-650 mm

Latime sezut: 450 mm

Adancime sezut: 420 mm

E.2. Scaun studenti, fix (fisa tehnica a scaunului sa ateste si conformitatea acestuia cu EN 1729):

- cadrul suport va fieste sudat, sa aiba formă de U, din teava de oțel cu diametrul de min 30 mm, vospita in camp electrostatic;
- sa fie conform EN 1729;
- șezutul și spătarul vor fi din polipropilenă texturată cu pereți dubli pentru șezut, confortabil, cu efect de pernă de aer;
- culoare gri.

Dimensiuni scaun:

- adancime minima șezut: 370 mm;

- inaltime minima șezut: 400 mm.

E.3. Scaun cadre didactice (pentru acest model de scaun se va prezenta certificatul de conformitate cu EN ISO 1335, ca parte a propunerii tehnice):

Scaun ergonomic rotativ cu tetieră 2D, mecanism sincron cu antișoc blocabil în 4 poziții, șezut poliuretan injectat, spătar tapițat cu mesh gri, suport lombar reglabil vertical, bază piramidală din aluminiu, role diametru mare (65mm), brațe cu top din poliuretan moale reglabile 3D incluse. Tapiterie șezut din material textil - negru și mesh gri sau albastru.

Dimensiuni scaun:

- Înălțime scaun: 1200-1310 mm;
- Adâncime șezut: 510 mm;
- Înălțime șezut: 410-530 mm;
- Lățime scaun: 640 mm;
- Înălțime spătar cu tetieră: 770 mm;
- Lățime șezut: 495 mm;
- Diametru bază: 700 mm.

F. ACCESORII:

F.1. USCATOR DE STICLARIE:

Uscator de sticlărie din PP antiacida. Dimensiuni 450/110/630 mm; să fie prevăzut cu 72 de pini interschimbabili, cu tava colectoare pentru picături în partea de jos.

F.2. CUIER:

Cuier cu prindere pe perete - dimensiuni 1200/19/900 mm și 1000/19/900 mm. Prevăzut cu 10 sau după caz, cu 16 agatatori duble, metalice pentru haine. Polita la partea superioară cu adâncimea de 150 mm. Este realizat din PAL melaminat de 19 mm grosime + cant ABS de 2 mm pe muchiile vizibile. Finisaj PAL și cant ABS.

Nota:

- **Nu se accepta oferte parțiale.**
- **Se interzice depunerea ofertelor alternative.**
- **Produsele oferite trebuie să respecte standardele de asigurare a calității și legislația specifică în vigoare în România, precum și cerințele Directivelor Europene, de ex. Directiva 2001/95/CE a Parlamentului European și a Consiliului privind siguranța generală a produselor, Directiva 2004/108/EC, transpusă în legislația României prin HG 982/2007 privind compatibilitatea electromagnetică, Directiva 2006/95/EC transpusă în legislația României prin HG 457/2003, cu modificările și completările ulterioare, privind asigurarea securității utilizatorilor de echipamente electrice de joasă tensiune, respectiv standardul SR EN 61010-1:2002 sau *echivalent*.**

III. CERTIFICATE DE CALITATE ȘI AUTORIZĂRI:

- În cazul în care furnizorul este diferit de producător – să se prezente autorizație de livrare de la producător.
- Operatorul economic ofertant (producător și/sau furnizor) trebuie să facă dovada că deține certificatul al sistemului de asigurare a calității pentru produsele oferite, în conformitate cu standardul **ISO 9001:2008** sau **ISO 9001:2015**, eliberat de un organism specializat în domeniu sau orice alte documente echivalente cu o astfel de certificare, fiind valabile la data limită stabilită pentru depunerea ofertelor, prin care se ofertează cea mai bună calitate comercială.

Nota:

- **Ofertantul castigator raspunde pentru calitatea produselor pe care le livreaza, obligandu-se ca in perioada de garantie sa inlocuiasca gratuit produsele necorespunzatoare.**
- **Operatorul economic ofertant va dispune liber si in mod legal de toate drepturile de proprietate industrială (licențe, brevete, know-how, etc.) aferente produselor livrate. În acest mod, Furnizorul garantează Achizitorul împotriva tuturor acțiunilor în judecată care ar putea fi deschise de o terță parte cu privire la aceste drepturi.**

IV. GARANȚIA PRODUSELOR OFERTATE:

- Garanția produselor oferite trebuie să fie de **minimum 24 luni**. Aceasta, precum și garanția părților componente și a accesoriilor trebuie specificată în mod explicit de către operatorul economic ofertant în cadrul propunerii tehnice. Termenul de garanție începe să curgă de la data semnării procesului-verbal de recepție finală de către Achizitor și Furnizor. Procesul-verbal de predare-primire și de punere în funcțiune a produselor solicitate și livrate va fi semnat de către fiecare parte contractantă.
- Serviciul în perioada de garanție va fi asigurat de personal specializat și calificat pentru echipamentul livrat. În perioada de garanție, piesele de schimb și manopera trebuie să fie gratuite. De asemenea, în perioada de garanție, dacă se aplică, întreținerea periodică se face în perioade stabilite de comun acord cu Achizitorul.
- Intervențiile și eventualele importuri de piese de schimb pentru reparații se fac fără cheltuieli suplimentare pentru Achizitor.

