UNIVERSITATEA TEHNICĂ
„GHEORGHE ASACHI" DIN IAŞI
REGISTRATURA
-32-
Nr. 49165 / 19.11 2026

CAIET DE SARCINI
Consumabile pentru scule electrice

1. Introducere

Caietul de sarcini face parte integrantă din documentaţia pentru elaborarea şi prezentarea ofertei şi constituie ansamblul cerinţelor pe bază cărora se elaborează de către fiecare ofertant propunerea tehnică.

Caietul de sarcini conține, în mod obligatoriu, specificații tehnice. Acestea definesc, după caz și fără a se limita la cele ce urmează, caracteristici referitoare la nivelul calitativ, tehnic și de performanță, siguranța în exploatare, dimensiuni, precum și sisteme de asigurare a calității, terminologie, simboluri, teste și metode de testare, ambalare, etichetare, marcare, condițiile pentru certificarea conformității cu standarde relevante sau altele asemenea.

Cerinţele impuse vor fi considerate ca fiind minimale. În acest sens, orice ofertă prezentată care se abate de la prevederile Caietului de sarcini va fi luată în considerare, dar numai în măsura în care propunerea tehnică presupune asigurarea unui nivel calitativ superior cerinţelor minimale din Caietul de sarcini. **Ofertarea de produse cu caracteristici tehnice inferioare celor prevăzute în caietul de sarcini şi termene de livrare mai mari decât cele prezentate la fiecare lot în parte atrage descalificarea ofertantului.**

Ofertarea se va face pentru un lot întreg. Nu sunt admise oferte incomplete (lot ofertat cu lipsuri). Poate fi ofertat și un singur lot.

NOTA : specificaţile tehnice care indică o anumită origine, sursă, producţie, un procedeu special, o marcă de fabrică sau de comerţ, un brevet de invenţie, o licenţă de fabricaţie, sunt menţionate doar pentru identificarea cu usurinta a tipului de produs şi NU au ca efect favorizarea sau eliminarea anumitor operatori economici sau a anumitor produse. Aceste specificatii vor fi considerate ca având menţiunea de ***« sau echivalent ».***

La semnarea contractului, în vederea stabilirii detaliilor de livrare, ofertantul câştigător se va deplasa la sediul autorității contractante.

Atenţie: accesul în Campus nu permite decât camion de max. 7-7,5 tone capacitate.

2. Specificații tehnice

Nr crt.	Denumire reper	*U M*	*Cantitate*
0	*1*	*2*	*3*
Consumabile pentru scule electrice, Cod CPV: 42670000-3			
1	**Acumulator Li-Ion 18 V 4 Ah (tip Bosch GBA 18V 4.0Ah)**. Tensiune acumulator: 18 V. Capacitate acumulator: 4,0 Ah. Tehnologie celule: Li-Ion. Caracteristici principale: indicator nivel de încărcare, tehnologie CoolPack pentru disiparea căldurii şi protecţia celulelor, compatibilitate completă cu toate sculele electrice şi încărcătoarele Bosch Professional din clasa de 18 V. Dimensiuni: 115 x 74 x 56 mm ± 5%. Greutate: maxim 610 g.	buc	4
2	**Acumulator Li-Ion 18 V 8 Ah (tip Bosch ProCORE 18V 8.0Ah)**. Tensiune acumulator: 18 V. Capacitate acumulator: 8,0 Ah. Tehnologie celule: Li-Ion. Caracteristici principale: indicator nivel de încărcare, tehnologie CoolPack 2.0 pentru disiparea căldurii, compatibilitate completă cu toate sculele electrice și încărcătoarele Bosch Professional din clasa de 18 V. Dimensiuni: 117 x 77 x 69 mm ± 5%. Greutate: maxim 955 g.	buc	2
3	**Disc de debitare pentru inox (tip Bosch X-Lock Standard 125 x 22,23 x 1 mm)**. Diametru: 125 mm. Diametru alezaj: 22,23 mm. Grosime: 1 mm ± 5%. Sistem de prindere: X-Lock. Caracteristici principale: debitare uscată a oțelului inoxidabil și metalelor, tăiere curată fără bavuri.	buc	150
4	**Disc de debitare pentru inox (tip Klingspor A 60 Extra Kronenflex)**. Diametru: 125 mm. Diametru alezaj: 22,23 mm. Grosime: 1 mm ± 5%. Viteză maximă de lucru: minim 80 m/s.	buc	150

	Domeniu de utilizare: debitare oțel inoxidabil (inox) și metale. Caracteristici principale: tăiere rapidă cu aport redus de căldură, nivel minim de bavuri, durabilitate ridicată la uzură.		
5	**Disc de debitare pentru inox (tip Bosch Standard for Inox 230 x 22,23 x 1,9 mm).** Diametru: 230 mm. Diametru alezaj: 22,23 mm. Grosime: 1,9 mm ± 5%. Turație maximă: 6650 rot/min. Domeniu de utilizare: debitare oțel inoxidabil (inox) și metale. Caracteristici principale: tăiere curată fără depuneri de reziduuri.	buc	50
6	**Disc diamantat pentru gresie porțelanată și ceramică 125 x 22,23 mm (tip Montolit CG125).** Diametru: 125 mm. Diametru alezaj: 22,23 mm. Grosime segment diamantat: 1.4 mm (± 0,1 mm). Tip muchie: continuă. Domeniu de utilizare: gresie porțelanată dură, plăci ceramice vitrificate, marmură, granit. Mod de tăiere: uscat și umed.	buc	2
7	**Set pânze ferăstrău vertical pentru parchet și PAL (tip Bosch T 101 BR).** Ambalare: set de 2 bucăți. Lungime totală: 100 mm. Lungime activă: 74 mm. Pasul danturii: 2,5 mm. Capacitate tăiere: 3–30 mm. Material: oțel HCS. Tip tăiere: dreaptă, fără aşchii pe fața superioară (cu dinți inversați). Domeniu de utilizare: debitare parchet, PAL și panouri laminate. Caracteristici principale: dinți șlefuiți cu corp conic pentru finisaj curat.	set	5
8	**Pânze ferăstrău sabie pentru lemn (tip Bosch S 1531 L).** Lungime totală: 240 mm. Pasul danturii: 5 dinți/inch. Material: oțel HCS. Tip tăiere: rapidă și grosieră. Domeniu de utilizare: debitare lemn verde, bușteni, lemn de foc și ramuri fără cuie (grosime până la 190 mm). Caracteristici principale: dinți șlefuiți și ceaprăzuiți cu vârf ascuțit pentru pătrundere ușoară în lemn.	buc	20
9	**Set 5 pânze ferăstrău sabie pentru metal (tip Bosch S 1122 BF).** Lungime totală: 225 mm. Pasul danturii: 14 dinți/inch. Material: Bimetal (BIM). Tip tăiere: netedă și flexibilă. Domeniu de utilizare: debitare tablă groasă (3–8 mm), țevi și profile metalice solide (diametru până la 175 mm). Caracteristici principale: corp flexibil optimizat pentru tăieri la nivelul suprafeței și dantură ceaprăzuită, ondulată.	set	2
10	**Burghiu SDS-Plus, 6 x 100 x 160 mm (tip Bosch SDS-Plus-3).** Diametru: 6 mm. Lungime utilă: 100 mm. Lungime totală: 160 mm. Sistem de prindere: SDS-Plus. Caracteristici principale: cap de tăiere cu 2 tăișuri din carburi metalice lipite la cald, elice dublă pentru evacuarea prafului și certificare de calitate PGM.	buc	5
11	**Burghiu SDS-Plus, 6 x 150 x 210 mm (tip Bosch SDS-Plus-3).** Diametru: 6 mm. Lungime utilă: 150 mm. Lungime totală: 210 mm. Sistem de prindere: SDS-Plus. Caracteristici principale: cap de tăiere cu 2 tăișuri din carburi metalice lipite la cald, elice dublă pentru evacuarea prafului și certificare de calitate PGM.	buc	10
12	**Burghiu SDS-Plus, 8 x 100 x 160 mm (tip Bosch SDS-Plus-3).** Diametru: 8 mm. Lungime utilă: 100 mm. Lungime totală: 160 mm. Sistem de prindere: SDS-Plus. Caracteristici principale: cap de tăiere cu 2 tăișuri din carburi metalice lipite la cald, elice dublă pentru evacuarea prafului și certificare de calitate PGM.	buc	5
13	**Burghiu SDS-Plus, 8 x 150 x 210 mm (tip Bosch SDS-Plus-3).** Diametru: 8 mm. Lungime utilă: 150 mm. Lungime totală: 210 mm. Sistem de prindere: SDS-Plus. Caracteristici principale: cap de tăiere cu 2 tăișuri din carburi metalice lipite la cald, elice dublă pentru evacuarea prafului și certificare de calitate PGM.	buc	10
14	**Burghiu SDS-Plus, 10 x 150 x 210 mm (tip Bosch SDS-Plus-3).** Diametru: 10 mm. Lungime utilă: 150 mm. Lungime totală: 210 mm. Sistem de prindere: SDS-Plus. Caracteristici principale: cap de tăiere cu 2 tăișuri din carburi metalice lipite la cald, elice dublă pentru evacuarea prafului și certificare de calitate PGM.	buc	5
15	**Burghiu SDS-Plus, 16 x 150 x 210 mm (tip Bosch SDS-Plus-1 / SDS-Plus-3).** Diametru: 16 mm. Lungime utilă: 150 mm. Lungime totală: 210 mm. Sistem de prindere: SDS-Plus. Caracteristici principale: cap de tăiere cu 2 tăișuri din carburi metalice lipite la cald, elice dublă pentru evacuarea eficientă a prafului și certificare de calitate PGM.	buc	5
16	**Burghiu pentru metal HSS-G, 4.2 x 43 x 75 mm (tip Bosch DIN 338).** Diametru: 4.2 mm. Lungime utilă: 43 mm. Lungime totală: 75 mm. Prindere: coadă cilindrică. Material: oțel rapid rectificat HSS-G (DIN 338), unghi la vârf 135° cu autocentrare.	buc	10
17	**Burghiu pentru metal HSS-G, 5.0 x 52 x 86 mm (tip Bosch DIN 338).** Diametru: 5.0 mm. Lungime utilă: 52 mm. Lungime totală: 86 mm. Prindere: coadă cilindrică. Material: oțel rapid rectificat HSS-G (DIN 338), unghi la vârf 135° cu autocentrare.	buc	10
18	**Burghiu pentru metal HSS-G, 6.0 x 57 x 93 mm (tip Bosch DIN 338).** Diametru: 6.0 mm. Lungime utilă: 57 mm. Lungime totală: 93 mm. Prindere: coadă cilindrică. Material: oțel rapid rectificat HSS-G (DIN 338), unghi la vârf 135° cu autocentrare.	buc	10
19	**Burghiu pentru metal HSS-G, 8.0 x 75 x 117 mm (tip Bosch DIN 338).** Diametru: 8.0 mm. Lungime utilă: 75 mm. Lungime totală: 117 mm. Prindere: coadă cilindrică. Material: oțel rapid rectificat HSS-G (DIN 338), unghi la vârf 135° cu autocentrare.	buc	20
20	**Burghiu pentru metal HSS-G, 10.0 x 87 x 133 mm (tip Bosch DIN 338).** Diametru: 10.0 mm. Lungime utilă: 87 mm. Lungime totală: 133 mm. Prindere: coadă cilindrică. Material: oțel rapid rectificat HSS-G (DIN 338), unghi la vârf 135° cu autocentrare.	buc	10