- În cazul nefuncționării produsului la parametrii proiectați sau a unor defecțiuni ce fac imposibilă utilizarea echipamentului livrat, echipa de service a Furnizorului va interveni la sediul Achizitorului în intervalul **de 24 – 48 de ore** de la solicitarea Achizitorului. În cazul în care produsul nu poate fi reparat la sediul Achizitorului, cheltuielile de transport și asistență tehnică vor fi suportate de Furnizor în cadrul perioadei de garanție.

De asemenea, în perioada de garanție, echipa de service a Furnizorului va efectua minimum o revizie tehnică a produsului/ echipamentului livrat, programul reviziilor urmand a fi menționat în certificatul de garanție emis de Furnizor pentru produsul livrat.

Nota: Cerințele de mai sus vor fi confirmate de ofertant în cadrul propunerii tehnice.

V. AMBALARE, LIVRARE, INSTALARE SI PUNERE IN FUNCTIUNE A PRODUSELOR OFERTATE:

- Furnizorul are obligația de a ambala produsele în așa fel încât să ajungă în bună stare la destinația finală. Operatorul economic ofertant își asumă riscurile pe care le implică transportul produselor până la locul de instalare.

- Livrarea, instalarea și punerea în funcțiune a pieselor de mobilier trebuie să aibă loc la adresa indicată, anume: Iași, Bdul prof.Dimitrie Mangeron nr.73, Facultatea de Inginerie Chimică și Protecția Mediului” Cristofor Simionescu”, 253 (Laborator de biotehnologii avansate), situat în Corp Laboratoare P+4E, etaj II , 137 (Laborator de informatică aplicată), situat în Corp Laboratoare P+4E, etaj I și pentru cele trei săli de seminar S3, S4, S6, situate în Corp Decanat, etajul I, Imobil CH.

- Cheltuielile de manipulare, încărcare, transport, instalare și punere în funcțiune, precum și alte cheltuieli ocazionate de livrarea produselor vor fi suportate de ofertant. La livrare, produsele vor fi însoțite de:

- autorizația de livrare, în cazul în care furnizorul nu este același cu producătorul
- declarația de conformitate pentru fiecare produs în parte
- certificat de origine
- certificat de calitate din partea producătorului;
- manuale de utilizare și de întreținere- în limba română unde se impune;
- lista cu toate produsele furnizate;
- certificat de garanție

Montajul la poziție a mobilierului de laborator va fi efectuat de către Furnizor.

Testarea performanțelor echipamentelor va fi efectuată de Furnizor în conformitate cu protocoalele transmise de producători și vor include atingerea tuturor performanțelor tehnice declarate.

Prin depunerea ofertei operatorul economic își asumă responsabilitatea și prezintă garanția livrării și instalării produselor oferite la locul destinat funcționării.

- Ofertantul va prezenta graficul detaliat de livrare, în care va specifica: termenul de livrare- termenul de montare mobilier, termenul de punere în funcțiune, termenul de începere și durata instruirii personalului. Din graficul prezentat de ofertant trebuie să reiasă modul în care va fi organizată activitatea acestuia pentru îndeplinirea tuturor responsabilităților ce rezultă din contractul de achiziție publică.

- Conexiunile la utilități, instalarea, testarea și punerea în funcțiune vor fi realizate de Furnizor, fără costuri suplimentare în prezența reprezentanților Achizitorului și ai Furnizorului.

- Instalarea și punerea în funcțiune a produselor livrate se va efectua de personalul calificat al Furnizorului.

- Cerințele de mai sus vor fi confirmate și documentate de ofertant în cadrul propunerii tehnice

VI. CERINTE PRIVIND INSTRUIREA PERSONALULUI BENEFICIARULUI:

Produsele livrate în cadrul Contractului vor fi instalate și testate de specialiștii Furnizorului, iar după punerea în funcțiune, personalul desemnat al Autorității Contractante va fi instruit la locul de funcționare. Instruirea va cuprinde modul de operare și utilizare a produselor oferite, precum și întreținerea lor. Instruirea va fi realizată de specialiștii Producătorului / Furnizorului. Etapele și calendarul de instruire va fi stabilit cu aprobarea Achizitorului.