21	**Burghiu pentru metal HSS-G, 13.0 x 101 x 151 mm (tip Bosch DIN 338)**. Diametru: 13.0 mm. Lungime utilă: 101 mm. Lungime totală: 151 mm. Prindere: coadă cilindrică. Material: oțel rapid rectificat HSS-G (DIN 338), unghi la vârf 135° cu autocentrare.	buc	10
22	**Biți pentru înșurubare, profil Pozidrive, PZ2, 25 mm, set 3 bucăți (tip Bosch XH 2607001558)**. Clasa de utilizare: profesională. Lungime: 25 mm. Amprentă: Pozidrive (PZ2). Sistem de prindere: hexagonal 1/4".	set	10
23	**Biți pentru înșurubare, profil Phillips, PH2, 25 mm, set 3 bucăți (tip Bosch XH 2607001511)**. Clasa de utilizare: profesională. Lungime: 25 mm. Amprentă: Phillips (PH2). Sistem de prindere: hexagonal 1/4".	set	10
24	**Biți pentru înșurubare, profil Torx, T30, 25 mm, set 2 bucăți (tip Bosch XH 2609255937)**. Clasa de utilizare: profesională. Lungime: 25 mm. Amprentă: Torx (T30). Sistem de prindere: hexagonal 1/4".	set	5

Autoritatea contractantă își rezervă dreptul de a solicita ofertanților, pe parcursul etapei de evaluare a ofertelor, documente justificative suplimentare privind produsele ofertate, precum fișe tehnice, declarații de conformitate, certificate sau alte documente relevante, în vederea verificării conformității acestora cu cerințele documentației de atribuire.

În cadrul propunerii tehnice, ofertanții au obligația de a specifica în mod clar și explicit producătorul, denumirea comercială și codul/modelul exact pentru fiecare produs ofertat. Preluarea prin copy-paste a textului din caietul de sarcini fără nominalizarea modelului concret oferit nu constituie identificare a produsului.

În cazul în care pentru anumite repere ofertantul nu indică în mod expres marca și modelul exact al produsului ofertat, acesta este obligat să atașeze în cadrul ofertei tehnice fișele tehnice complete ale producătorului pentru reperele respective. Neindicarea mărcii și a modelului exact și netransmiterea fișelor tehnice aferente în cadrul ofertei atrag respingerea acesteia ca fiind neconformă.

Prețul va include toate cheltuielile de transport la beneficiar, predare-primire, încărcare-descărcare, depozitare, asigurări și alte taxe ocazionale. Materialele trebuie să corespundă standardelor în vigoare și să fie însoțite de certificat de calitate și garanție, declarație de conformitate, precum și manual de utilizare, unde este cazul.

Analiza de preț în vederea acceptării ofertei, pentru ofertele calificate, va fi efectuată **pe lot** (fiecare lot trebuie să cuprindă toate reperele aferente).

Termen de livrare a produselor: maxim 30 de zile de la semnarea contractului de către ambele părți.

Livrarea produselor în termenul stabilit, precum și transportul și descărcarea acestora la destinația din cadrul universității (Campus Tudor Vladimirescu din Iași), menționată în contract, vor fi asigurate de către furnizor. Livrarea se va efectua în intervalul orar **08:00–14:00**.

Garanția oferită tuturor produselor trebuie să fie de minimum 1 an de la data recepției cantitative și calitative. Fac excepție produsele pentru care perioada de garanție este stabilită în mod distinct în prezentul caiet de sarcini.

Pentru orice lămurire suplimentară vă rugăm să ne contactaţi la telefon 0232702437, 0232702423.

3. Recepția produselor

Achizitorul sau reprezentantul său are dreptul de a inspecta și/sau testa produsele pentru a verifica conformitatea lor cu specificațiile din anexa/anexele la contract.

Inspecțiile și testările la care vor fi supuse produsele, cât și condițiile de trecere a recepției provizorii și a recepției finale (calitative) sunt descrise în anexa/anexele la contract.

Dacă vreunul din produsele inspectate sau testate nu corespunde specificațiilor, achizitorul are dreptul să îl respingă, iar furnizorul are obligația, fără a modifica prețul contractului:

a) de a înlocui produsele refuzate, sau

b) de a face toate modificările necesare pentru ca produsele să corespundă specificațiilor lor tehnice.

Recepția produselor se va realiza în mai multe etape, în funcție de progresul contractului, respectiv:

a) recepția cantitativă se va realiza după livrarea produselor în cantitatea solicitată la locația indicată de Autoritatea/entitatea contractantă;

b) recepția calitativă se va realiza după livrarea produselor prin urmărirea corespondenței specificațiilor.

Director D.A.I.,
Ing. Marius-Stelian IMBREA

ROMÂNIA
DIRECȚIA ACHIZIȚII și INVESTIȚII
UNIVERSITATEA TEHNICĂ „GHEORGHE ASACHI" DIN IAȘI
MINISTERUL EDUCAȚIEI ȘI CERCETĂRII

Serviciul Investiții,
Ing. Emil ORĂȘANU