VII. RECEPȚIA ȘI PLATA:

Recepția cantitativă se efectuează de către Achizitor și Furnizor, la data livrării fizice, prin numărarea produselor furnizate, care corespund cu specificațiile de pe ambalaj, specificațiile din factură și specificațiile din Caietul de sarcini, respectiv propunerea tehnică, rezultatele consemnându-se în procesul-verbal de recepție cantitativă.

Recepția calitativă a produselor furnizate se efectuează după instalare, punerea în funcțiune, testarea tuturor produselor în prezența reprezentanților Achizitorului și ai Furnizorului, rezultatele consemnându-se în procesul-verbal de recepție calitativă. În cazul în care produsele nu corespund din punct de vedere calitativ, Achizitorul are dreptul de a le refuza și Furnizorul are obligația de a le înlocui, pe cheltuiala sa, în timp de 15 zile de la data refuzului, consemnându-se în procesul-verbal de recepție calitativă. Eventualele lipsuri constatate la livrare se vor consemna în documentele de însoțire, urmand a fi completate pe cheltuiala Furnizorului în timp de 15 zile de la sesizare.

Prin urmare, **în responsabilitatea Furnizorului** sunt următoarele activități: asigurare logistică, ambalarea fiecărui produs astfel asigurând integritatea acestuia pe durata manipulării, transportului la Achizitor, respectiv a despachetării, montării, instalării, punerii în funcțiune, testării și instruirii personalului beneficiarului.

Receptia finala a produselor livrate se va efectua dupa livrare, montare, instalare, punerea in functiune, testare si instruirea personalului desemnat de catre Achizitor.

Receptia se finalizeaza prin incheiere proces-verbal de receptie finala (cantitativa si calitativa) si punere in functiune si instruire, semnate de ambele parti contractante.

In baza acestui document, Furnizorul va emite factura pentru produsele livrate, al carei pret include atat furnizarea pieselor de mobilier, cat si cheltuielile privind conexiunile la utilitati, manipulare, incarcare, transport, instalare si punere in functiune, precum si alte cheltuieli ocazionate de livrarea produselor, dupa caz, urmand ca plata sa fie efectuata de Achizitor conform clauzelor contractuale.

Furnizorul raspunde pentru calitatea produselor.

Plata se va face numai dupa ce produsele constatate ca fiind necorespunzatoare au fost inlocuite. Mobilierul si echipamentele supuse receptiei trebuie sa indeplineasca toate conditiile solicitate prin specificatiile tehnice.

Nota: - Oferta va include toate detaliile privind livrarea, montajul mobilierului, precum si toate accesoriile necesare pentru montaj astfel incat, toate produsele sa fie complet functionale la receptia finala.

VIII.DOCUMENTE INSOTITOARE PENTRU:

1.Propunerea tehnica – parte din oferta procedurii de atribuire prin achiziție directă a Contractului de furnizare Mobilier sunt urmatoarele:

- Fise tehnice/cataloge/brosuri/specificatii o ale producatorului prin care se sustine descrierea si documentarea tehnica a specificatiilor declarate pentru produsele oferate.
- Declaratii de conformitate pentru produsele oferate.
- Certificate de conformitate cu standardele aplicabile produselor sau alte documente echivalente.

2.Livrarea produselor oferate:

- Certificat de Origine si Declaratii de Conformitate, in limba romana, emise de Furnizor, la care vor fi atasate declaratiile de conformitate emise de producator.
- Certificat de garantie pentru produsele/echipamentul furnizat și accesorii conform ofertei prezentate de Furnizor- in limba romana. Pe certificatul de garantie vor fi mentionate obligatoriu si seriile de fabricatie pentru articolele ce fac obiectul garantiei si termenul de interventie in cazul defectiunilor aparute.
- Manuale tehnice de utilizare / exploatare si intretinere in limba romana.
- Lista componentelor produselor livrate.

IX. Autoritatea Contractanta isi rezerva dreptul de a respinge orice oferta in cazul in care nu respecta cerintele minime si obligatorii din Caietul de sarcini, aceasta fiind considerata neconforma sau nu indeplineste una sau mai multe dintre cerintele de calificare stabilite in documentatia de atribuire sau propunerea financiara prezentata este inacceptabila.

**Intocmit,
Ing.Elisabeta Hultuană**

Nota : Cerințele impuse in prezentul Caiet de sarcini vor fi considerate ca fiind minime si obligatorii.